MASTER SYSTEMS

ETANCHEITE I EPDM

La plus haute protection, lisse comme un billard.

- Une toiture parfaitement étanche et lisse grâce au **Fleeceback**
- Travailler jusqu'à 70% plus vite avec **pre-tape**
- Fixation **ignifuge** garantie. L'EPDM se pose **sans flamme**
- Revêtement de toiture **durable** résistant aux **conditions climatiques extrêmes**

www.mastersystems-epdm.be

Cher client

Ce dossier technique présente un aperçu des produits de la gamme Mastersystems et de l'application des membranes en caoutchouc EPDM.

Avant de vous lancer dans l'application des produits Mastersystems, vous devez suivre un cours de pose. Pour bénéficier d'une formation optimale, vous pouvez faire appel à notre service technique.

À cette fin, veuillez prendre contact avec le secrétariat de VM Building Solutions au numéro de téléphone +32 9 321 99 21.

L'équipe VM Building Solutions



INFORMATIONS GÉNÉRALES

Justification

Ce manuel technique consacré aux produits Mastersystems remplace toutes les versions antérieures. Son contenu est le reflet exact de la technique actuelle d'application des produits à base d'EPDM Mastersystems.
Pour procéder à la mise en œuvre des produits Mastersystems sur des cas particuliers de toitures qui ne sont pas traités dans ce manuel, vous devez prendre contact avec le service technique de VM Building Solutions.

Directives générales

Il est capital que la pose des produits en caoutchouc EPDM Mastersystems soit conforme aux consignes d'application les plus récentes. C'est également à l'utilisateur/trice qu'incombe la responsabilité de s'assurer qu'il/elle dispose de la dernière version en date de ce manuel technique. Vous pouvez vous procurer les fiches techniques, fiches de données de sécurité et notices techniques de nos produits auprès des services de VM Building Solutions. Il ne faut utiliser que les produits conseillés par VM Building Solutions. Les différents composants du système Mastersystems sont parfaitement compatibles et forment un tout. L'utilisation d'autres matériaux aura une influence défavorable sur le système. En conséquence, VM Building Solutions décline toute responsabilité en pareil cas.
Aucune dilution du primer, de la colle et du mastic n'est autorisée.
La température minimale d'application du primer, de la colle et du mastic est de 5°C sauf indication contraire sur la fiche technique et/ou l'emballage correspondant.
Il faut impérativement que les surfaces à encoller soient propres, sèches, dépoussiérées et exemptes de traces d'huile et de graisse. Le support sur lequel tout produit Mastersystems sera appliqué doit remplir une série de conditions précises décrites ci-après. Les travaux de préparation du support doivent être complètement achevés avant toute application éventuelle d'un produit Mastersystems.

Résistance chimique

Les membranes Mastersystems EPDM sont dotées d'une résistance satisfaisante à la plupart des produits chimiques. Toutefois, à haute température, les membranes peuvent être gravement endommagées par certaines substances telles que essence, benzène, pétrole, solvants organiques, matières grasses, huiles, goudrons, détergents et oxydants concentrés.
En cas de doute, il faut consulter les services de VM Building Solutions.

EPDM est résistant à la grêle

Le caoutchouc EPDM pour toitures est un matériau robuste et résistant aux conditions climatiques extrêmes comme les averses de grêles.
VM Building Solutions développe des solutions de construction offrant le plus haut indice de protection, que ce soit pour une construction neuve ou une rénovation.

Matériel 4

Mise en œuvre 20

Plans détaillés 82

Copyright
Les textes de cette publication sont soumis au droit d'auteur. Ni la copie ni les reproductions de ces textes ne sont admises, sauf autorisation expresse accordée par écrit par VM Building Solutions.

MATÉRIEL

Gamme Mastersystems EPDM

MASTERSYSTEMS EPDM
Mastersystems EPDM 2,2 mm: 3,05 m x 15,25 m
Mastersystems pre-tape EPDM 2,2 mm: 1,525 m x 12,20 m
Mastersystems pre-tape EPDM 2,2 mm: 3,05 m x 15,25 m
Mastertopline pre-tape EPDM 2,5 mm: 3,05 m x 30,5 m

MASTERREFLECT PRE-TAPE EPDM
Masterreflect pre-tape EPDM 2,5mm: 1,52 m x 12,2 m

MASTERSYSTEMS/ MASTERREFLECT JOINTS ET DETAILS
Masterstarter – 3,78 L
Masterbond: 7,5 cm x 30,5 m
Masterreflect bond: 7,5 cm x 30,5 m
Mastercover: 15 cm x 30,5 m / 22,5 cm x 30,5 m
Masterreflect cover: 15 cm x 30,5 m / 30 cm x 15,25 m
Masterflashing: 15 cm x 30,5 m / 30 cm x 15,25 m
Masterreflect flashing: 15 cm x 30,5 m / 30 cm x 15,25 m
Masterkit – 600 ml
Masterreflect kit 290ml

MASTERSYSTEMS / MASTERREFLECT COLLES
Weathered Membrane Cleaner – 18,9 L
Mastercontact PX300 – 11 L
Mastersystems contactspray 750ml
Mastersystems contactspray 22,1L
Contact cleaner – 10 L

MASTERSYSTEMS AUTRE
Pourable Sealer Pockets – 10 cm / 15 cm / 20 cm
Pourable Sealer – 1,89 L
Geotextile 300 g – 2 m x 50 m

1. Mastersystems EPDM



Largeur : 3,05 m
Longueur : 15,25 m
Épaisseur totale : 2,2 mm

Le Mastersystems est un caoutchouc EPDM noir/gris sans structure en relief. En outre, l'EPDM a une sous-couche en polyester qui étale automatiquement la pression de vapeur. Le Mastersystems est un produit élastique, praticable et accessible, qui est résistant à l'ozone et aux rayons UV, et qui réclame un minimum d'entretien. De plus, le produit favorise la récupération et l'épuration des eaux pluviales.

2. Mastersystems pre-tape EPDM

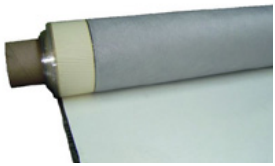
Mastersystems pre-tape EPDM
(Mini-Master)
Largeur : 1,525 m
Longueur : 12,20 m
Épaisseur : 2,2 mm

Mastersystems pre-tape EPDM
Largeur : 3,05 m
Longueur : 15,25 m
Épaisseur : 2,2 mm



L'EPDM pre-tape de Mastersystems est doté d'une bande de joint appliquée sur le rouleau en usine. Ce joint unique offre de nombreux avantages en termes de qualité, de garanties et de rapidité de traitement.
Grâce à notre pre-tape d'usine, la réalisation des joints est très efficace : apprêter un côté, enlever la feuille, enrouler et vous obtenez un résultat étanche.

Grâce au polyback pre-tape: AMÉLIORATION DE 70% DU RENDEMENT DE POSE



3. Masterreflect pre-tape EPDM

Masterreflect pre-tape EPDM
Largeur : 1.52 m
Longueur : 15,2 m
Épaisseur totale : 2,5 mm

L'EPDM pre-tape de Masterreflect est doté d'une bande de joint appliquée sur le rouleau en usine. Ce joint unique offre de nombreux avantages en termes de qualité, de garanties et de rapidité de traitement.



4 Masterstarter

Conditionnement: 3,78 litres/boîte
Consommation:

	Largeur	Consommation par mc
Masterbond Masterreflect bond	7,5 cm	0,04 L / mc
Masterbond pre-tape Masterreflect pre-tape	7,5 cm	0,02 L / mc
Masterflashing Masterreflect flashing	15 cm	0,04 L / mc
Masterflashing Masterreflect flashing	30 cm	0,07 L / mc
Mastercover Masterreflect cover	15 cm	0,04 L / mc
Mastercover Masterreflect cover	22,5 cm	0,06 L / mc

La consommation diminue de près de 50% en cas d'utilisation de membranes pre-tape.

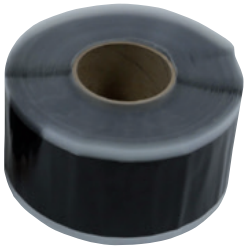
Masterstarter est la combinaison cleaner-primer qui doit être appliquée sur toute la surface sur laquelle vous voulez utiliser le Masterbond, le Mastercover, le Masterflashing ou le Masterkit.

Mélangez avec application le Masterstarter pendant 5 minutes au moins jusqu'à ce que la redistribution des pigments décantés au fond du pot donne au produit une teinte uniforme. La température minimale d'application est de +5°C.

Il est capital d'appliquer le Masterstarter sur un support sec et propre, puis de le laisser sécher. L'application du Masterstarter a pour effet de nettoyer la surface traitée, de la dégraissée et préparée pour le collage des accessoires sur l'EPDM.

Remarque
Il faut éviter toute déformation lors de l'ouverture et de la fermeture du couvercle de telle sorte que le bidon refermé demeure hermétique.
Il est recommandé d'ouvrir le couvercle à l'aide d'une plaque arrondie ou ovale.

5. Masterbond



Masterbond 7,5 cm x 30,5 m (4 rouleaux par boîte)

Masterbond est une bande de butyle qui adhère des deux côtés et doit être appliquée sur un support sec à 100 %, prétraité avec Masterstarter. Ce ruban se caractérise par la présence d'une feuille de protection résistante et transparente. La transparence de cette feuille permet de parfaitement positionner le ruban lors de son application. La résistance de la feuille évite le risque de déchirure et facilite la tâche de l'étancheur.

Masterbond est utilisé pour procéder à des jonctions entre deux feuilles de caoutchouc EPDM. Dès que les surfaces de contact prétraitées au Masterstarter sont sèches, il convient d'appliquer le ruban Masterbond sans le soumettre à aucune tension mécanique. Ce n'est qu'après avoir marouflé le ruban transversalement puis longitudinalement au rouleau qu'un joint étanche est réalisé.
Il est capital que le ruban Masterbond se situe exactement dans la jointure de telle sorte que les recouvrements soient respectés.

MATÉRIEL

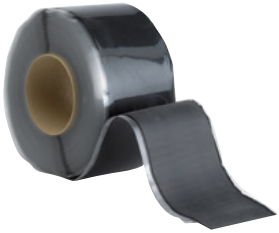
Le ruban Masterbond ne peut dépasser que de 2,5 cm au maximum à l'extérieur de la jonction considérée afin de garantir une largeur minimale d'assemblage de 5 cm. À la fin d'une bande de Masterbond, il faut veiller à ce que la bande suivante de Masterbond recouvre l'extrémité de la première bande sur une longueur de 5 cm au moins. Repérez cet emplacement afin de procéder ultérieurement à l'application d'un « patch » de Masterflashing. Pour ce faire, il convient de soumettre la surface de travail à un prétraitement au Masterstarter. Le contour du patch devra être confirmé au Mastic EPDM. L'application de Masterkit est optionnelle. Excepté les joints entre rouleaux d'EPDM, tous les assemblages et notamment tous les détails réalisés avec du flashing doivent être confirmés avec le Mastic EPDM à la fin du chantier.



6. Masterreflect bond

Masterreflect 7,5 cm x 30,5 m

Voir **"5. Masterbond"**



7. Mastercover

Mastercover 15 cm x 30,5 m
Mastercover 22,5 cm x 30,5 m

Mastercover est une bande EPDM vulcanisé auto-adhésive destinée à être posée à plat pour étancher les éléments suivants:

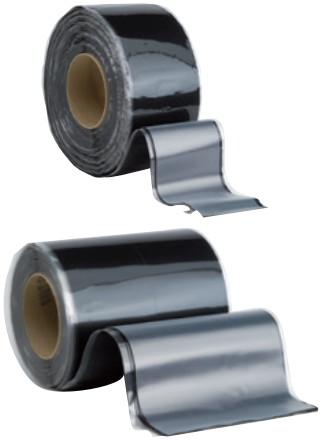
- le pontage des bandes de rives métalliques;
- les doubles joints;
- le pontage des fixations mécaniques.



8. Masterreflect cover

Masterreflect 15 cm x 30,5 m

Voir **"7. Mastercover"**



9. Masterflashing

Masterflashing 15 cm x 30,5 m
Masterflashing 30 cm x 15,25 m

Masterflashing est une bande autoadhésive en caoutchouc déformable non vulcanisé qu'il convient d'appliquer sur un support parfaitement sec et prétraité au Masterstarter.
La bande Masterflashing s'utilise pour parachever le travail aux endroits tels que les joints en T, la zone de transition entre une jonction verticale et une jonction horizontale ainsi que les raccords sur sorties cylindriques.
Le côté adhésif de la bande est revêtu d'une feuille de protection transparente.

- Il faut veiller à ne pas étirer à l'excès la bande Masterflashing afin que son épaisseur demeure égale ou supérieure à 1,1 mm après sa mise en œuvre. Dans les zones soumises à des mouvements constants, l'emploi de cette bande de recouvrement n'est pas envisageable en raison des risques de fatigue du matériau et de déchirure susceptibles d'en résulter.
- Après la pose, vous devrez maroufler cette bande transversalement puis longitudinalement au rouleau en accordant une attention particulière aux zones présentant des risques de capillarité. Toute finition avec cette bande doit être confirmée au Masterkit. La bande Masterflashing doit impérativement reposer sur la membrane Mastersystems.
- La durée de conservation de ce produit est de 18 mois à condition de l'entreposer à une température comprise entre 15 et 27°C. En cas de température extérieure inférieure à 15°C ou d'entreposage au froid de cette bande de recouvrement, il est recommandé de la réchauffer légèrement avant de procéder à son application (ne jamais la soumettre à la flamme d'un brûleur). Ainsi, la bande Masterflashing conservera sa souplesse et sa ductilité optimale.

MATÉRIEL



10. Masterreflect flashing

Masterreflect 15 cm x 30,5 m
Masterreflect 30 cm x 15,25 m

Voir **“9. Masterflashing”**



11. Masterkit

Conditionnement : par cartouche de 600 ml
ou 12 cartouches par boîte
Consommation : 8 mètres environ par cartouche

Le Masterkit est composé d’un caoutchouc liquide conditionné en cartouche appliqué à l’aide d’un pistolet. Il sert à traiter les zones à risque telles que les coins, joints en T, rives de toit, acrotères et dispositifs d’évacuation des eaux de pluie.
Tous les détails de toiture doivent être déterminés à l’aide du Masterkit, après avoir préparé la zone à traiter au Masterstarter. Le Masterkit empêche toute capillarité et reste visible pour tout contrôle pendant ou après le chantier, vu que rien ne peut plus être collé sur le Mastic. Ce mastic ne peut en aucun cas être remplacé par un autre produit.

12. Masterreflect kit 290ml

Conditionnement : par cartouche de 290 ml
Consommation : 4 mètres environ par cartouche

Voir **“11. Masterkit”**



13. Weathered membrane cleaner

Conditionnement : 18,9 litres/boîte
Consommation : en fonction du degré d’encrassement

Le Weathered membrane cleaner s’utilise pour nettoyer les feuilles au droit des joints ou tout autre support en EPDM s’il est encrassé par des poussières, résidus de colle ou autres particules étrangères. Un tel nettoyage est indispensable pour réaliser un assemblage correct.
Servez-vous d’un chiffon propre en fibres naturelles pour appliquer le Weathered membrane cleaner.



14. Mastercontact PX300

Conditionnement: 11 litres par bidon
(9,35 kg par bidon)
Consommation (en fonction du support):

- au moyen d'une cuve à pression: 350 g/m²
  environ (à raison de 175 g/m² par côté)
  = 0,41 l/m² => 26,5 m²/bidon environ
- au rouleau à colle: 600 g/m² environ
  (à raison de 300 g/m² par côté)
  = 0,71 l/m² => 15,5 m²/bidon environ
- à la brosse: 900 g/m² environ
  (à raison de 400 g/m² par côté)
  = 1,07 l/m² => 10 m²/bidon environ

Le support doit être sec, dépoussiéré et exempt de trace de graisse. Il faut procéder à l'élimination préalable de tout corps étranger ou fragment détaché. Mastercontact PX300 est une colle de contact applicable sur les deux faces à coller. Autrement dit, il faut procéder aussi bien à l'encollage du support qu'au-dessous de la membrane de Mastersystems EPDM. Cette colle s'utilise aussi bien pour procéder à un encollage vertical qu'horizontal.
La colle s'applique de préférence au moyen d'une cuve à pression.

L'emploi d'une brosse ou d'un rouleau est également envisageable, mais la répartition de la colle risque d'être moins régulière.
La colle doit être bien mélangée avant utilisation. Patientez suffisamment pour que la colle ait le temps de sécher. Lorsque la colle n'est plus humide et qu'elle ne file plus au contact prononcé du doigt, les deux faces à coller peuvent être mises l'une contre l'autre. Maroufler avec une brosse ; utiliser un maroufleur pour les parties verticales.
Pour s'assurer immédiatement de la qualité et de la résistance du collage exécuté, il suffit de procéder à une tentative de désolidarisation des deux éléments collés.
À ce stade, l'apport de corrections au positionnement de la membrane n'est plus possible.

Dans certaines combinaisons de température et d'humidité, on peut assister à la formation de condensation sur la colle. Dans ce cas, il faut s'abstenir d'enduire le caoutchouc EPDM de colle et patienter jusqu'à ce que le taux d'humidité dans l'air diminue et/ou que la température ambiante s'élève pour recommencer la procédure. La température minimale de traitement est de +5°C.

