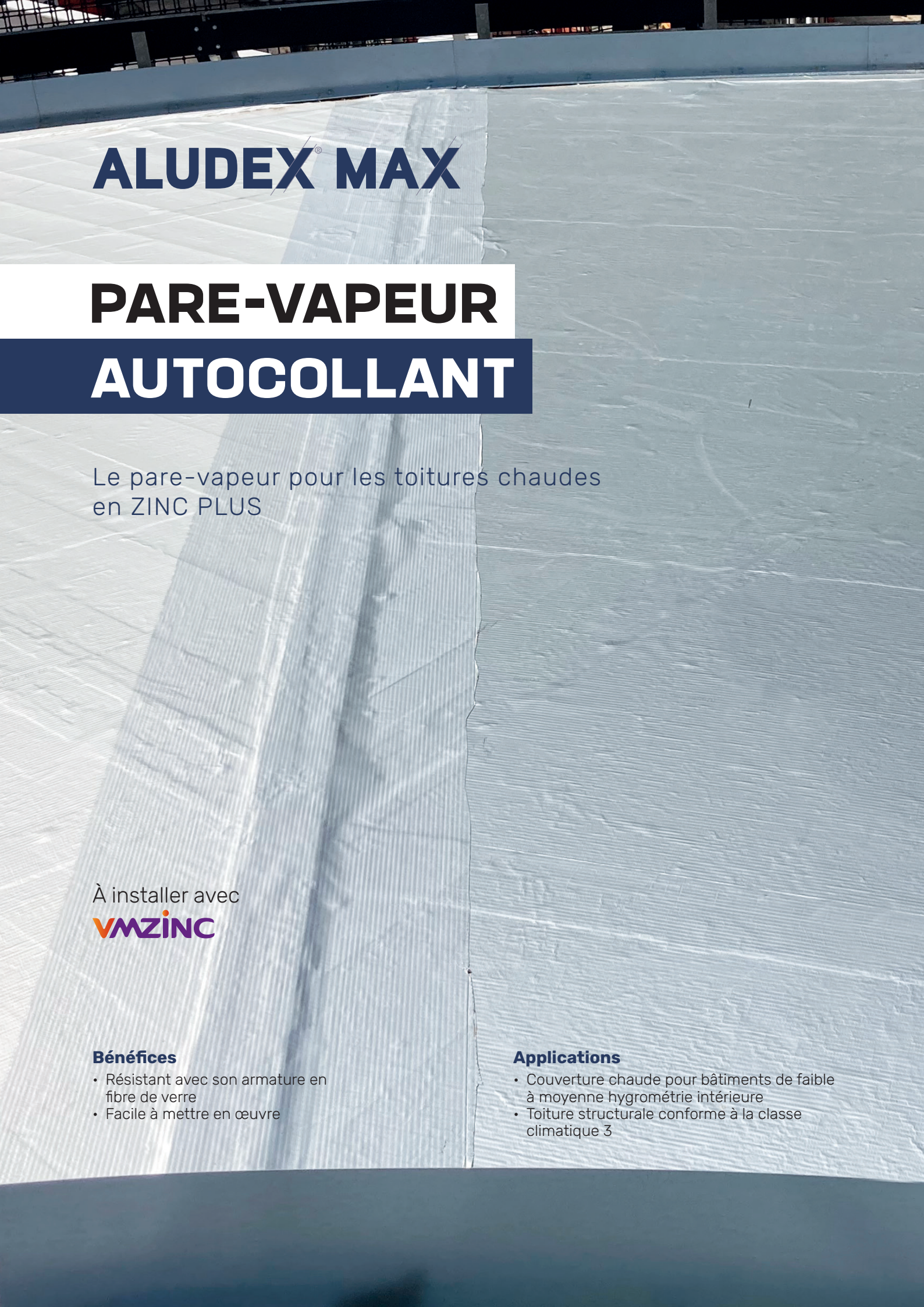
ALUDEX® MAX

PARE-VAPEUR AUTOCOLLANT

Le pare-vapeur pour les toitures chaudes en ZINC PLUS



À installer avec

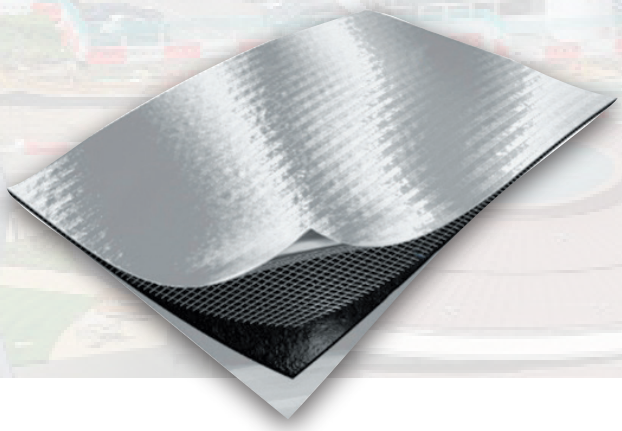
VMZINC

Bénéfices

- Résistant avec son armature en fibre de verre
- Facile à mettre en œuvre

Applications

- Couverture chaude pour bâtiments de faible à moyenne hygrométrie intérieure
- Toiture structurale conforme à la classe climatique 3



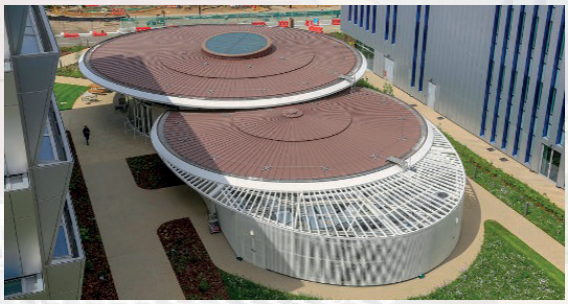


Feuille d'aluminium

Film PE (ca.70g/m²)

Haut polymère SBS/SIS (autocollant)

Armatures en fils de fibre de verre



COMPOSANT

Description

Epaisseur	0,6 mm ± 10 %
Format (Largeur x Longueur)	1,08 m x 40 m
Poids	31 kg/rouleau - 700 g/m²
Surface	43,2 m²/rouleau
Conditionnement	Rouleau 20 rouleaux par palette

Caractéristiques

Le pare-vapeur est composé d'une couche supérieure en aluminium, d'une armature interne en fibre de verre et d'une sous-couche SBS haut polymère adhésive sur laquelle est placé un film de protection pelable en polyéthylène.

Spécificités techniques

Diffusion de la vapeur d'eau (Sd)	> 1 500 m selon EN 1931
Résistance à la traction (longueur/ transversale)	≥ 800/700 N/5 cm selon EN 12311-1
Résistance au cisaillement des joints	657 N/5 cm selon EN 12317-1
Résistance à la déchirure au clou	200 N selon EN 12310-1
Souplesse à basse température	-20°C selon EN 495-5
