HANDLEIDING
DRUKVAT

BELANGRIJK
LEES MIJ EERST



VM BUILDING SOLUTIONS

Deze handleiding vervangt alle voorgaande versies. Het is dan ook de verantwoordelijkheid van de gebruiker na te gaan of hij/zij over de laatste versie van deze tekst beschikt. Gelieve deze handleiding zorgvuldig te lezen vóór u het drukvat gebruikt. Voor eventuele technische vragen of problemen kunt u altijd contact opnemen met VM Building Solutions op het nummer +32 (0)9 321 99 21.

De teksten in deze uitgave vallen onder auteursrecht. Overname of reproductie is niet toegestaan, tenzij hiervoor schriftelijke toestemming werd verleend door VM Building Solutions nv.

Versie: 10/2023-V3.1

V.U. : Mark Vandecruys, Schoonmansveld 48, 2870 Puurs-Sint-Amands - België

1 Eerste ingebruikname

- Het drukvat wordt altijd gemonteerd geleverd. Indien dat niet het geval is, volgt u eerst onderstaande richtlijnen.
- Smeer de onderzijde van de rubberen sluitring (figuur 2, nummer 6) en de sluitmoeren (figuur 2, nummer 4) in met siliconevet.
- Monteer de lijmleiding (figuur 2, nummer 21) op de lijmtoevoer.
- Monteer de spuitkop op de lijmleiding (figuur 2, nummer 17) zodat die verticaal staat en in de tegenovergestelde richting van het drukvat.
- Verbind de spuitkop en het drukvat met de persluchtleiding (figuur 2, nummer 25).

- **(Indien reeds gemonteerd geleverd)** Controleer alle koppelingen. Check of ze goed vastgedraaid zijn.
- Giet een bodem Contact cleaner (circa 5 cm) in het buitenvat.
- Giet vervolgens de contactlijm in de binnenemmer.
- Plaats nu het deksel op het drukvat. Het deksel moet altijd op dezelfde plaats worden gemonteerd. De lasnaad van het buitenvat komt dan gelijk met het overdrukventiel. Let erop dat de dichtingsring op zijn plaats zit en dat het fijne polyamide slangetje in de Contact cleaner terechtkomt.
- Het overdrukventiel moet eenmalig afgeregeld worden. Waar de lijm zich in het drukvat bevindt, mag de druk maximum 3 bar bedragen. (Ter info: 1 bar = 1,03 kgf/cm²)
- Schroef vervolgens de dichtingsmoeren goed aan en sluit het lijmpistool aan. Sluit de luchtdrukslang aan en controleer de druk in het vat. U kunt de druk nog bijstellen tot 3 bar. De slang van de compressor naar het drukvat moet minimum een binnendiameter van 12 mm hebben (afhankelijk van de rollengte) en wordt verbonden via snelkoppelingen die een uiterst eenvoudige en betrouwbare verbinding garanderen.
- Controleer of de kraan aan de lijmaanzuigstang openstaat en de kraan van de polyamide leiding dicht zodat er geen vermenging kan ontstaan tussen de contactlijm en de Contact cleaner. U kunt nu de lijm spuiten.
- Aan het pistool kunnen het debiet en de richting van de lijm afgeregeld worden.
- Indien het drukvat niet zou werken, neemt u alle stappen door zodat de juiste kraantjes openstaan.

VM Building Solutions NV/SA - Divisie Drukvat-Cuve à pression - Europalaan 73 - BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 - F +32 (0)9 371 97 61 - info.be@vmbuildingsolutions.com - www.vmbuildingsolutions.be
Maatschappelijke zetel/Siège social : Schoonmansveld 48 - BE-2870 Puurs-Sint-Amands - T +32 (0)3 500 40 30

Aandachtspunten

- Doorspuiten doet u altijd in een emmer of vat, overdekt met wat lappen stof, zodat het solvent niet in de ogen of luchtwegen terecht kan komen.
- Zorg ervoor dat er geen cleaner bij de lijm loopt en omgekeerd.
- De lijm mag nooit verdund worden.
- Hou het drukvat altijd rechtop.
- Rook niet tijdens de verwerking van de producten. Het betreft immers heel vluchtige en licht ontvlambare producten.
- De goede en onmiddellijke hechting kan u ertoe verleiden te weinig lijm te gebruiken. Hierdoor zal de verlijming op lange termijn evenwel niet standhouden. Controleer uw lijmverbruik door een vergelijk te maken tussen de oppervlakte en het verbruik per m² (350 g/m²).
- Het veiligheidsventiel (figuur 2, nummer 9) zal overdruk verhinderen. Zorg er dus voor dat dit ventiel lijmvrij blijft.