- **Mise en œuvre à la brosse**

  Envisageable sur de petites surfaces, mais très éprouvant pour l'opérateur. En cas d'application d'une couche trop épaisse de Mastercontact PX300, on ne peut écarter le risque d'adhérence insuffisante et par conséquent de cloquage.

- **Mise en œuvre au rouleau à colle**

  Il convient d'appliquer le film de colle le plus mince et le plus régulier possible.
  Cette technique ne permet pas de prévenir tout risque de cloquage.

- **Mise en œuvre au moyen d'une cuve à pression**

  Méthode idéale d'application de Mastercontact PX300. Il convient d'appliquer un film mince et régulier de colle de contact sur les deux faces à traiter. Cette méthode de mise en œuvre est rapide et très économique.



15. Mastersystems contactspray 750ml

Consommation : 350 g/m² env. 1,5m²/ pulvérisateur

Mastersystems contactspray est une colle de contact à appliquer sur les deux faces. Cette colle peut être appliqué sur des supports horizontaux et verticaux. Avant utilisation, agiter l'aérosol pendant au moins 30 secondes pour bien répartir le gaz propulseur et obtenir ainsi une pulvérisation homogène. Tenir l'aérosol à environ 15 - 20 cm de la surface à pulvériser. La colle doit être appliquée des deux côtés, sur le substrat et sur le Mastersystems EPDM. Lorsque la colle est sèche à la main, dérouler soigneusement le Mastersystems (dans les 10

minutes) sans inclusion d'air (éviter les tensions et les plis) et rouler avec un rouleau en silicone pour obtenir une adhérence optimale.

- La température de mise en œuvre est comprise entre 5 °C et 35 °C. Le Mastersystems contactspray n'est pas adapté à la réalisation de joints avec le Mastersystems EPDM.
- Les différents supports adaptés sont : le béton, le béton cellulaire, le bois, les membranes d'étanchéité bitumineuses (minéralisées), etc. Le support sur lequel le Mastersystems contactspray est appliqué doit être propre, sec et exempt de graisse. Les parties pointues doivent être nivelées.
  Le Mastersystems contactspray ne convient pas au collage sur une mousse de polystyrène non couverte (nue) ou sur une membrane en PVC.
- Le temps ouvert dépend fortement de la température et de l'humidité. Dans des conditions normales, ne pas appliquer plus d'adhésif que ce qui peut être couvert en 5 à 15 minutes maximum. À des températures élevées, le temps d'ouverture est réduit.
- Le temps de collage dépend de la température et de l'humidité. La force d'adhérence augmente progressivement et atteint son maximum après environ 48 heures.

16. Mastersystems contactspray 22,1L



Consommation : 570g/m², environ 27m²/réservoir depulvérisation
Conditionnement : 15,5 kg de colle et de gaz propulseur avec 38% de solides
4,06 kg d'emballage vide

Le Mastersystems contactspray est une colle de contact qui doit être appliquée des deux côtés. Cette colle peut être appliqué sur des supports horizontaux et verticaux. Avant utilisation, agiter la bombe pendant au moins 4 minutes pour bien répartir le gaz propulseur et obtenir ainsi une pulvérisation homogène.

Tenir le pistolet à environ 20 - 25 cm de la surface à pulvériser. Appliquer la colle des deux côtés, sur le substrat et sur les Mastersystems EPDM. Lorsque la colle est sèche à la main, dérouler le Mastersystems (dans les 10 minutes) avec précaution et sans inclusion d'air (éviter les tensions et les plis) et rouler avec un rouleau en silicone pour obtenir une adhérence optimale.

- La température de mise en œuvre est comprise entre 5 °C et 35 °C. Le Mastersystems contactspray n'est pas adapté à la réalisation de joints avec les Mastersystems EPDM.
- Les différents supports adaptés sont: le béton, le béton cellulaire, le bois, les membranes d'étanchéité bitumineuses (minéralisées), etc. Le support sur lequel le Mastersystems contactspray est appliqué doit être propre, sec et exempt de graisse. Les parties pointues doivent être nivelées. Le Mastersystems contactspray ne convient pas au collage sur une mousse de polystyrène non couverte (nue) ou sur une membrane en PVC.
- Le temps ouvert dépend fortement de la température et de l'humidité. Dans des conditions normales, ne pas appliquer plus d'adhésif que ce qui peut être couvert en 5 à 15 minutes maximum. À des températures élevées, le temps d'ouverture est réduit.
- Le temps de collage dépend de la température et de l'humidité. La force d'adhérence augmente progressivement et atteint son maximum après environ 48 heures.



17. Mastersystems contact cleaner

Conditionnement: 10 litres/boîte

Le Mastersystems contact cleaner s'utilise pour nettoyer le matériel, la cuve à pression et ses accessoires ainsi que pour éliminer les résidus de colle. Abstenez-vous d'utiliser Mastersystems contact cleaner pour nettoyer la membrane. à appliquer uniquement en respectant les consignes de sécurité.



18. Pourable Sealer Pocket

Pourable Sealer Pocket 4" 10 cm de diamètre
Pourable Sealer Pocket 6" 15 cm de diamètre
Pourable Sealer Pocket 8" 20 cm de diamètre

Ce coffrage autocollant s'utilise pour étancher, au moyen du produit Pourable Sealer (caoutchouc liquide), les passages étroits, groupés ou difficiles à travailler.



19. Pourable Sealer

Conditionnement: 1,89 l

Pourable Sealer est un caoutchouc d'étanchéité à un seul composant qui s'applique à l'aide du coffrage Pourable Sealer Pockets.
Ce produit permet d'étancher les passages étroits, groupés ou difficiles à travailler.



20. Géotextile

Géotextile 300 g / 2 m x 50 m 100 m² par rouleau
Coupe géotextile 300 g / 2 m x la longueur à déterminer par vos soins

Géotextile est une couche de séparation de 300 grammes composée d'une nappe non tissée en polyester servant à protéger la membrane en EPDM: par exemple, dans le cadre d'applications lestées, avant la pose de la couche de lestage ou comme protection sur certains supports irréguliers.



21. Évacuations des eaux de pluie

Pour répondre en toute circonstance et de manière appropriée aux besoins de parachèvement des évacuations d'eau de pluie, un dispositif de haute qualité alliant tuyau de descente en polyéthylène et bavette souple en EPDM soudé en usine garantit une étanchéité totale. La partie de membrane en caoutchouc EPDM autour du passage du tuyau de descente se fixe au moyen de quatre plaquettes de répartition de la pression et d'une fixation adaptée au support concerné.

Après le placement du dispositif d'évacuation des eaux de pluie (sur la membrane Mastersystems EPDM), il convient de coller la bavette au Masterkit. Attention, la distance de la plaquette de fixation et le bord de la bavette devrait être de minimum 5 cm. Pour obtenir une adhérence satisfaisante avant l'application du Masterkit, il faut soumettre aussi bien la surface de pose que le dessous de la bavette à un prétraitement au Masterstarter.

Remarques

- Il faut veiller à l'étanchéité irréprochable de toute jonction avec les tuyaux de descente. En outre, il faut veiller à ce que les tuyaux de descente soient étanches au vent.
- Pour ce qui concerne notre gamme des évacuations des eaux de plui, crépines et aérateurs de toit, nous vous invitons à prendre contact avec les services de VM Building Solutions.

22. Outillage EPDM


Rouleau ergonomique de pression 4 cm


Rouleau de pression 5 cm


Rouleau de pression 10 cm


Rouleau de pression 10 cm + manche


Rouleau à joints en T en cuivre


Éponge à récurer


Pistolet de masticage fermé


Monture de rouleau 11 cm avec capuchon à vis


Monture de rouleau 22 cm avec capuchon à vis

MATÉRIEL



Manchon jetable 11 cm



Manchon jetable 22 cm



Brosse jetable 5 cm



Manche en bois pour monture de rouleau à colle



Cuve à pression complète



Chariot



Flexible à colle + raccords



Flexible à air + raccords



Joint d'étanchéité en caoutchouc



Jeu d'aiguilles HVLP-9010 SP-2.5



Paire de ciseaux



Paire de ciseaux EPDM Carlisle pour droitier
Paire de ciseaux EPDM Carlisle pour gaucher

MISE EN ŒUVRE

1. Généralités

1.1. Les conditions atmosphériques

Pour être irréprochable, la pose des membranes Mastersystems EPDM doit s'effectuer par temps sec et à une température minimale de +5°C. Si la vitesse du vent est élevée, certains problèmes risquent de se manifester tant sur le plan de la sécurité qu'au niveau de la pose des membranes d'étanchéité. Il peut s'avérer nécessaire de lester provisoirement les membranes de Mastersystems.
Le vent et la température ambiante peuvent influer sur l'exécution des joints.
Le vent et la température influent aussi sur le temps de séchage des colles avant mise en contact (temps d'ouverture).

1.2. Les exigences générales et la préparation du support

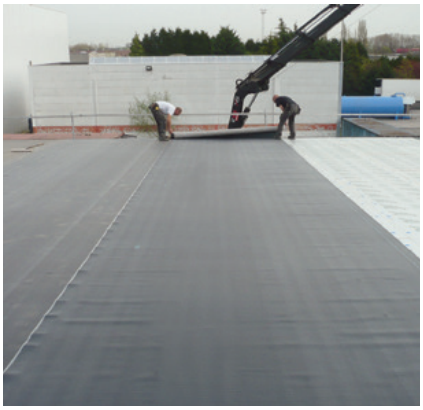
Le support doit être stable, sec, dépoussiéré et exempt de traces de graisse (exemple de support dépoussiéré : panneau d'isolation sablé après un brossage en profondeur) et débarrassé de tout élément saillant afin d'obtenir une bonne adhérence et d'éviter tout risque de perforation. Si la toiture à rénover présente encore des gravillons incrustés dans l'ancien revêtement provenant d'une couche de lestage antérieure, il faut procéder à leur élimination. Dans le cadre de projets de rénovation, il est conseillé de s'assurer systématiquement que les couches sous-jacentes adhèrent suffisamment au support et que l'isolation et/ou le plancher portant ne sont le siège d'aucun phénomène de décomposition. Une démolition totale s'imposera dans certains cas. Il faut impérativement résoudre des problèmes tels que le cloquage, l'affaissement et la stagnation de l'eau avant de se lancer dans la pose de toute membrane Mastersystems. En pratique, le séchage de la surface à traiter est parfois difficile, voire même parfois impossible. Dans ces cas, il peut être opportun d'utiliser ballast, après vérification de la stabilité. S'il est difficile d'avoir une surface sans poussière (en cas de beton, ancienne roofing,…), il est recommandé d'appliquer d'abord une primaire à séchage rapide. En cas de collage sur une couche d'isolation, le fabricant d'isolants doit certifier la parfaite compatibilité des matériaux utilisés.
Lorsque l'EPDM est placé sous un lestage ou une toiture verte directement sur un substrat cimentaire humide, une feuille PE de 0,4 mm doit être placée entre le substrat et l'EPDM.

1.3. L'inclinaison de la toiture

La colle Mastercontact PX300 autorise l'encollage intégral des toitures.
Cette technique est indiquée quelle que soit la pente. La technique de la pose lestée sans fixation ne s'applique qu'aux pentes inférieures ou égales à 5% (pour les toitures sous gravier) ou 10% (pour les toitures sous dalles).

1.4. Remarques

Le caoutchouc EPDM ne résiste pas aux hydrocarbures. C'est la raison pour laquelle il est déconseillé de nettoyer les terrasses avec des produits contenant des hydrocarbures ou tout autre produit susceptible d'endommager le caoutchouc.
En cas de doute, il est préférable de prendre contact avec les services de VM Building Solutions.



2. Application collée

Les bandes sont déroulées et positionnées. Toutes les bandes sont repliées sur elles- mêmes en deux sur toute la longueur, les bandes restant bien en place sur le plat du toit.
Dans un système collé, le Mastercontact PX300 est appliqué sur toute la surface avec une consommation de 350 g/m².

Il est convenable de bien balayer la membrane Mastersystems après l'encollage. Les remontrées, les angles, les acrotères, les zones de turbulences sont encollées sur 1 mètre minimum sur le plat du toit avec la colle de contact Mastercontact PX300, appliquée sur le support et sur la membrane en encollage total (350 g/m² à l'aide de la cuve à pression ou 600 g/m² à l'aide du rouleau à colle). Afin d'obtenir une adhérence optimale, il est important de bien répartir la colle. Les remontes, les coins, les bords et les zones de turbulence sont ensuite marouflées consciencieusement avec le maroufleur de 4 cm. Au droit de chaque détail (par exemple les avaloirs, les ventilations, les cheminées, les coupoles ou les lanterneaux), il faut aussi encoller avec le Mastercontact PX300 sur une distance minimale de 1 m. La colle doit être mise en œuvre sur le support et sur la membrane et être sèche au toucher avant de les mettre en contact.
Les zones de coins, de bords et de turbulences sont déterminées conforme la norme Européenne NBN EN 191-1-4/NA:2010. La température minimale d'application est de +5°C.

3. Application lestée

Sur les toitures lestées, la bande centrale horizontale sera posée non collée. Il se peut qu'un ballast provisoire s'avère nécessaire. La méthode de pose avec lestage peut seulement s'appliquer sur des pentes de 10% au maximum. Pour des applications de lestage qui sont placées sous une pente de plus de 10%, il est nécessaire d'encoller le Mastersystems EPDM. Nous vérifions également la portance du plancher de toiture. Dans certains cas, il peut être indiqué de faire appel au bureau d'étude pour vous renseigner sur la stabilité.

Le choix de lestage fera suivant les directives du Buildwise. Plus grande est la force du vent prévue, plus lourd sera le lestage et plus grand sera le diamètre du lestage placé. Si nécessaire, il faut pouvoir un lestage plus lourd pour les zones périphériques et les zones de turbulences. Les remontes et les zones de coins,périphériques et de turbulences doivent au moins être encollés à 100% au moyen du Mastercontact PX300 (350 g/m² à l'aide de la cuve à pression ou 600 g/m² à l'aide du rouleau à colle).

MISE EN ŒUVRE

Afin d'obtenir une adhérence optimale, il est important de bien répartir la colle.

Les remontes et les zones de coins, périphériques et de turbulences réclament un marouflage minutieux à l'aide d'un rouleau à pression de 4 cm de largeur. Auprès de tous les détails (par exemple les avaloirs, les ventilations, les cheminées, les coupoles et les lanterneaux), il faut également encoller au moins 1 mètre à l'aide du Mastercontact PX300. La colle doit être sèche au toucher sur les deux côtés avant de relier les parties entre elles.

Lorsque l'isolation et/ou le pare-vapeur ne sont pas bien attachées, il y a deux solutions. Ou bien on les fixe mécaniquement pour pouvoir encoller sur un support stable ou bien on fixe mécaniquement les membranes à travers le complexe de toiture et on couvre les zones de fixation à l'aide de Mastercover. Dans les cas de systèmes lestés (et aussi des toitures vertes), tous les joints sont parfaits de façon double, afin d'éliminer tout risque d'infiltration. Ainsi on met par exemple un Mastercover de plus sur un joint avec Masterbond.

Attention :
Pour les toitures végétalisées, il faut tenir compte du poids à sec.

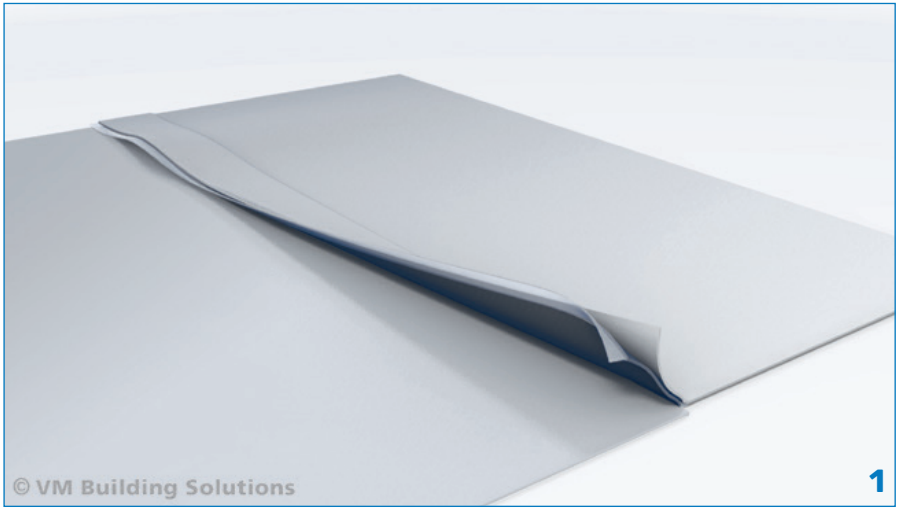
Prescription: placement sous lestage:
En cas de pose d'un lestage traditionnel ou d'une toiture inversée, lorsque la membrane EPDM doit être placée directement sur un support béton, une chape-ciment ou autre, une feuille PE (épaisseur min : 0,25 mm) doit être prévue comme couche de désolidarisation. Une feuille de polyester ou de polypropylène n'est, dans cette situation, pas suffisante.