Perméabilité à l'air	0.075 m³/(h.m²) chez 50 Pa selon EN ISO 9237
Classe de feu	Classe E selon EN 13501-1

Même après avoir été percé par les vis du système joint debout, le pare-vapeur peut-être encore appliqué pour des bâtiments jusque classe 3.

Mise en œuvre

- Le pare-vapeur se met en œuvre à une température mini de 5°C
- Pour les supports bois, bac acier non laqué et matériaux en bitume, appliquer le primaire C350 sur toute la surface pour une bonne adhérence entre le support et la couche autocollante du pare-vapeur. Attendre 35 minutes environ que le primaire soit sec avant de poser le pare-vapeur
- Pour les éléments porteurs en acier laqué, le pare-vapeur peut être collé directement
- Dérouler le pare-vapeur Aludex®Max sur le support
- Retirer le film plastique pelable puis appliquer sur le support
- Le recouvrement entre les lés doit être de 5 cm
- Maroufler les recouvrements à la roulette
- Les relevés du pare-vapeur dans les coins et aux extrémités doivent être de l'épaisseur de l'isolant + 5 cm.

DOMAINE D'EMPLOI

Supports autorisés

Pose sur bois massif, panneaux dérivés du bois ou sur bac acier.



Le pare-vapeur Aludex®Max est recommandé pour les systèmes VMZINC®

VM Building Solutions NV/SA
Schoonmansveld 48, BE-2870 Puurs-Sint-Amands
T +32 (0)3 500 40 30, F +32 (0)3 500 40 40
info.be@vmbuildingsolutions.com, www.vmzinc.be

VM BUILDING SOLUTIONS