2 Algemene info

A Toepassing

Het drukvat wordt gebruikt om contactlijm te vernevelen op dakmembranen en op de te verkleven ondergrond. Met een drukvat kunt u een laag lijm aanbrengen die gelijkmatig verspoten is. Wanneer u hiervoor een borstel of lijmrol gebruikt, wordt het immers moeilijker een gelijkmatige verdeling van de lijm te krijgen.

B Voordelen van het drukvat

Het drukvat is een heel interessante en snel terugverdiende investering:

- Het is speciaal ontwikkeld om een eenvoudig en langdurig gebruik te garanderen.
- Het zorgt voor een efficiënter gebruik van de contactlijm en een verhoogde verwerkingssnelheid.
- Het vergt nauwelijks onderhoud.
- Het lijmverbruik is veel lager.

Lijmverbruik (afhankelijk van de ondergrond)
Contactlijm met drukvat: 350 g/m²
Contactlijm met rollerframe en hoes: 650 g/m²
Contactlijm met borstel: 800 g/m²

C Compressor

In de handel is een compacte luchtcompressor verkrijgbaar met de volgende technische eigenschappen.

Debiet:	minimum 400 liter/minuut
Voedingsspanning:	230 of 380 VAC
Werkdruk:	8 bar
Drukvat:	minimum 20 liter

VM Building Solutions NV/SA - Divisie Drukvat-Cuve à pression - Europalaan 73 - BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 - F +32 (0)9 371 97 61 - info.be@vmbuildingsolutions.com - www.vmbuildingsolutions.be
Maatschappelijke zetel/Siège social : Schoonmansveld 48 - BE-2870 Puurs-Sint-Amands - T +32 (0)3 500 40 30

3 Storingen verhelpen

- **Check altijd eerst volgende zaken:**
  - Staat de lijmkraan open?
  - Staat de perslucht open?
  - Staat de Cleaner-kraan dicht?
- **Wat als … mijn spuitkop bevuild is met lijmresten?**
  Reinig de spuitkop met Contact cleaner. Hou bij gebruik een constante werkdruk aan van 8 bar op de compressor. Waar de lijm zich in het drukvat bevindt, mag de druk maximum 3 bar bedragen.
- **Wat als … er veel lucht uit mijn drukvat ontsnapt?**
  De rubberen sluitring sluit niet goed af. Je kan dit voorkomen door deze steeds netjes overhoeks aan te draaien.
- **Wat als … er geen lijm meer uit mijn lijmslang komt?**
  Vermoedelijk is de lijm hard geworden door langdurige stilstand of beperkt onderhoud.
- **Wat als … mijn manometer niet meer werkt?**
  Er bevinden zich wellicht lijmresten in de manometer.
- **Wat als … mijn rubberen sluitring uitzet?**
  Er zijn wellicht lijmresten achtergebleven. Of er kan ook cleaner op de rand van de pot zijn achtergebleven.
- **Wat als … mijn drukvat niet egaal spuit?**
  Er zijn wellicht lijmresten achtergebleven ter hoogte van de spuitkop door te weinig druk. Reinig de spuitkop met Contact cleaner. Hou bij gebruik een constante werkdruk aan van 8 bar op de compressor. Waar de lijm zich in het drukvat bevindt, mag de druk maximum 3 bar bedragen.
- **Wat als … mijn drukvat is omgevallen?**
  Je kan dan best de drukregelaar en rubberen sluitring vervangen.
- **Wat als … ik cleaner in mijn ogen heb gekregen?**
  Onmiddellijk spoelen met zuiver water.
- **Wat als … er een onderdeel van mijn drukvat is afgebroken?**
  Deze kan je afzonderlijk bestellen bij je verdeler.
- **Wat als … er niet genoeg druk zit op mijn drukvat?**
  Je kan dan best de drukregelaar vervangen.