4. Parachèvement des joints longitudinaux au moyen de Mastersystems pre-tape EPDM

Il est important de rendre étanche à la fin de chaque journée de travail toute surface dont la pose est achevée. Placer un mètre pliant contre la membrane supérieure et marquer un trait avec un crayon gras à 2 cm du joint (photo 1).

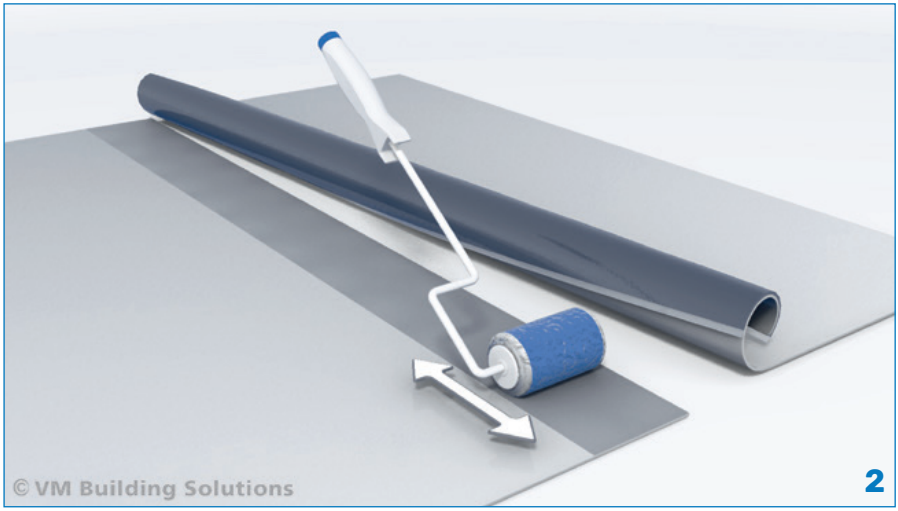
Puis replier tous les joints pre-tape pour dégager la zone de la membrane sous-jacente qui doit être traitée au Masterstarter (photo 2). Le trait de craie grasse marque la limite jusqu'à laquelle le primer doit être appliqué.

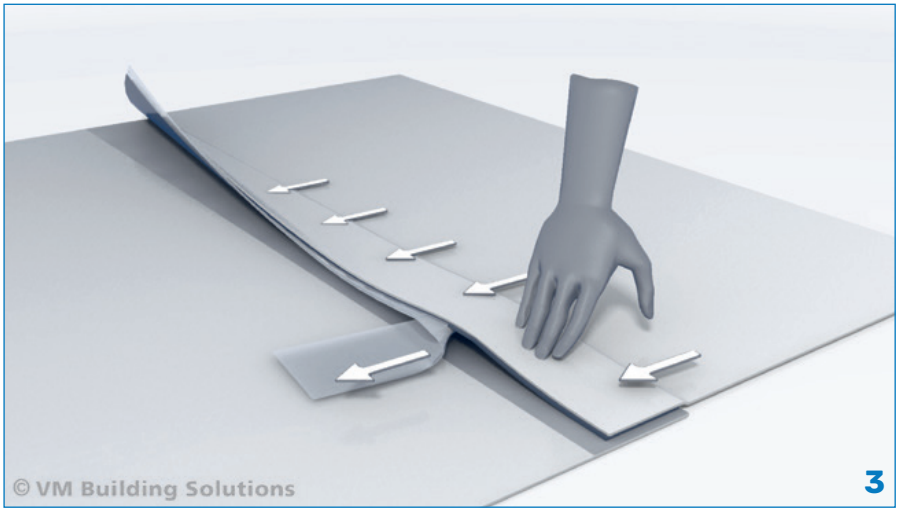
Quand ce dernier est sec, le joint préfabriqué pre-tape est reposé sur la membrane sous-jacente. Après contrôle, retirer la feuille de protection du joint pre-tape et exercer une pression de cette zone par un balayage manuel (photo 3) en évitant de créer des renflements ou des plis. Maroufler maintenant soigneusement le joint perpendiculairement (photo 4). Enfin, maroufler longitudinalement et l'opération est terminée (photo 5).



MISE EN ŒUVRE

Parachèvement des joints longitudinaux au moyen de Mastersystems pre-tape EPDM





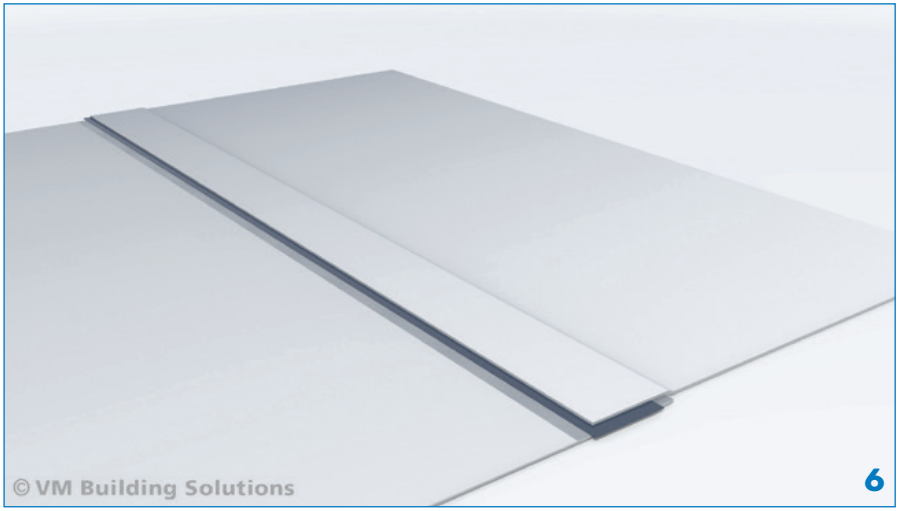
Parachèvement des joints longitudinaux au moyen de Mastersystems pre-tape EPDM





MISE EN ŒUVRE

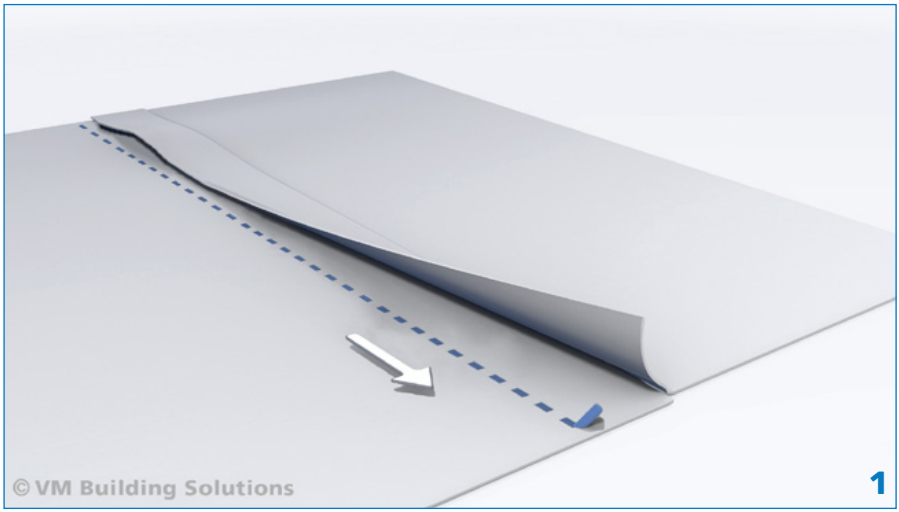
Parachèvement des joints longitudinaux au moyen de Mastersystems pre-tape EPDM



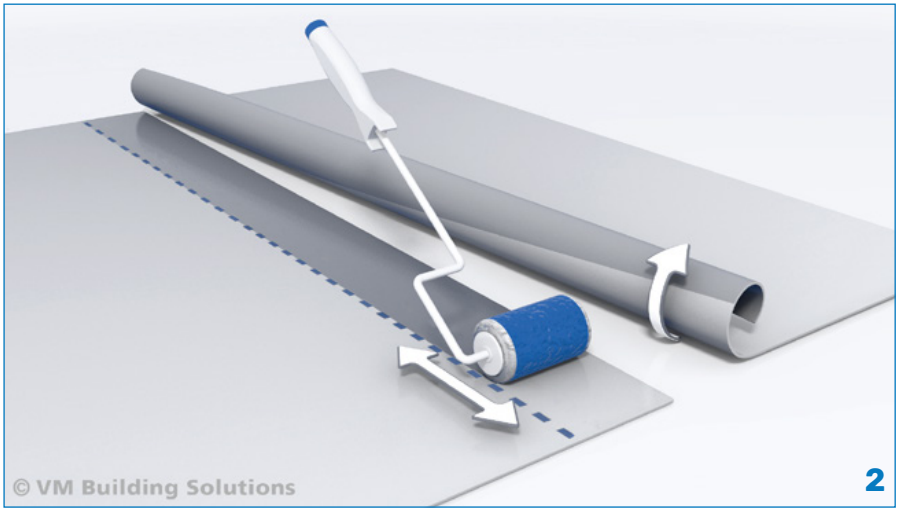
5. Parachèvement des joints longitudinaux au moyen de Masterbond

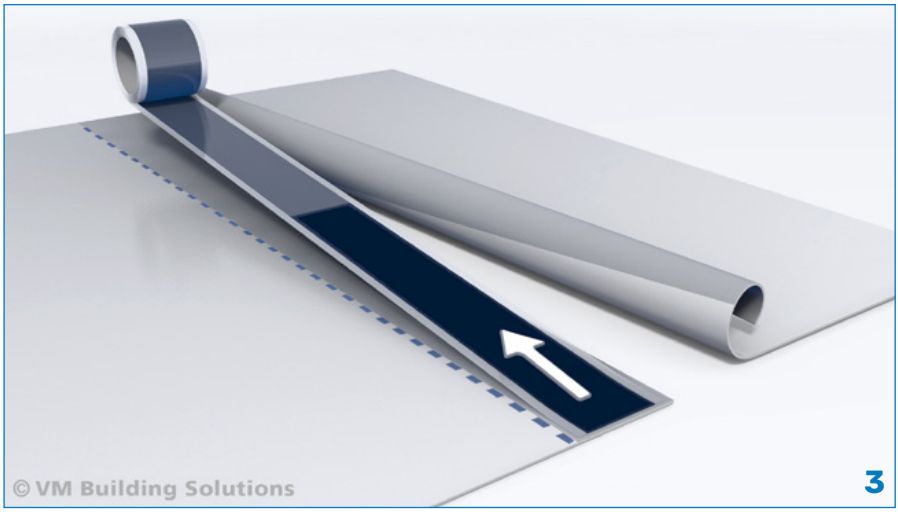
Il est important d'étancher à la fin de chaque journée de travail toute surface dont la pose est achevée. Placer un mètre pliant contre la membrane supérieure et tracer un trait au crayon gras à 2 cm du joint (photo 1).

Replier ensuite tous les joints et traiter la surface d'adhérence au Masterstarter, sur la membrane et sur le revers du joint (photo 2). Quand le primer est sec au toucher, appliquer le Masterbonding (photo 3) de manière à ce que la protection polyback soit au même niveau que le trait de craie grasse. S'assurer que le Masterbonding est bien placé débordant sous la zone de joint pour éviter que le joint n'ait de prise au vent.
Le Masterbond doit dépasser de 3 mm au minimum et de 2,5 cm au maximum sous le joint afin de garantir un raccord d'une largeur minimale de 5 cm. Ensuite, vous devez le passer transversalement (photo 4) puis longitudinalement (photo 5) au maroufleur. Après avoir fermé et vérifié le joint, retirez latéralement la feuille de protection (photo 6) et appuyez à la main sur la membrane sous-jacente. Évitez la formation de faux plis ou de pliures. Marouflez le joint perpendiculairement (photo 7), puis longitudinalement (photo 8). Ce n'est qu'après cette opération que l'on obtient un joint parfaitement étanche.

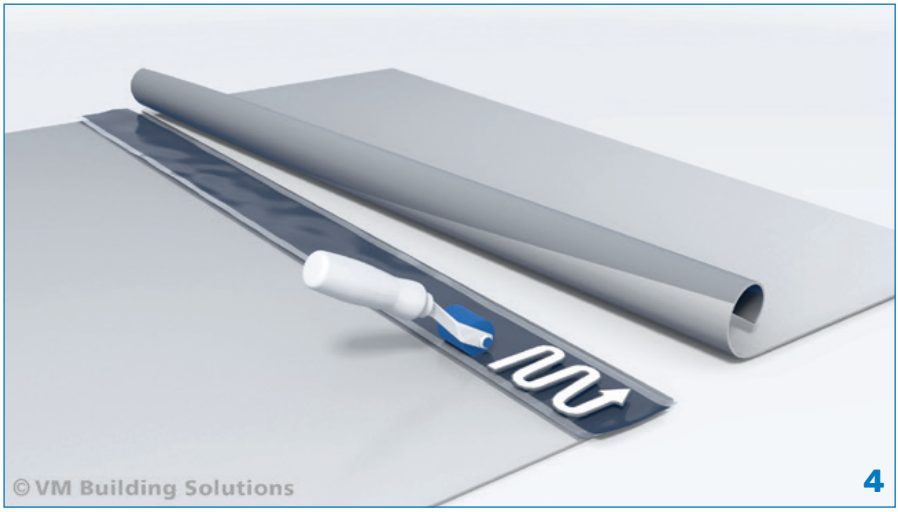


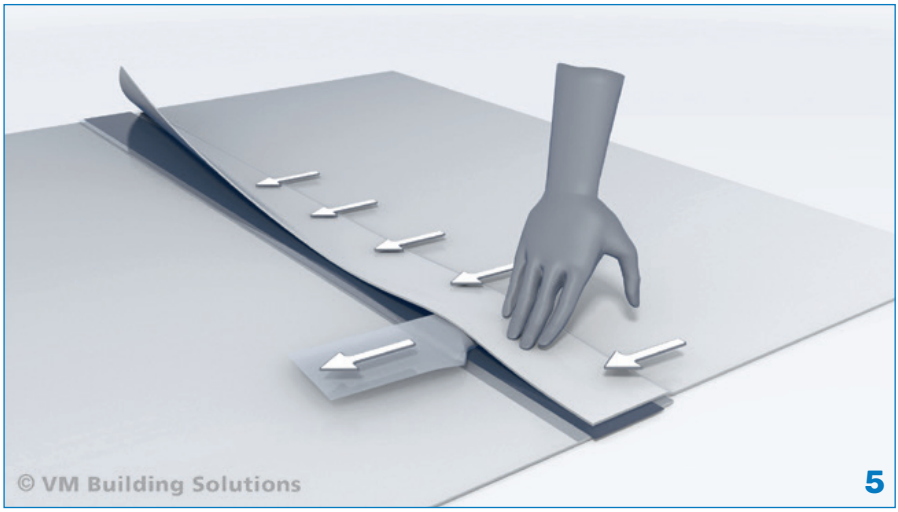
Parachèvement des joints longitudinaux au moyen de Masterbond





Parachèvement des joints longitudinaux au moyen de Masterbond





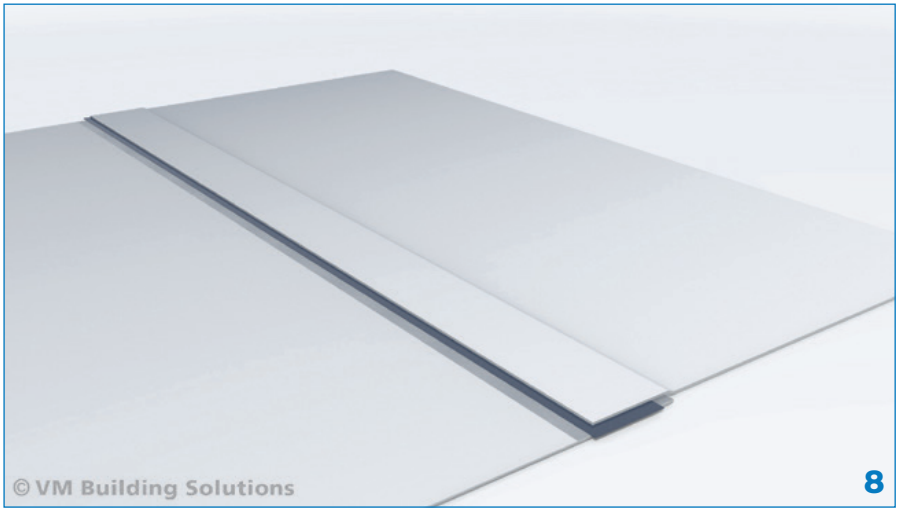
MISE EN ŒUVRE

Parachèvement des joints longitudinaux au moyen de Masterbond



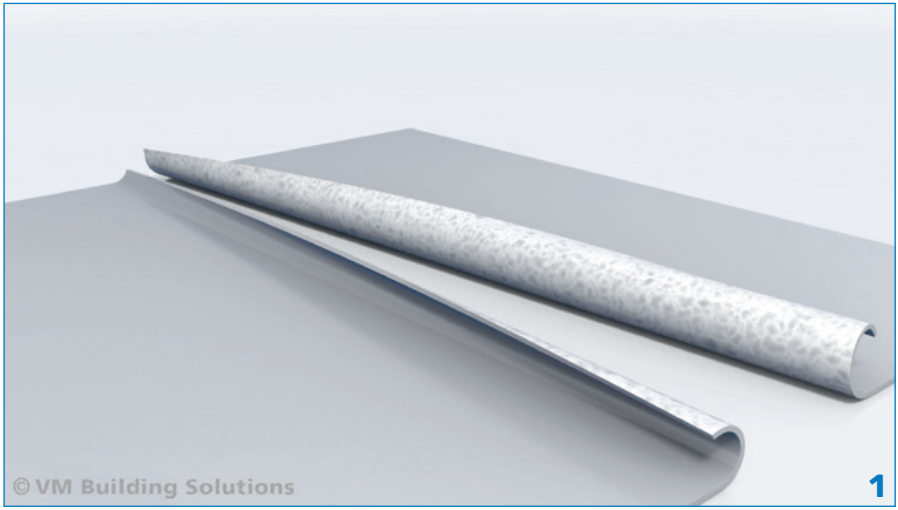


Parachèvement des joints longitudinaux au moyen de Masterbond



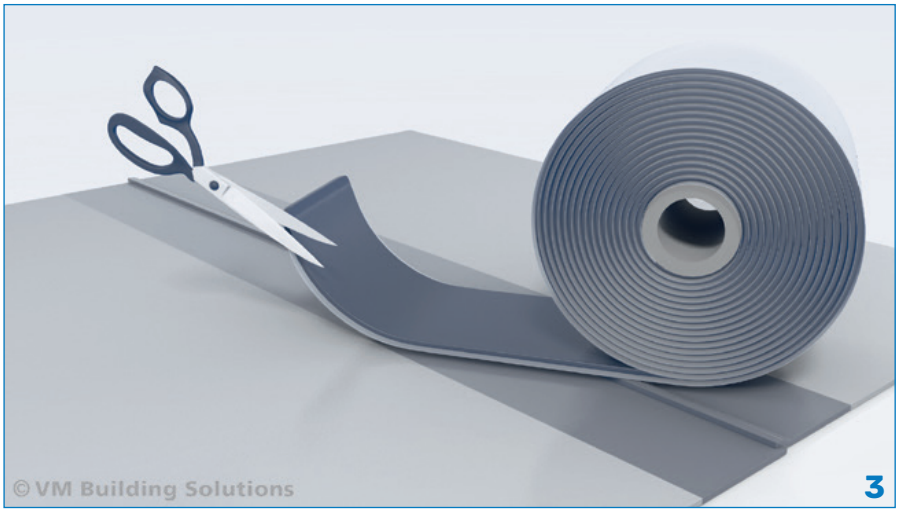
6. Parachèvement des joints transversaux au moyen de Mastercover

Un joint transversal/de bout de toit de Mastersystems avec le polyester non tissé des deux côtés (photo 1) est fini avec Mastercover. De préférence, les membranes à joindre sont recouvertes d'au moins 1 cm au niveau du joint transversal et collées avec Mastercontact PX300. La surface à travailler est soigneusement prétraitée avec Masterstarter (photo 2). Le Mastercover est ensuite appliqué sans tension (photo 3). Le joint Mastercover réalisé est soigneusement marouflé de part et d'autre puis le long (photo 4). Un recouvrement minimum de 5 cm des deux côtés est nécessaire. Ce n'est qu'après cette opération que l'on obtient un joint parfaitement étanche. Les coins du Mastercover utilisé sont toujours arrondis.



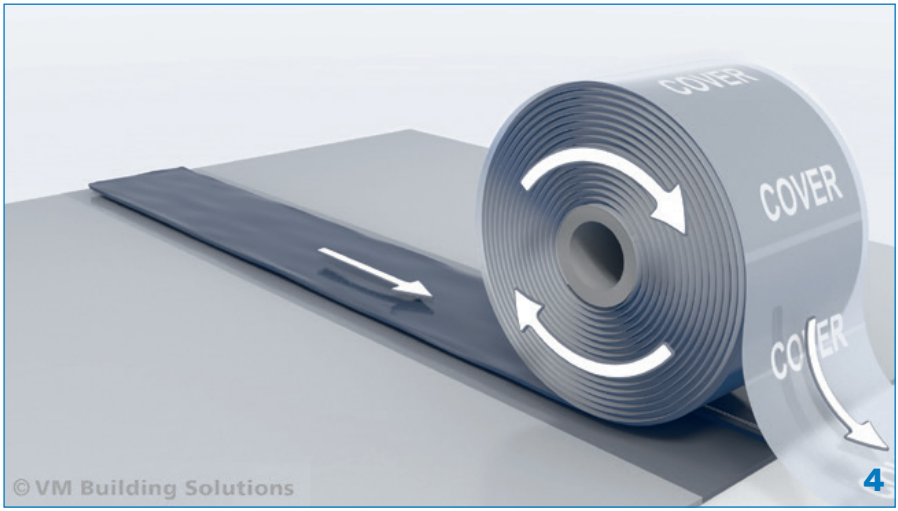
Parachèvement des joints transversaux au moyen de Mastercover

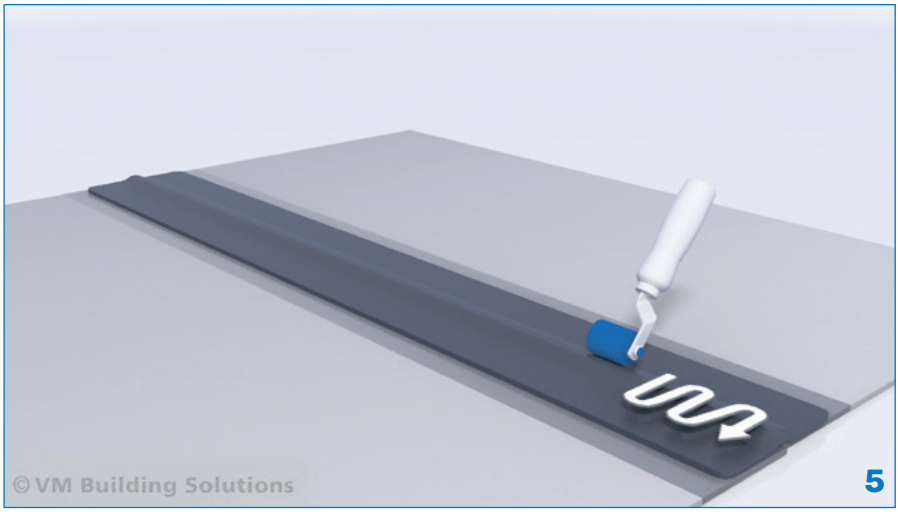




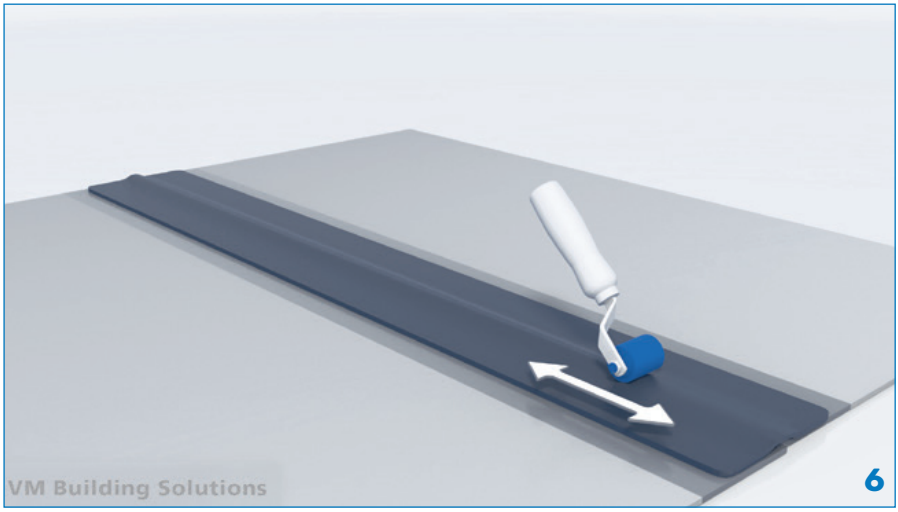
MISE EN ŒUVRE

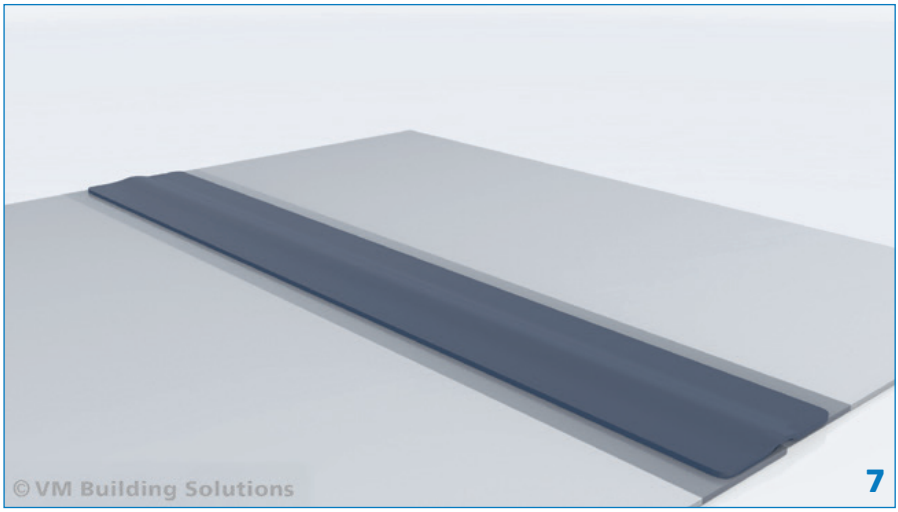
Parachèvement des joints transversaux au moyen de Mastercover





Parachèvement des joints transversaux au moyen de Mastercover polyback





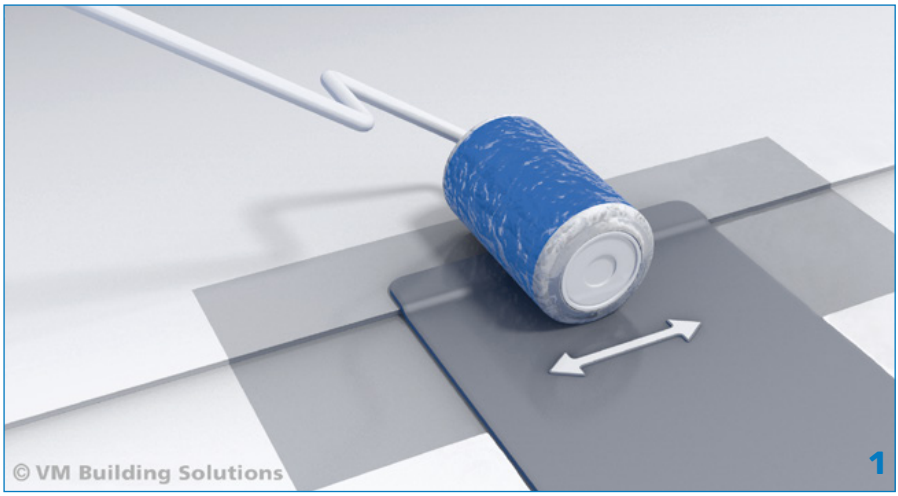
7. Transition entre joints horizontaux et joints verticaux

Dans la zone de transition entre un plan horizontal et un plan vertical, tout recouvrement doit bénéficier d'une protection convenable réalisée au moyen d'une bande Masterflashing. À cette fin, il convient de soumettre la zone concernée à un prétraitement au Masterstarter.

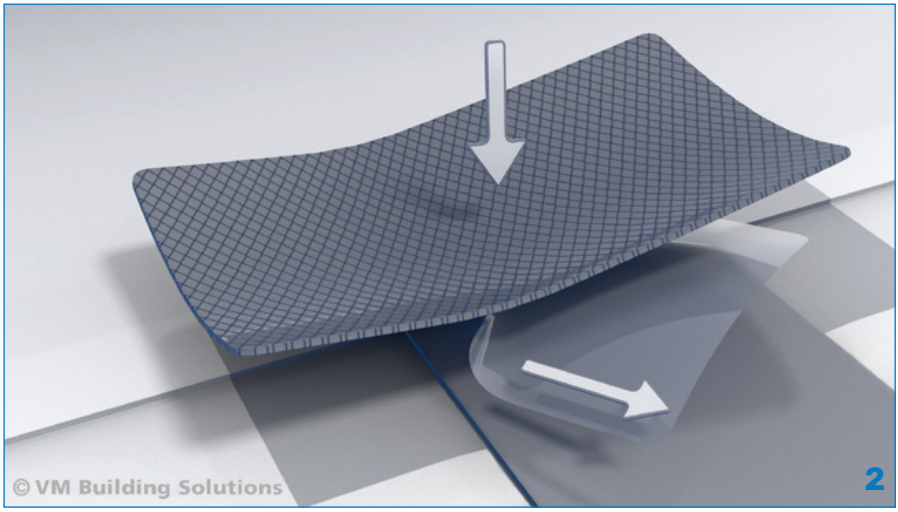
Lorsque le primer est sec, il convient d'appliquer la bande Masterflashing, puis de la passer soigneusement au rouleau. À présent, il faut étancher cette bande Masterflashing au Masterkit. Pour ce faire, il faut d'abord soumettre la surface de travail à un prétraitement au Masterstarter.

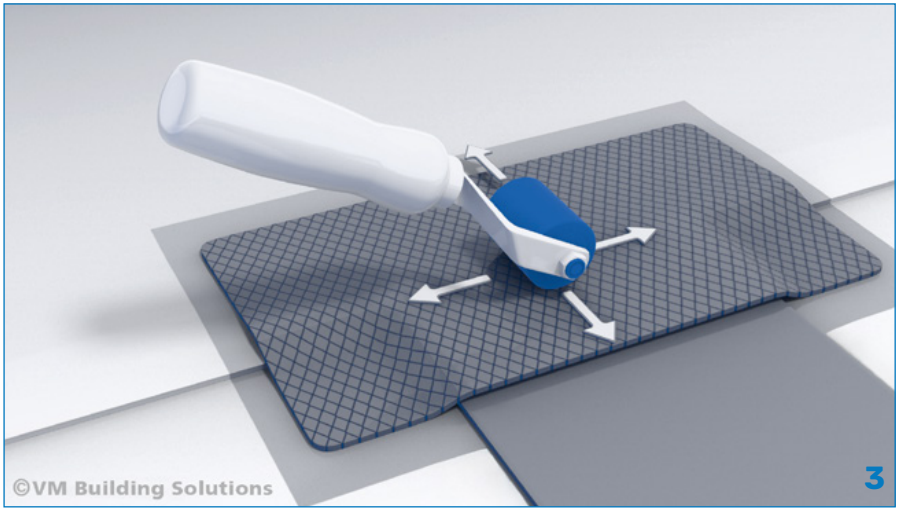
8. Parachèvement des joints en T

Tous les joints en T (longitudinaux et transversaux) doivent être complétée au moyen d'une bande de Masterflashing et de Masterkit. (Là où deux bandes de Masterbond se chevauchent, on parle aussi d'un joint en T.) Pour ce faire, il faut d'abord soumettre la surface de travail à un prétraitement au Masterstarter (photos 1 et 5).
Lorsque le Masterstarter est sec, il convient d'appliquer la bande Masterflashing après avoir arrondi les coins (photo 2). Ensuite, il faut la passer soigneusement au rouleau de pression de 4 cm (photo 3), puis au rouleau à joints en T (photo 4) afin d'exclure tout risque de fuite capillaire. À présent, il faut étancher cette bande Masterflashing au Masterkit (photo 6). Pour ce faire, il faut d'abord soumettre la surface de travail à un prétraitement au Masterstarter (photo 5).