VM Building Solutions NV/SA - Divisie Drukvat-Cuve à pression - Europalaan 73 - BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 - F +32 (0)9 371 97 61 - info.be@vmbuildingsolutions.com - www.vmbuildingsolutions.be
Maatschappelijke zetel/Siège social : Schoonmansveld 48 - BE-2870 Puurs-Sint-Amands - T +32 (0)3 500 40 30

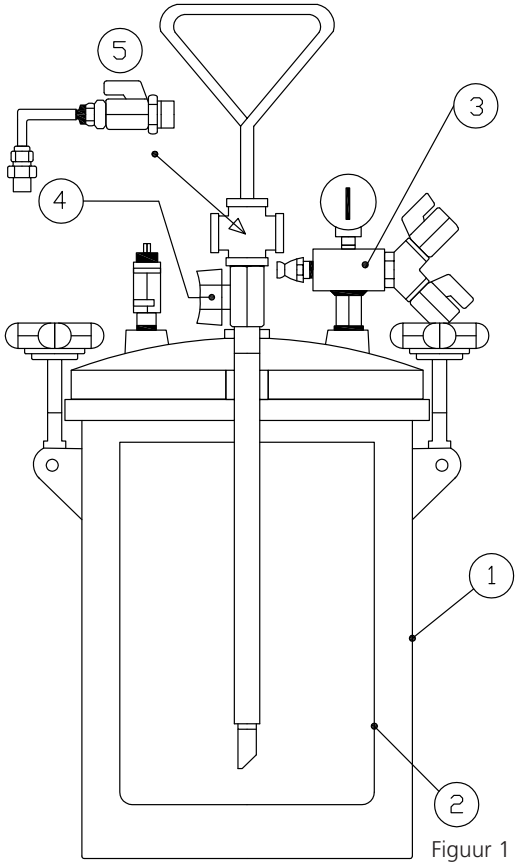
4 Meest gestelde vragen

- **Welke compressor moet ik kopen?**
  Je koopt best een compressor met een debiet van minimum 400 liter/minuut.
- **Mag ik de leidingen van mijn drukvat verlengen?**
  Neen, het verlengen raden wij ten stelligste af.
- **Hoelang gaat mijn drukvat mee?**
  Je mag rekenen op een levensduur van minstens 10 jaar.
- **Welke contactlijmen kan ik gebruiken in het drukvat?**
  Alle geschikte contactlijmen van VM Building Solutions, met uitzondering van de Bonding Adhesive, EP95 en KS205, kunnen gebruikt worden.
- **Zijn alle wisselstukken van mijn drukvat apart verkrijgbaar?**
  Ja, alle wisselstukken zijn afzonderlijk te bestellen bij je verdeler.
- **Hoeveel cleaner giet ik best in mijn drukvat?**
  Je giet de cleaner tot aan de lasnaad in het toestel.
- **Moet ik het deksel van mijn drukvat altijd op dezelfde plaats zetten?**
  Ja, de drukregelaar moet steeds gelijk staan met de lasnaad van de buitenemmer.
- **Hoe draai ik mijn drukvat open en dicht?**
  Let er goed op om steeds netjes overhoeks/dwars open en dicht te draaien.
- **Tot waar moet de wijzer van mijn drukvat staan?**
  Net voor de rode aftekening.
- **Moet ik mijn pistool regelmatig bijregelen?**
  Neen, éénmaal afgesteld staat dit voor altijd goed.
- **Moet de binnenemmer altijd in het drukvat blijven?**
  Ja, idealiter laat je de emmer steeds in het drukvat. Grote dakwerkers halen deze eruit, omdat ze dan minder vaak moeten bijvullen.
- **Welke druk hou ik aan?**
  Hou de werkdruk van de compressor steeds op 8 bar. Waar de lijm zich in het drukvat bevindt, mag de druk maximum 3 bar bedragen.
- **Hoe moet ik mijn drukvat reinigen?**
  Bij het beëindigen van de dagtaak wordt het drukvat gereinigd. U draait eerst de lijmkraan dicht (figuur 1, nummer 4) en daarna de solventkraan open (figuur 1, nummer 5) zodat er enkel Contact cleaner doorgespoten wordt, en het pistool en de lijmslang gereinigd wordt. De lijm blijft het best in het drukvat. Het drukvat mag onder druk weg worden gezet, waarbij de luchttoevoerkraan dicht moet worden gedraaid. Wanneer het drukvat opnieuw wordt gebruikt, dient men de lijmkraan (figuur 1, nummer 4) weer open en de solventkraan (figuur 1, nummer 5) dicht te draaien. Bij het doorspuiten zal de cleaner die zich in het pistool en de lijmslang bevond, nu vervangen worden door lijm. Pas als er opnieuw zuivere lijm gespoten wordt, kan men de EPDM weer beginnen te verlijmen.