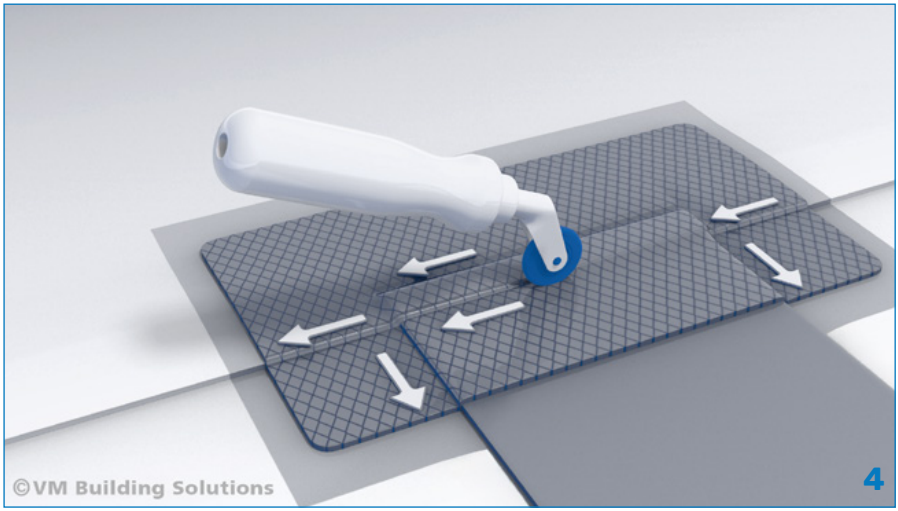


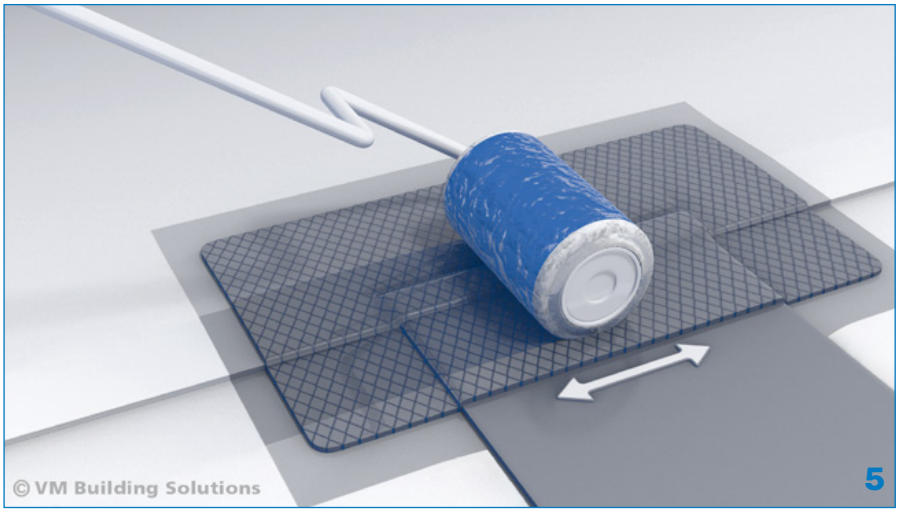
Parachèvement des joints en T



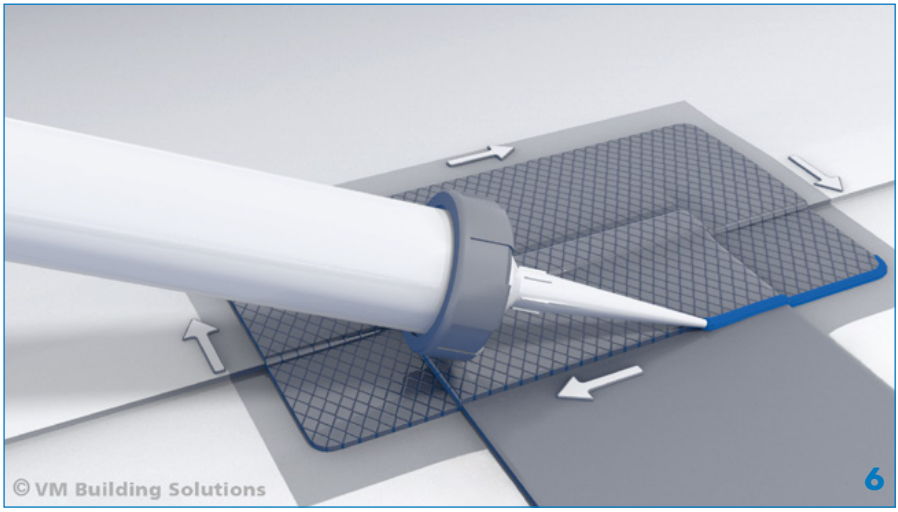


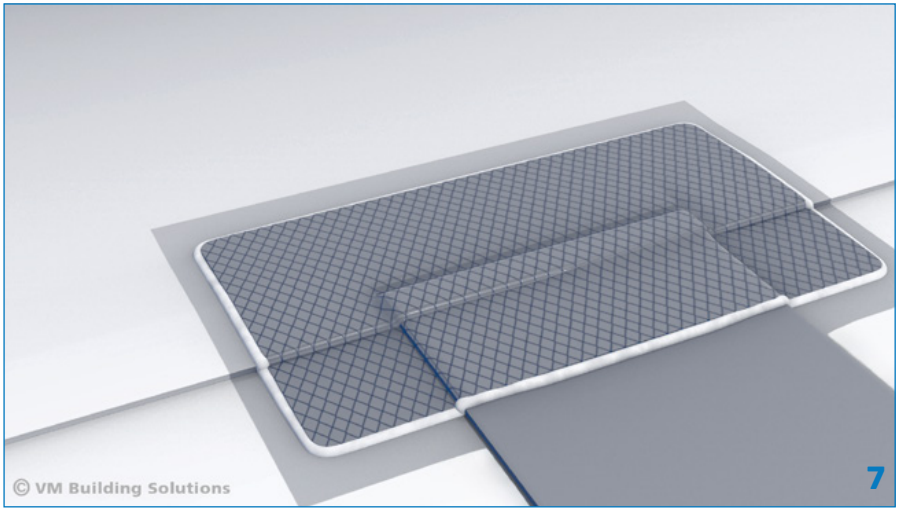
Parachèvement des joints en T





Parachèvement des joints en T





9. Réparation d'aspérités capillaires

Un pli éventuel dans un joint doit être fini au moyen de Masterflashing et de Masterkit. La surface de travail doit pour cela être prétraitée avec Masterstarter. Lorsque le Masterstarter est sec, appliquer le Masterflashing (avec des angles arrondis). Il faut ensuite soigneusement maroufler la zone à l'aide d'un rouleau de 4 cm et éliminer les fuites capillaires avec un rouleau à joints en T. Le flashing est ensuite étanchéifié sur tout le pourtour avec du Masterkit.

10. Raccord d'un rouleau Masterbond avec le suivant

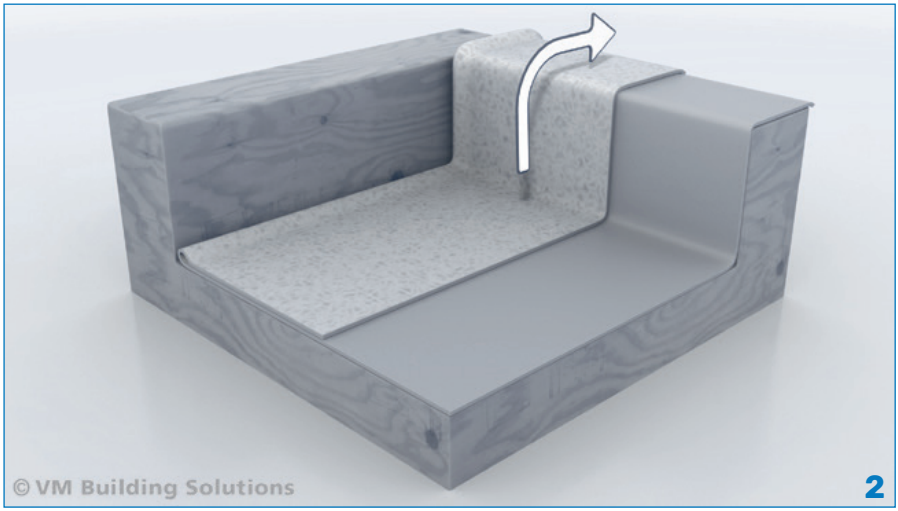
À la fin d'un rouleau de Masterbond, il faut réaliser un raccord de chevauchement d'au moins 5 cm avec le rouleau suivant. Ce raccord doit être marqué pour ensuite être fini avec Masterflashing et Masterkit.

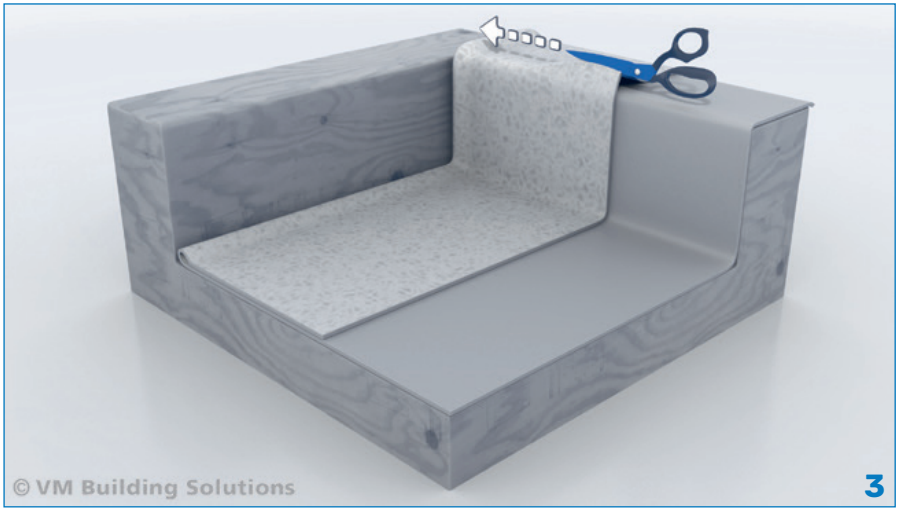
11. Parachèvement des coins intérieurs

Il convient de replier les coins intérieurs et de procéder à l'application d'une bande Masterflashing sur chacun des plis. Il faut d'abord soumettre la surface de travail à un prétraitement minutieux au Masterstarter. Lorsque la surface traitée est sèche, il convient d'appliquer au moins (en fonction du parachèvement périphérique) deux bandes Masterflashing. À présent, il faut étancher ces bandes de recouvrement au Masterkit. Pour ce faire, il faut soumettre la surface de travail à un prétraitement au Masterstarter, même en cas de superposition de ces bandes de recouvrement.