VM Building Solutions NV/SA - Divisie Drukvat-Cuve à pression - Europalaan 73 - BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 - F +32 (0)9 371 97 61 - info.be@vmbuildingsolutions.com - www.vmbuildingsolutions.be
Maatschappelijke zetel/Siège social : Schoonmansveld 48 - BE-2870 Puurs-Sint-Amands - T +32 (0)3 500 40 30

5 Overzicht onderdelen

A Drukvat compleet (figuur 1)



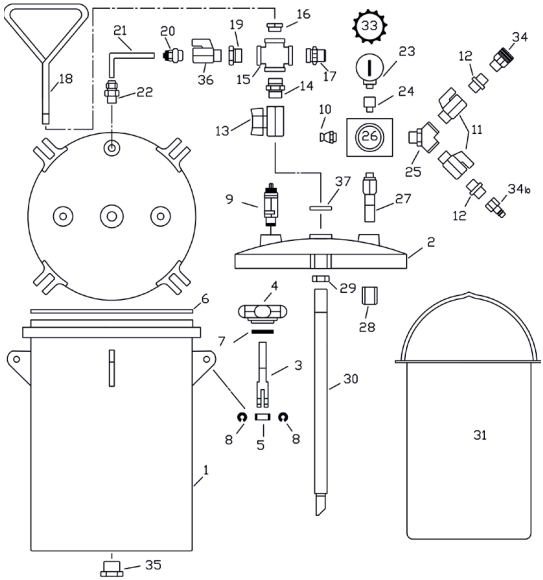
Figuur 1

(1)	Drukvat:	drukvast geheel
(2)	Lijmemmer:	opslagplaats van de lijm
(3)	Drukregelaar:	de toevoer van de perslucht verzekeren met een constante druk + de druk in het drukvat regelen
(4)	Lijmleiding + kraan:	transport van de lijm vanuit het drukvat naar de spuitkop
(5)	Cleaner-leiding + kraan:	transport van cleaner voor een snelle reiniging van de spuitkop

VM Building Solutions NV/SA - Divisie Drukvat-Cuve à pression - Europalaan 73 - BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 - F +32 (0)9 371 97 61 - info.be@vmbuildingsolutions.com - www.vmbuildingsolutions.be
Maatschappelijke zetel/Siège social : Schoonmansveld 48 - BE-2870 Puurs-Sint-Amands - T +32 (0)3 500 40 30

Drukvat

B Onderdelen drukvat (figuur 2)

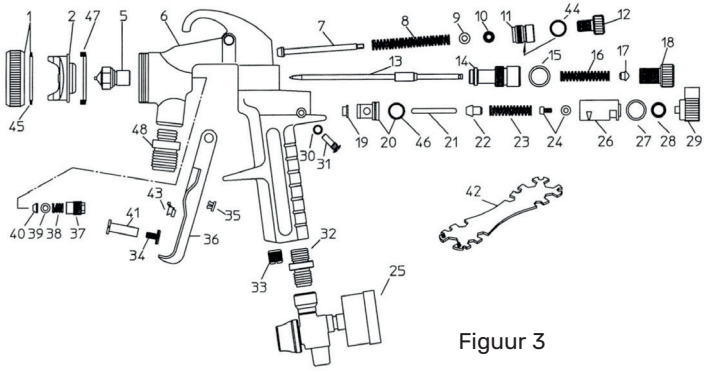


Figuur 2

1	Buitenketel drukvat (10 liter)	810
2	Deksel drukvat compleet	6208
2	Deksel drukvat	6209
3	Set sluiting drukvat (nr. 3 + 4 + 5 + 6 + 7 + 8)	387
6	Rubberen dichtingsring	394
9	Veiligheidsventiel	546
10	Aflaatventiel	547
11	Bolkraan 1/4	6219
12	Nippel 1/4	397
13	Lijmkraan	491
14	Verloopstuk	548
15	T-stuk / Kruis	518
16	Handvatstop	549
17	Verloopstuk	398
18	Handvat	550
19	Koppelstuk	420
20	Wartel 1/4 M-6	6223
21	Polyamide leiding D6-4 naturel	453
22	Nippel / Bicone 1/8 M-6	519
23	Manometer	490
24	Verloopstuk	419
25	Y-stuk 1/4	6220
26	Drukregelaar	6221
27-28	Verloopstuk + sluitring	421
29	Sluitring	399
30	Aanzuigstang lijm	414
31	Emmer drukvat	400
33	Beschermkap manometer	396
34	Snelkoppeling vrouwelijk	454
34b	Snelkoppeling mannelijk	520
35	Stop	
36	Solventkraan	6224
37	Dichtingsring	422

VM Building Solutions NV/SA - Divisie Drukvat-Cuve à pression - Europalaan 73 - BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 - F +32 (0)9 371 97 61 - info.be@vmbuildingsolutions.com - www.vmbuildingsolutions.be
Maatschappelijke zetel/Siège social : Schoonmansveld 48 - BE-2870 Puurs-Sint-Amands - T +32 (0)3 500 40 30

C Onderdelen lijmpistool 9010



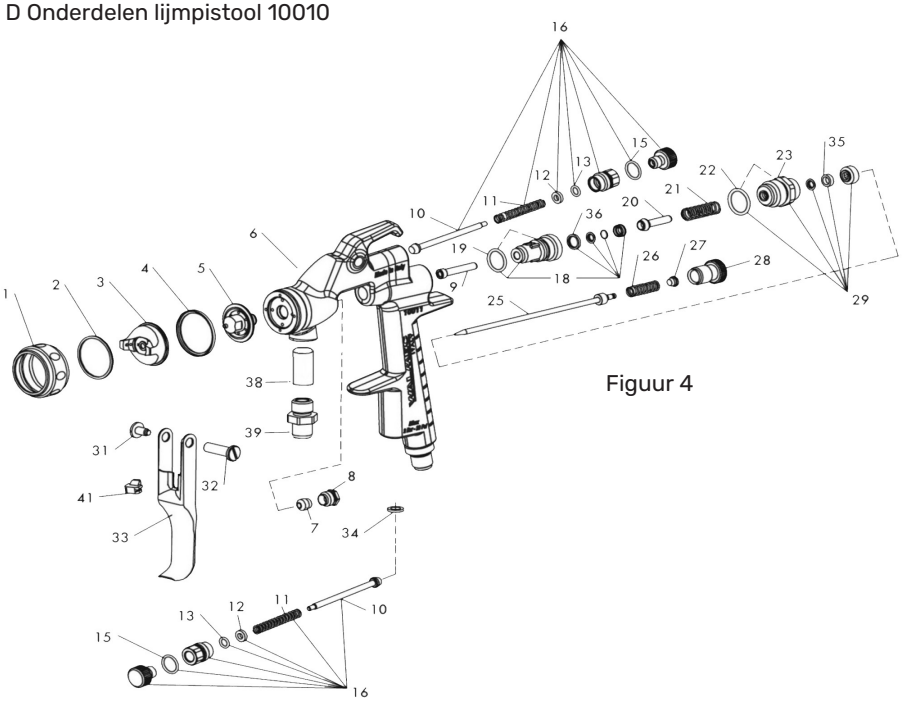
Figuur 3

De meeste onderdelen kunnen in kits worden bijbesteld:
- kit A (art.n°: 385) = n° 24, 26, 27,28 en 29;
- kit B (art.n°: 386) = naaldenset HVLP-9010 SP-2.5 = n° 2, 5 en 13;
  (art.n°: 517) = naaldenset HVLP-9010 SP-1,7 = n° 2, 5 en 13;
- kit C (art.n°: 488) = n° 8, 9, 10, 15, 16, 17, 23, 27, 28, 30, 35, 38, 39, 40, 44, 45, 46 en 47;
- kit D (art.n°: 6214) = n° 7, 8, 9, 10, 11 en 12;
- kit E (art.n°: 6215) = n° 19, 20, 21, 22 en 23