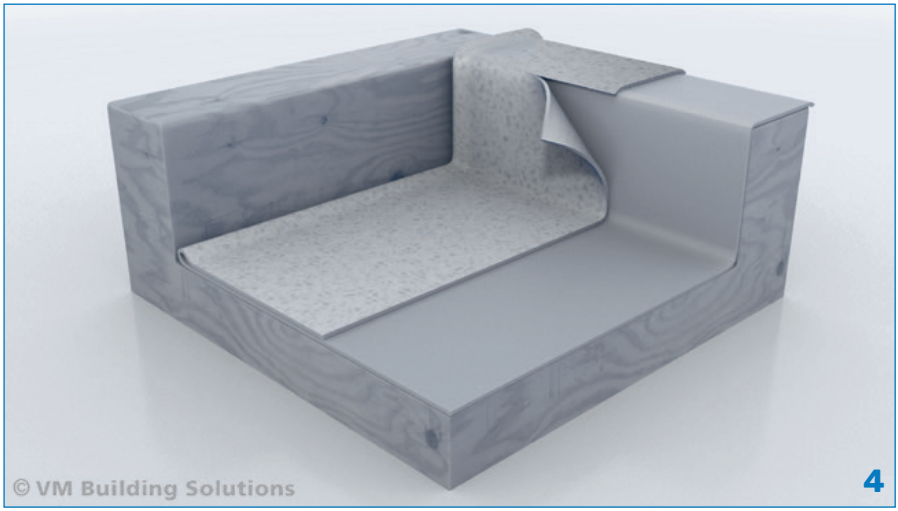
Parachèvement des coins intérieurs

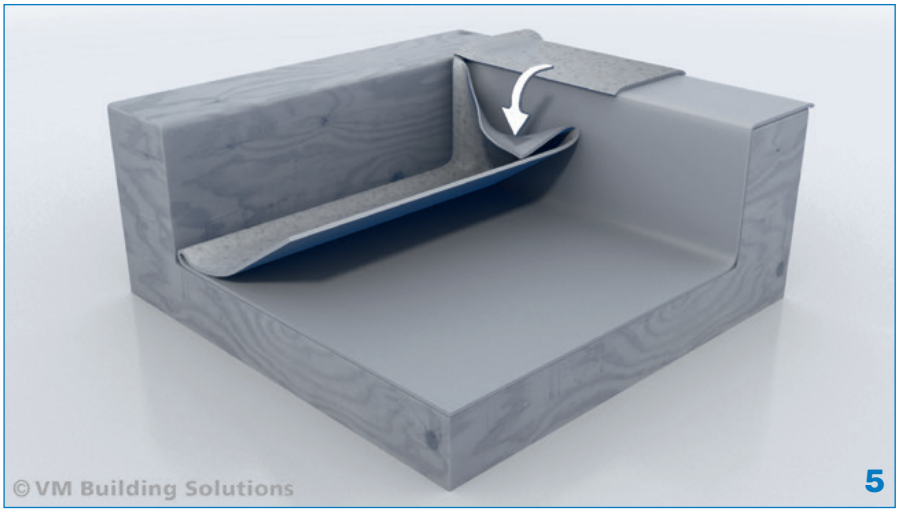




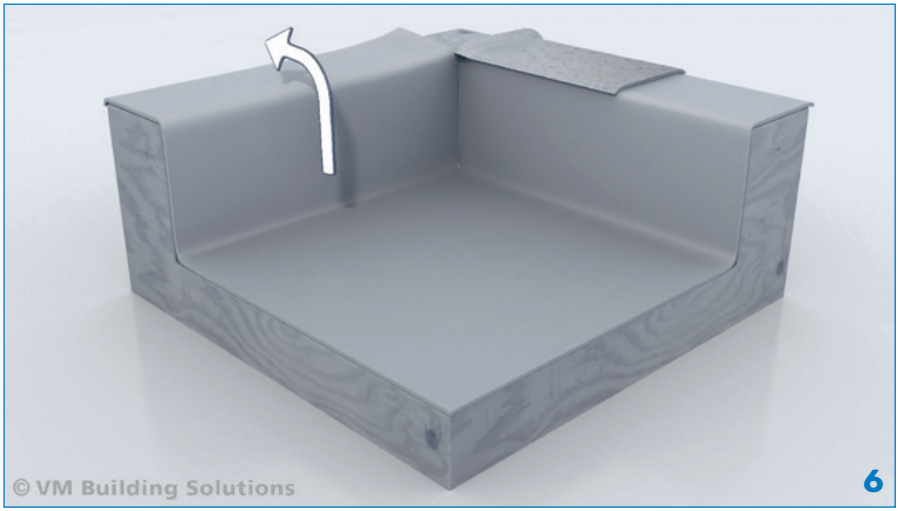
MISE EN ŒUVRE

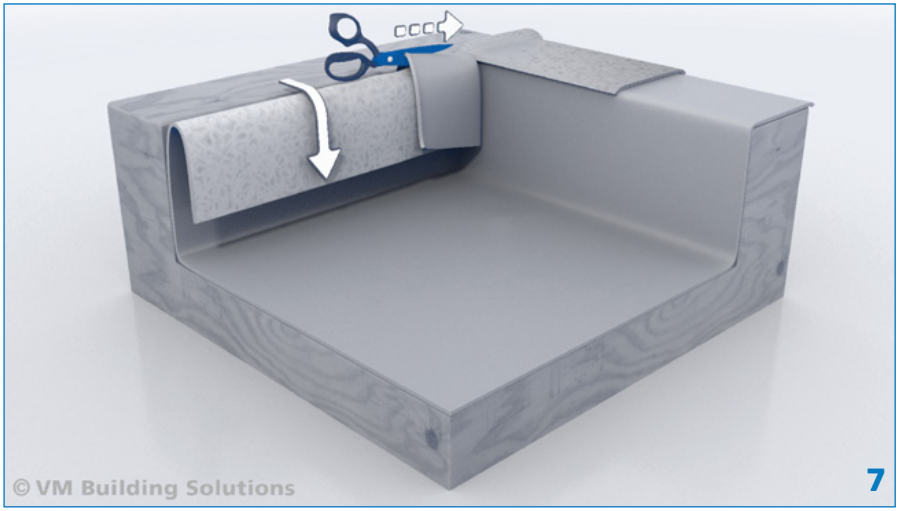
Parachèvement des coins intérieurs



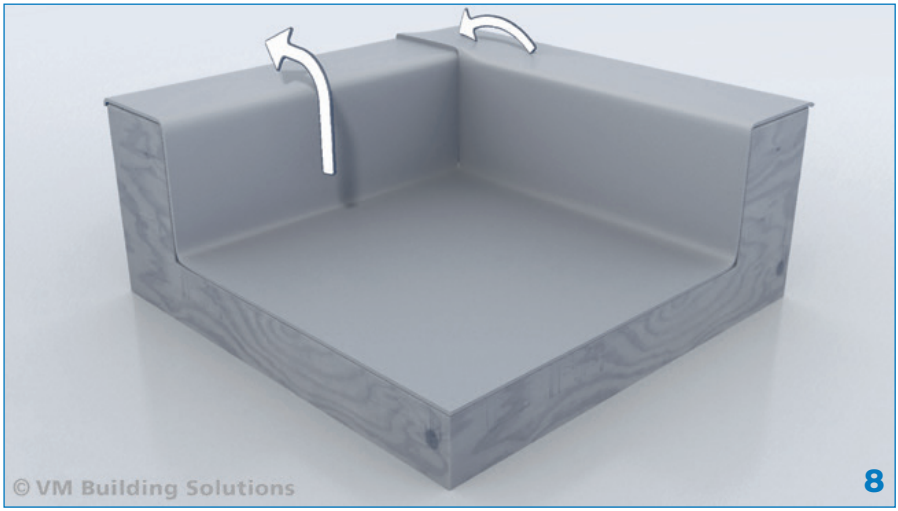


Parachèvement des coins intérieurs



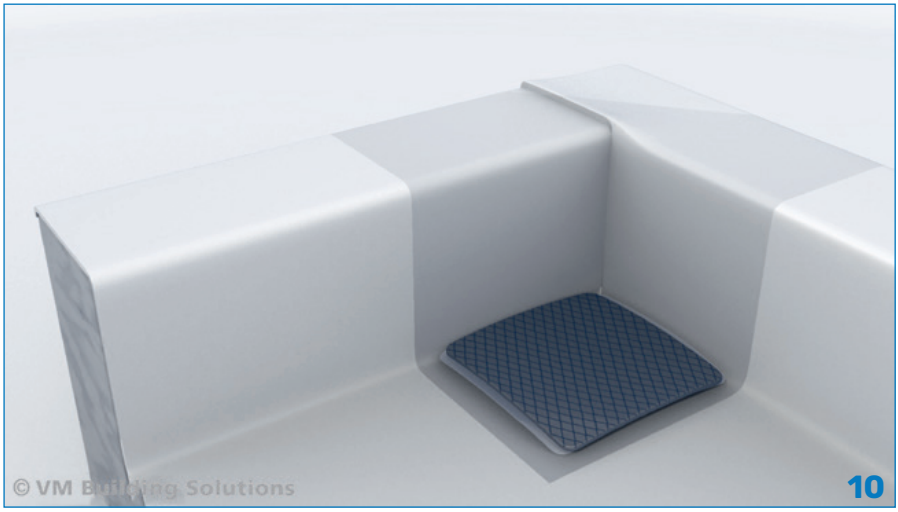


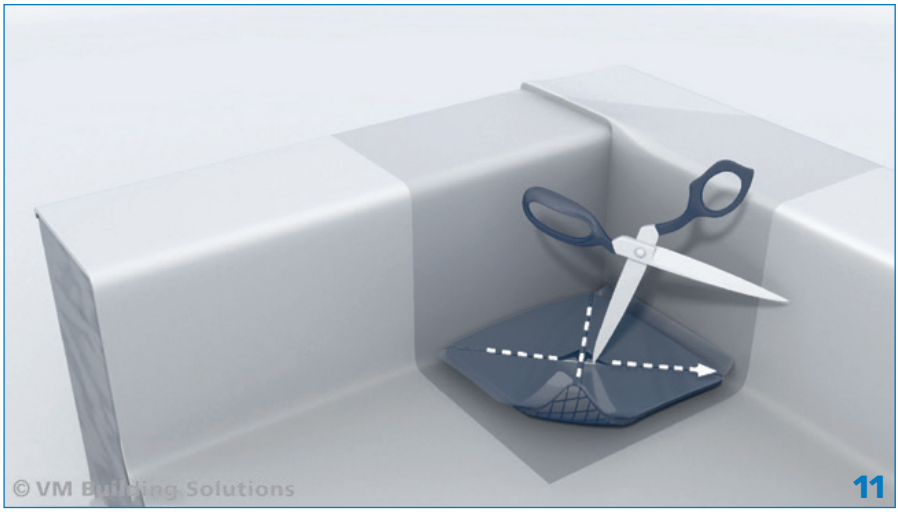
Parachèvement des coins intérieurs





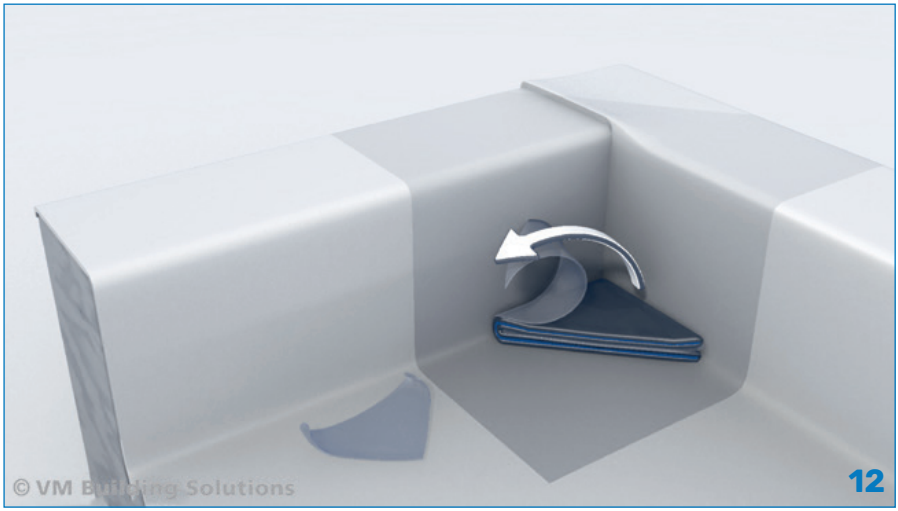
Parachèvement des coins intérieurs

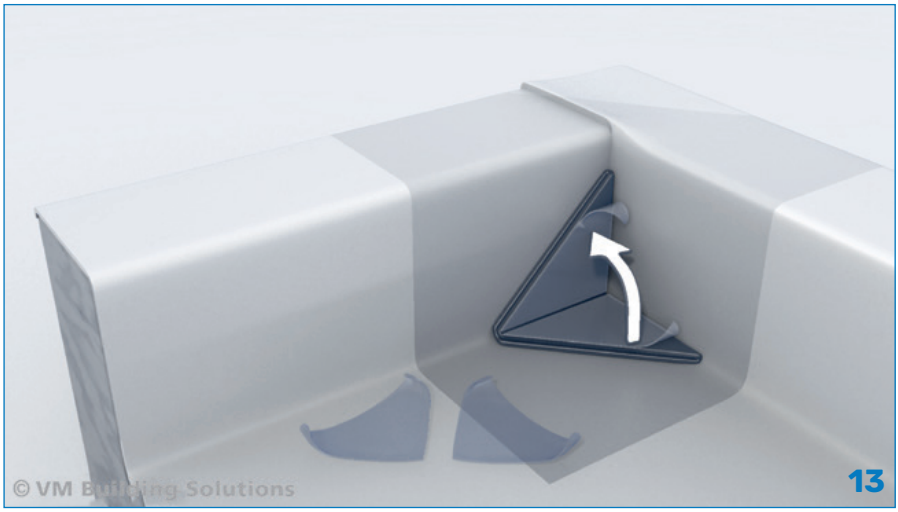




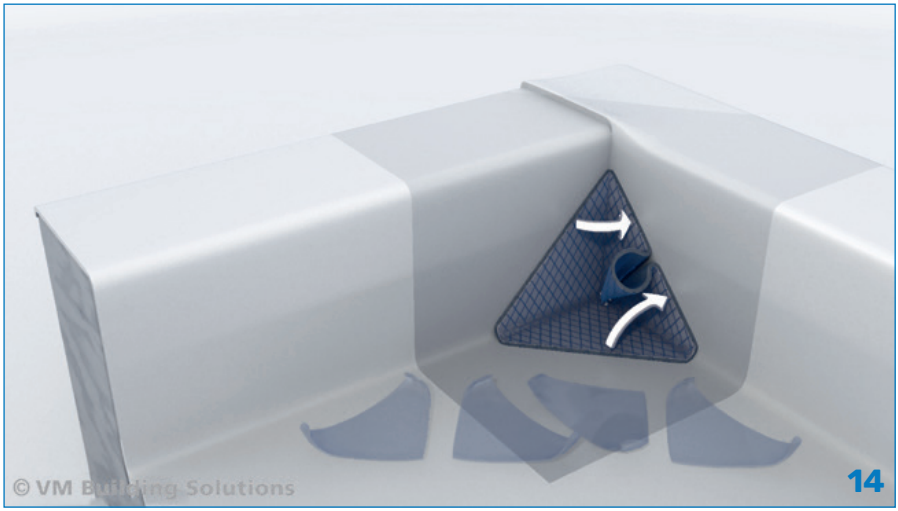
MISE EN ŒUVRE

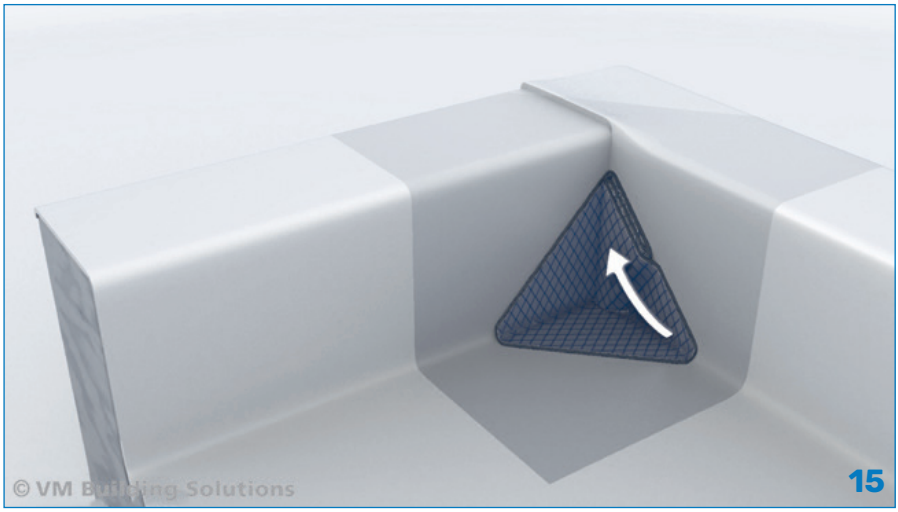
Parachèvement des coins intérieurs



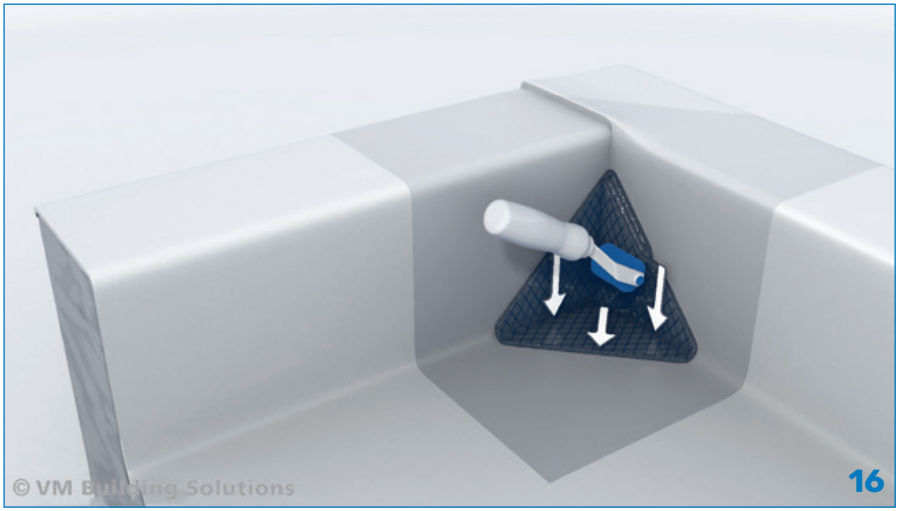


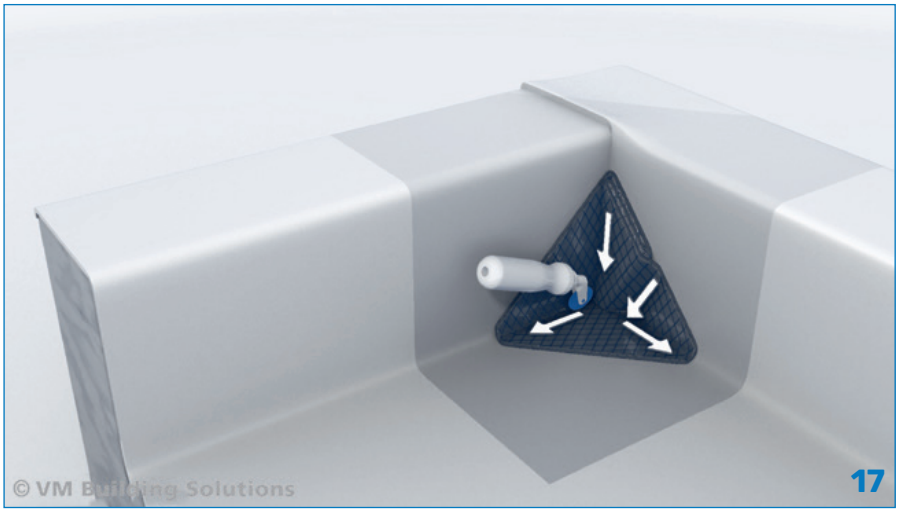
Parachèvement des coins intérieurs





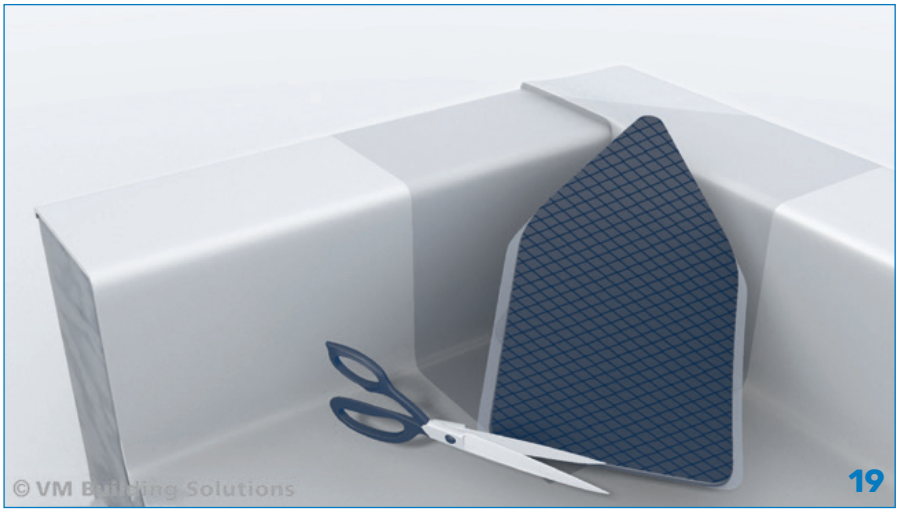
Parachèvement des coins intérieurs





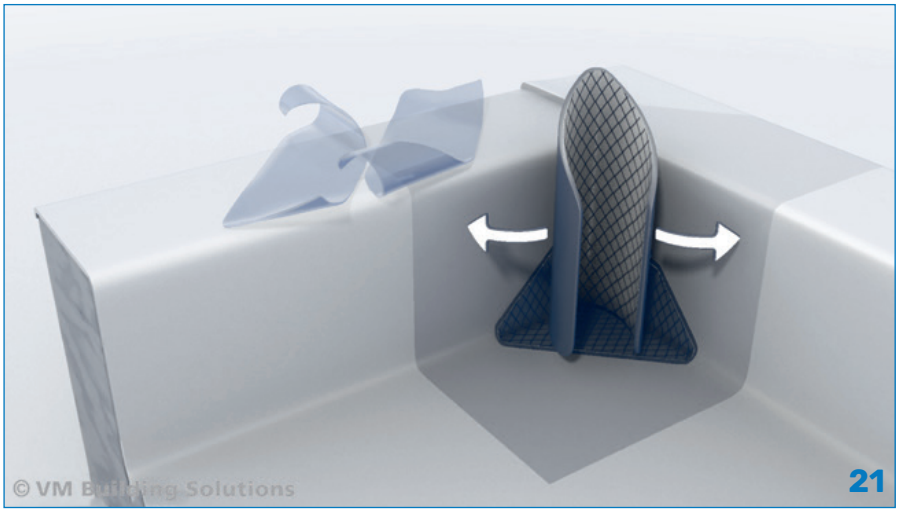
Parachèvement des coins intérieurs



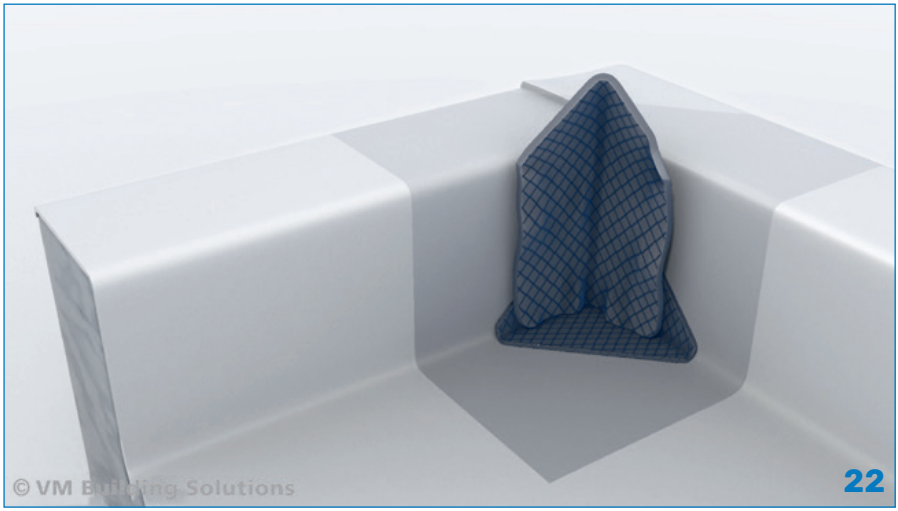


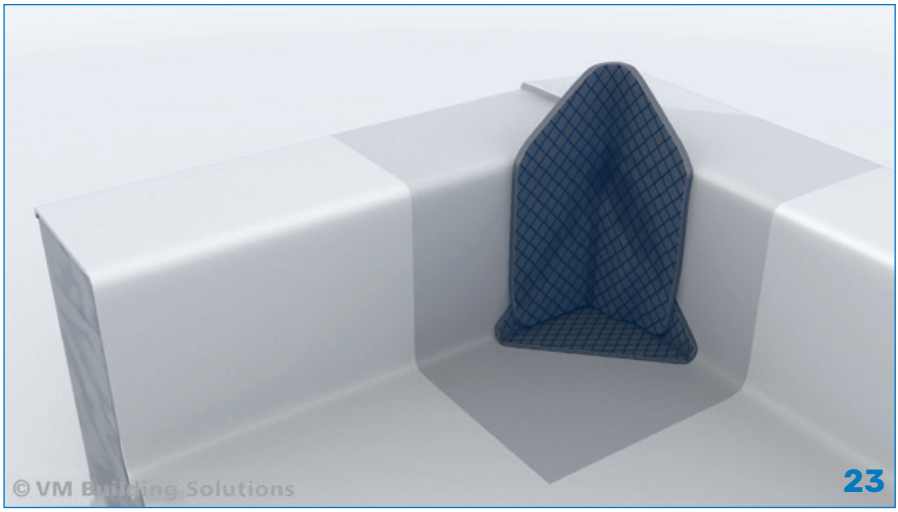
Parachèvement des coins intérieurs





Parachèvement des coins intérieurs







Inscrivez-vous dès maintenant aux formations EPDM de VM Building Solutions

VM BUILDING SOLUTIONS

via www.mastersystems-epdm.be
ou via le code QR.



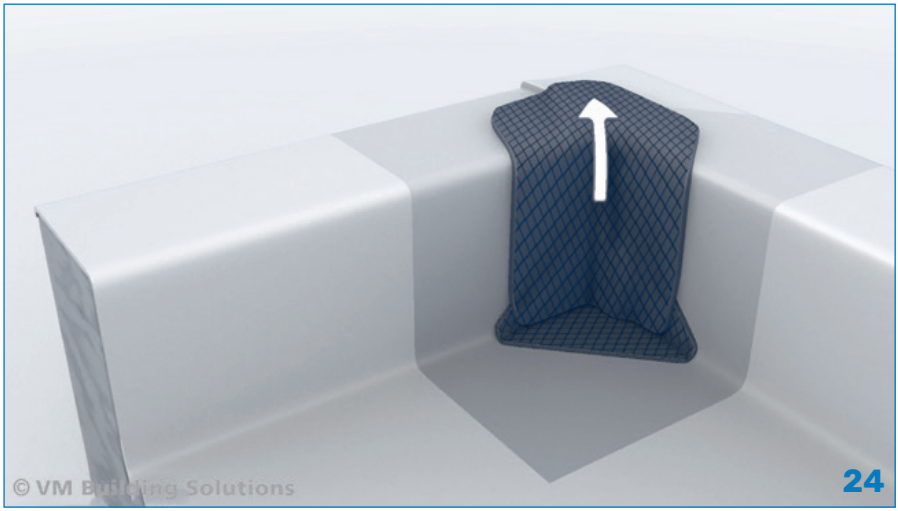
DEVENEZ UN PRO DE L'EPDM EN 4 ÉTAPES :

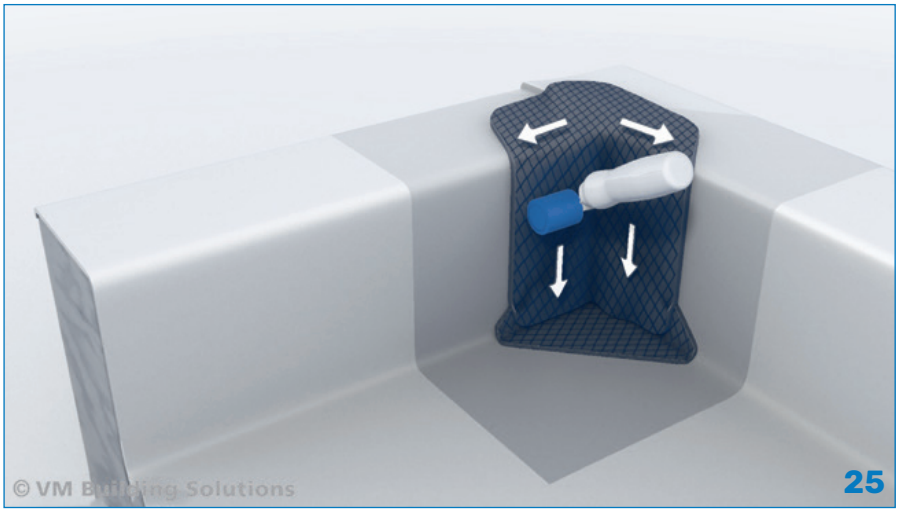
- **Niveau 1 : À la découverte de l'EPDM**
  Présentation & démonstration (GRATUIT)
- **Niveau 2 : Au travail**
  Formation pratique sur maquette (GRATUIT)
- **Niveau 3 : Démarrage de chantier sur mesure**
  Accompagnement personnel sur le chantier et bénéficiez **d'un cash-back de 250€**
- **Niveau 4 : Approfondissez vos connaissances**
  Formation d'expert selon les besoins de votre entreprise (GRATUIT)

constructiv

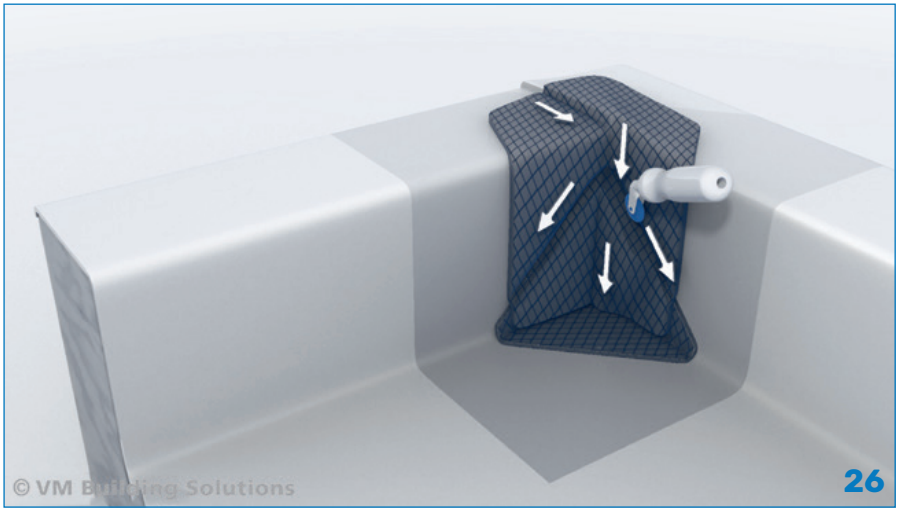
Vous pouvez également obtenir une allocation de Constructiv pour les coûts de formation et de salaire de vos travailleurs.
Plus d'info à www.contructiv.be.