1	+ 45 Houder + Dichtingsring	417	26	Regelaar	
2	Sproeikop HVLP		27	Ring	
5	Sproeikop		28	Ring	
6	Pistool		29	Regelschroef	
7	Stift		30	Ring	
8	Drukveer		31	Pin	6216
9	Steunring		32	Persluchtkoppeling	418
10	Dichting		33	Dichting	6218
11	Moer		34 + 41	Bout + Moerstang	416
12	Regelschroef		35	Plastic clip	
13	Naald		36	Trekker	811
14	Schacht	544	37	Moer	
15	Ring		38	Drukveer	
16	Drukveer		39	Ring	
17	Plastic hoedje		40	Naaldgeleider	
18	Regelschroef debiet	545	42	Sleutel	
19	Tussenstuk		43	Plastic clip	812
20	Schacht + ring		44	Dichtingsring	
21	Stang		45	Dichtingsring	6217
22	Veerhouder		46	Ring	
23	Drukveer		47	Dichtingsring	
24	Veerafsluiting + ring	415	48	Lijmslangkoppeling	395
25	Drukregelaar + manometer	489			

VM Building Solutions NV/SA - Divisie Drukvat-Cuve à pression - Europalaan 73 - BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 - F +32 (0)9 371 97 61 - info.be@vmbuildingsolutions.com - www.vmbuildingsolutions.be
Maatschappelijke zetel/Siège social : Schoonmansveld 48 - BE-2870 Puurs-Sint-Amands - T +32 (0)3 500 40 30

D Onderdelen lijmpistool 10010



Figuur 4

1	Spanmoer	36887
2	Spanmoer dichting	36888
3	Cap Front Ø1.7	36889
	Cap Front Ø2.5	36890
4	Dichting Cap	36891
5	Cap End Ø1.7 naald	36892
	Cap End Ø2.5 naald	36893
6	Body	36894
7	Dichting zitting naald	36895
8	Moer zitting naald	36896
9	Stift zitting naald	36920
16	Kit regeling lijmstraal	36898
18	Kit regeling hoeveelheid lucht	36899
20	Stiftluchtregeling	36900
21	Veer luchtregeling	36901
23	Knop luchtregeling	36902
25	Naald Ø1.7	36903
	Naald Ø2.5	36904
26	Veer naald	36905
27	Cap naald	36906
28	Knop regeling lijm	36907
29	Kit regeling lijmstraal	36908
31	Boutje hendel	36909
32	Vijs hendel	36910
33	Trekker	36911
34	Dichting	36912
36	Dichting	36913
38	Verlengstuk nippel	36914
39	Nippel lijmslang	36915
41	Klip trekker	36916
31	Kit A dichtingen + veren	36917
32	Kit naaldenset Ø1.7mm	36918
	Kit naaldenset Ø2.5mm	36919

VM Building Solutions NV/SA - Divisie Drukvat-Cuve à pression - Europalaan 73 - BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 - F +32 (0)9 371 97 61 - info.be@vmbuildingsolutions.com - www.vmbuildingsolutions.be
Maatschappelijke zetel/Siège social : Schoonmansveld 48 - BE-2870 Puurs-Sint-Amands - T +32 (0)3 500 40 30

E Toebehoren

Rolwagen
6207



Verlenging lijmpistool
392



VM Building Solutions NV/SA - Divisie Drukvat-Cuve à pression - Europalaan 73 - BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 - F +32 (0)9 371 97 61 - info.be@vmbuildingsolutions.com - www.vmbuildingsolutions.be
Maatschappelijke zetel/Siège social : Schoonmansveld 48 - BE-2870 Puurs-Sint-Amands - T +32 (0)3 500 40 30

Notities

VM Building Solutions NV/SA - Divisie Drukvat-Cuve à pression - Europalaan 73 - BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 - F +32 (0)9 371 97 61 - info.be@vmbuildingsolutions.com - www.vmbuildingsolutions.be
Maatschappelijke zetel/Siège social : Schoonmansveld 48 - BE-2870 Puurs-Sint-Amands - T +32 (0)3 500 40 30