Parachèvement des coins intérieurs





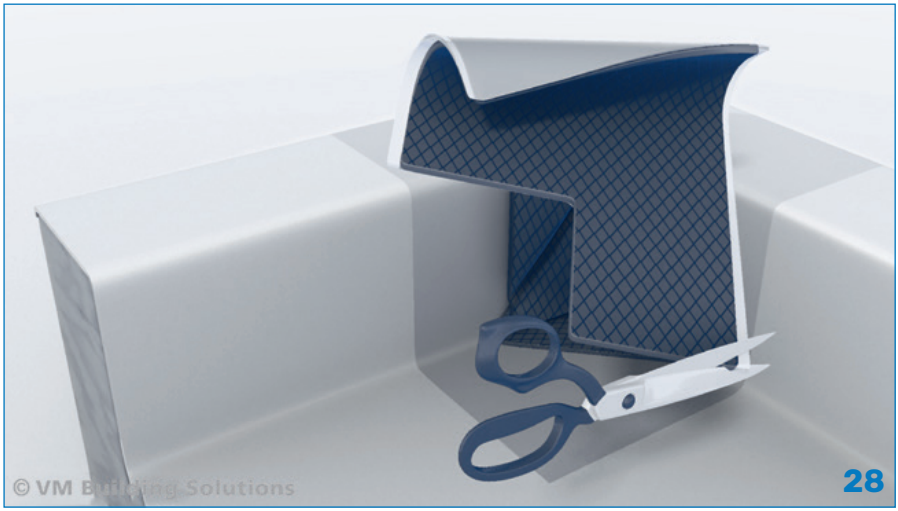
Parachèvement des coins intérieurs

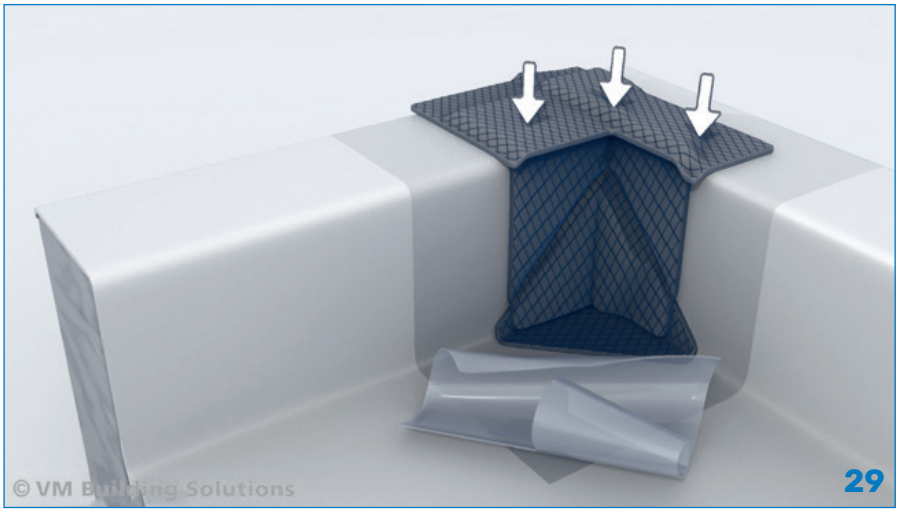




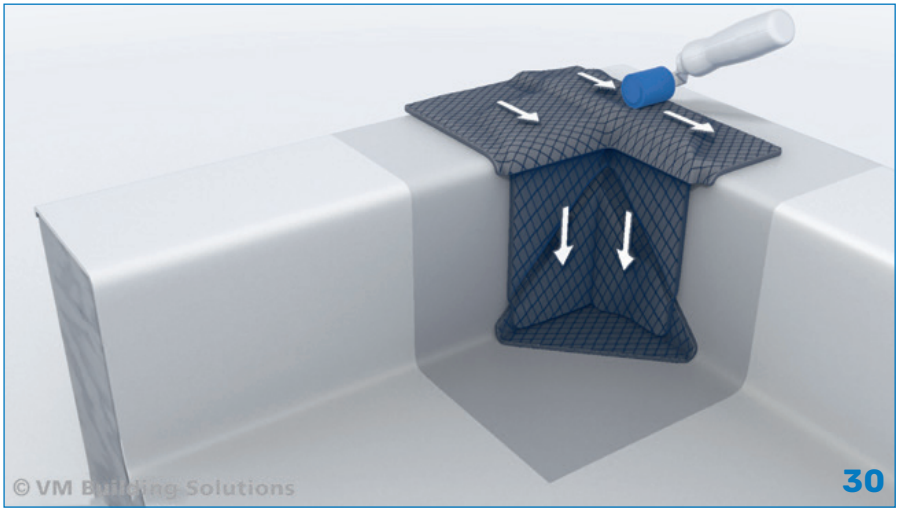
MISE EN ŒUVRE

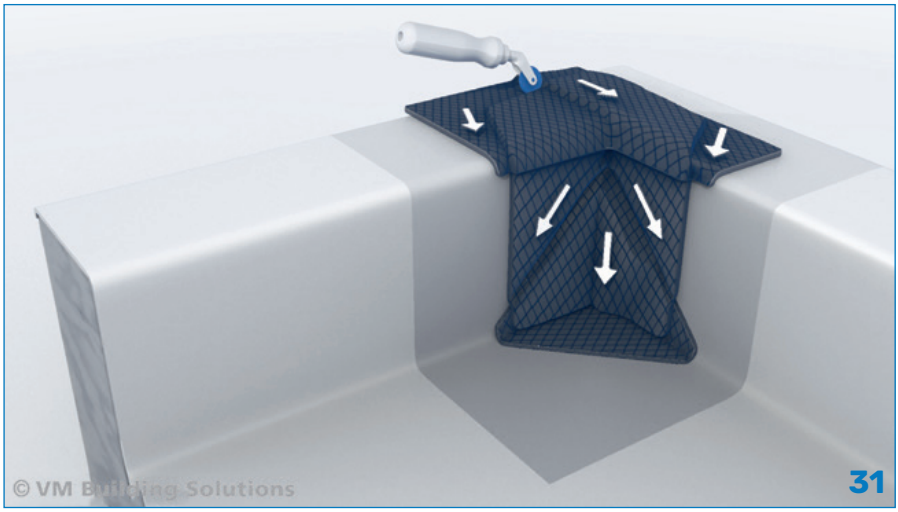
Parachèvement des coins intérieurs





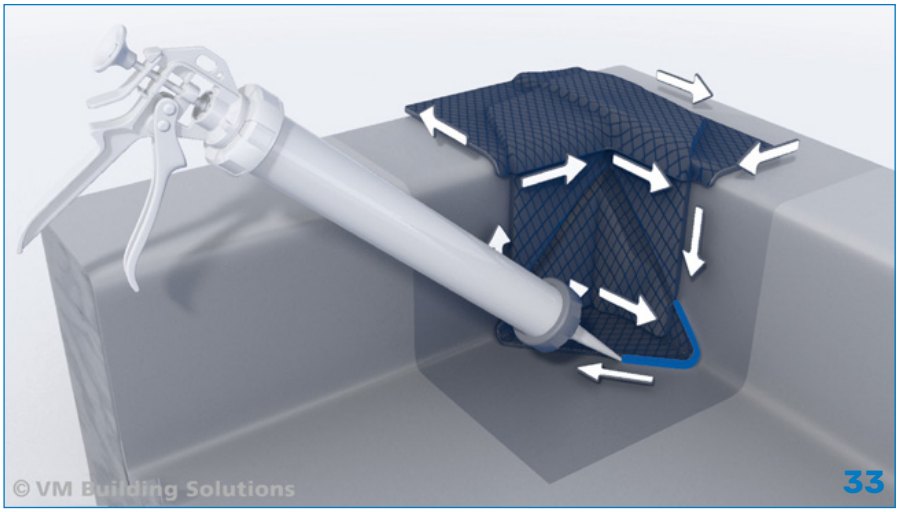
Parachèvement des coins intérieurs



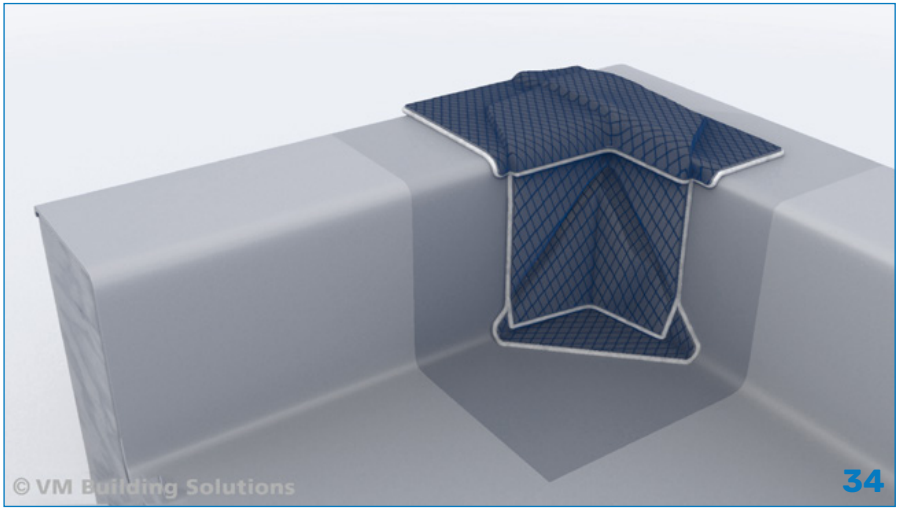


Parachèvement des coins intérieurs



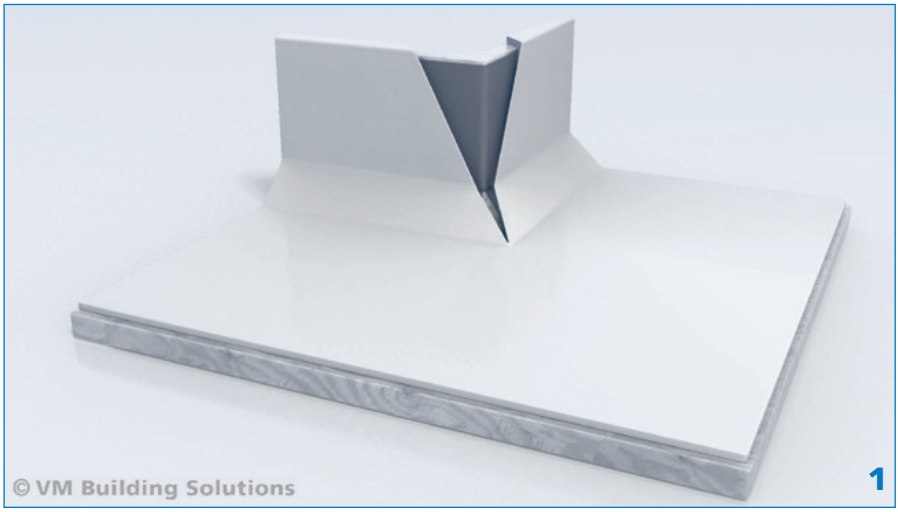


Parachèvement des coins intérieurs

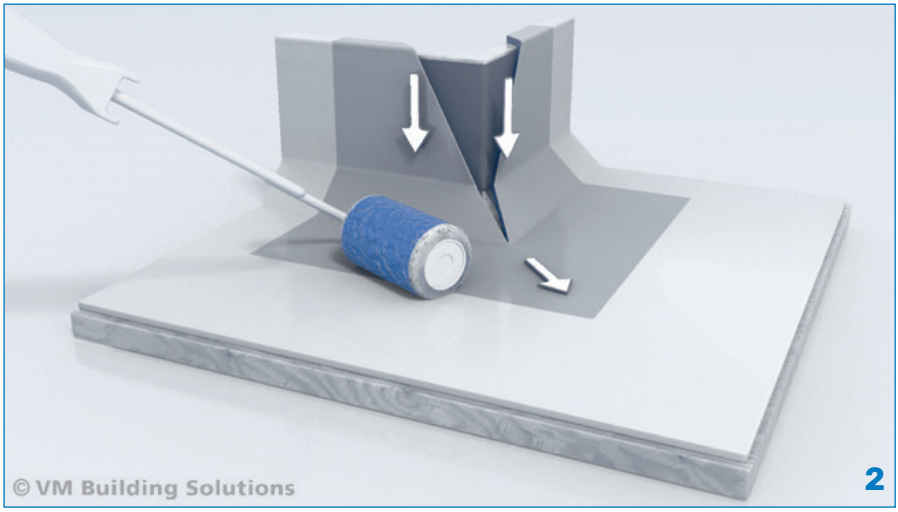


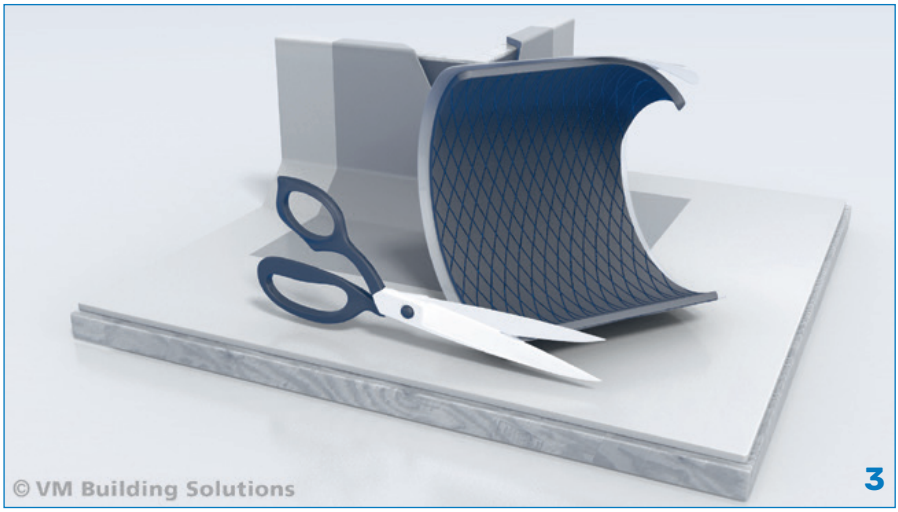
12. Parachèvement des coins extérieurs

La surface de travail est d'abord préparée au Masterstarter (photo 1). Après le temps nécaissaire de séchage à respecter, une bande de Masterflashing est coupée à dimensions et collée sans déformations sur le côté gauche du coin extérieur à étancher (photo 2). Cette bande est repliée sur environ 50 mm sur le côté droit du coin extérieur (photo 3). Maroufler consciencieusement cette partie ainsi collée de la bande (photo 4). Du fait que la bande de Mastersystems flashing polyback est maintenant solidaire du côté droit par le fait de l'avoir repliée (préparer la surface au Masterstarter; photo 5), une bande de Masterflashing doit aussi être appliquée sur ce côté droit sans déformation. De la même manière, la bande est repliée sur environ 50 mm sur le côté gauche du coin extérieur (photo 6). Il est alors très important de bien maroufler l'ensemble (photo 7). La finition est complètement mise en œuvre lorsque le recouvrement minimum de 50 mm est bien respecté.
Les coins des bandes de Masterflashing sont toujours coupés en arrondi avant d'être appliqués. Une fois le coin extérieur terminé, appliquer le Masterstarter (photo 8) et terminer les joints avec le Mastic Master (photo 9).

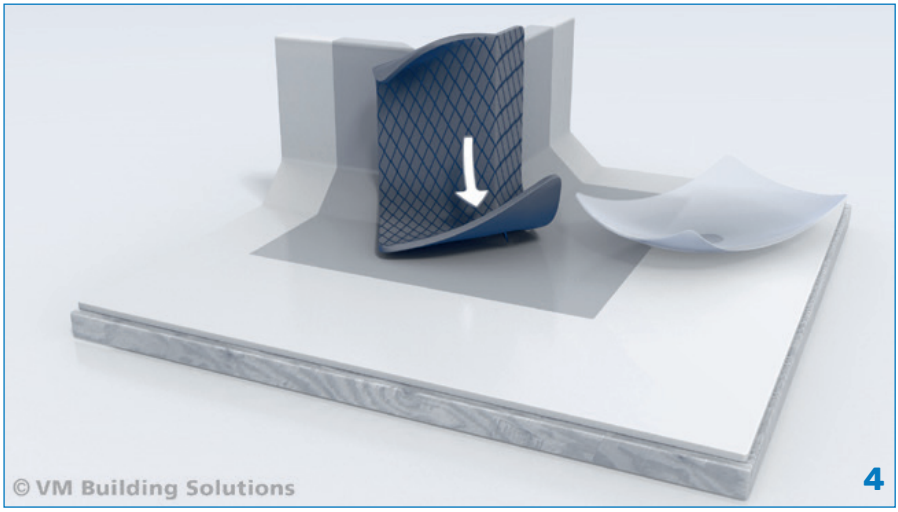


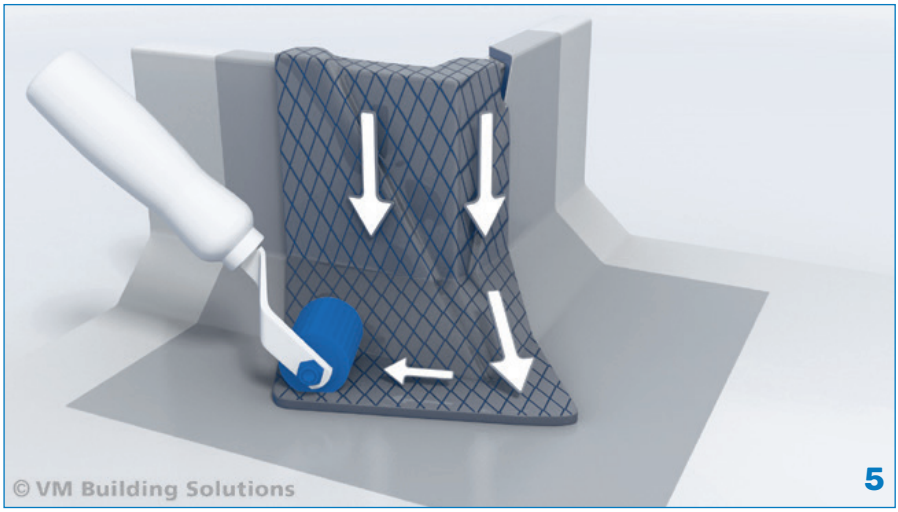
Parachèvement des coins extérieurs



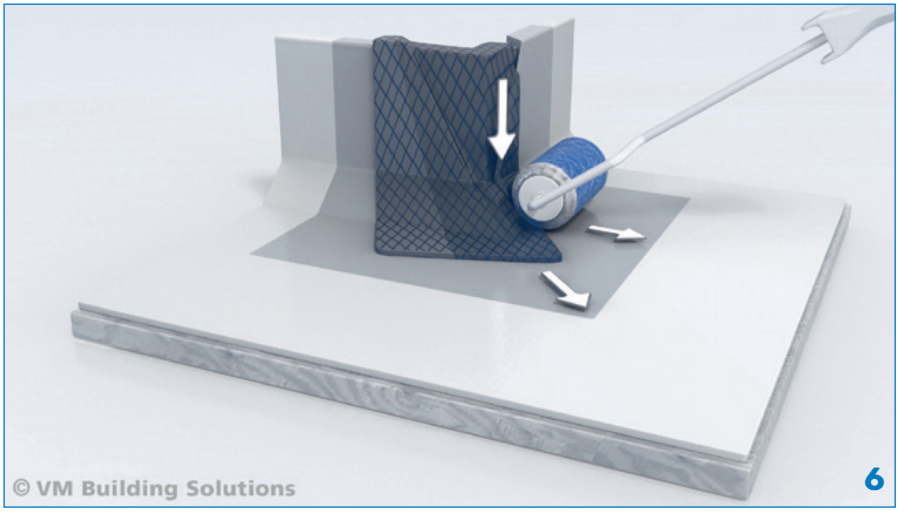


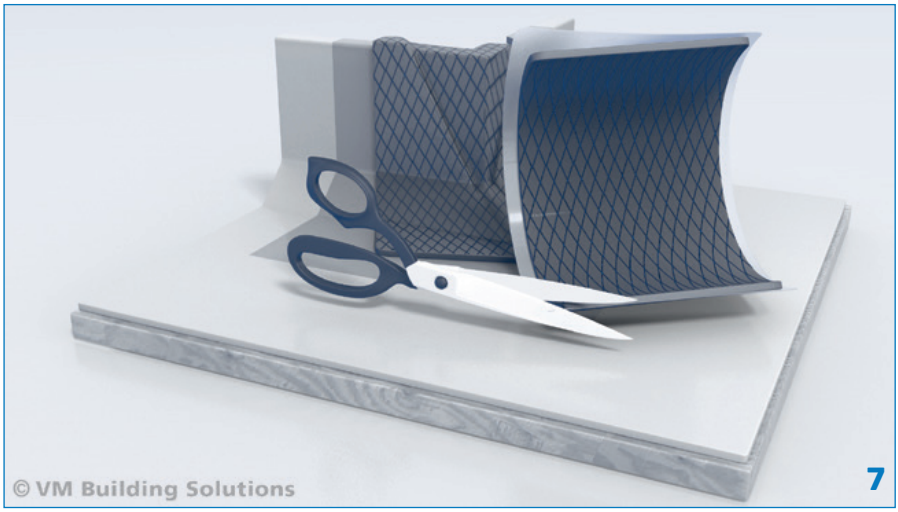
Parachèvement des coins extérieurs



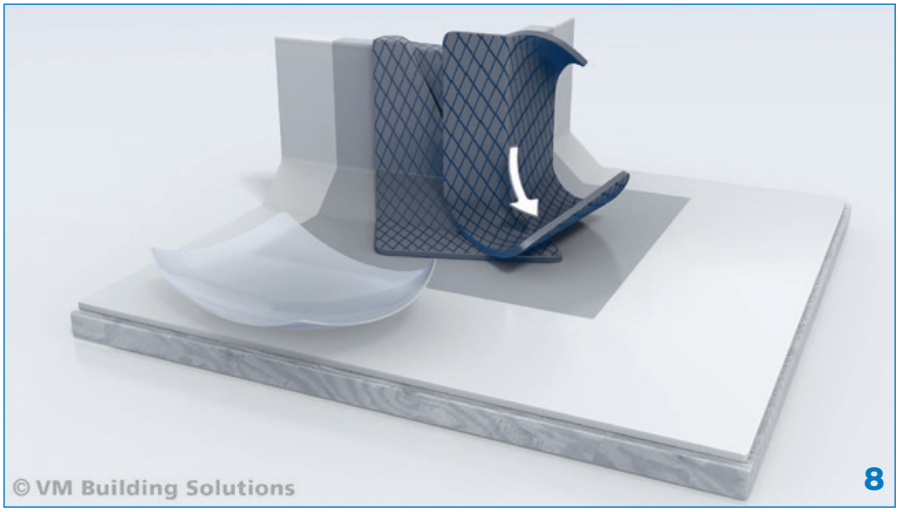


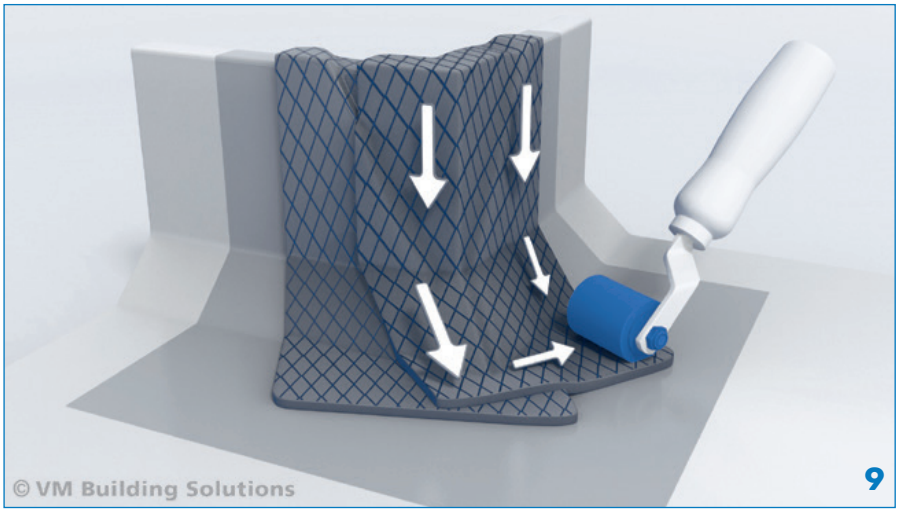
Parachèvement des coins extérieurs



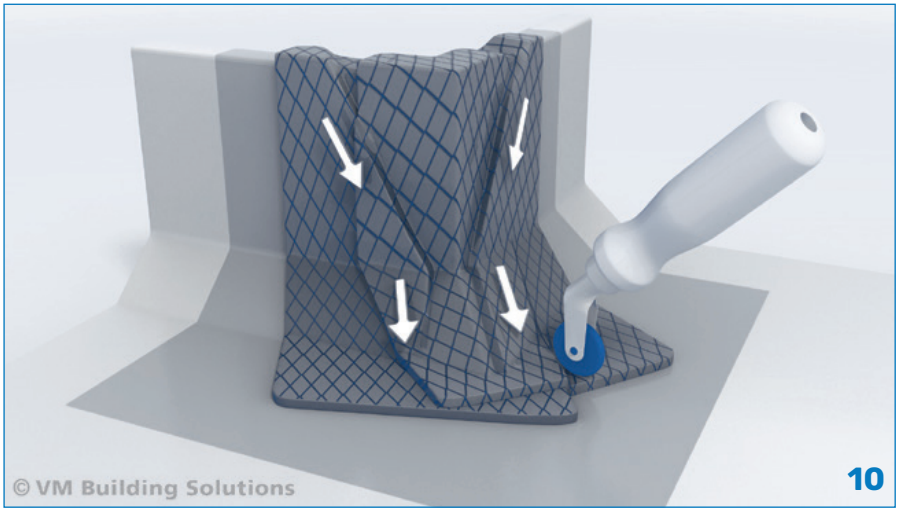


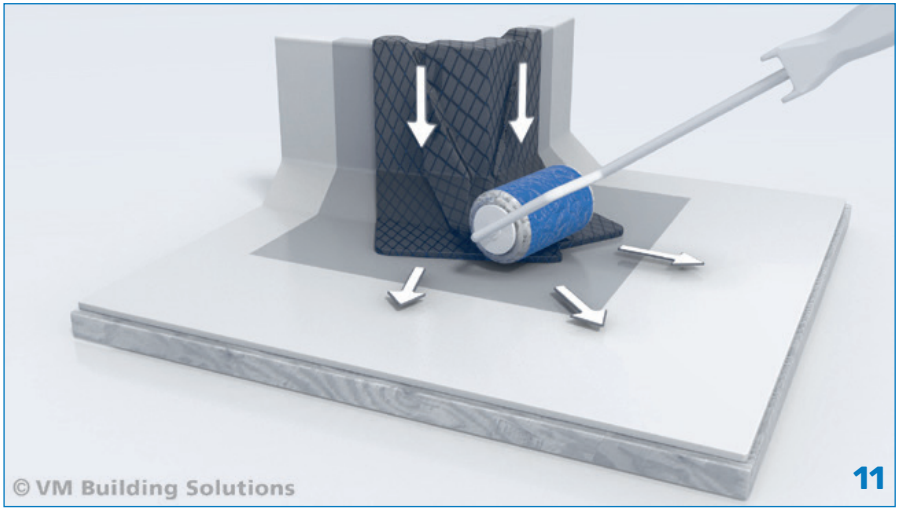
Parachèvement des coins extérieurs



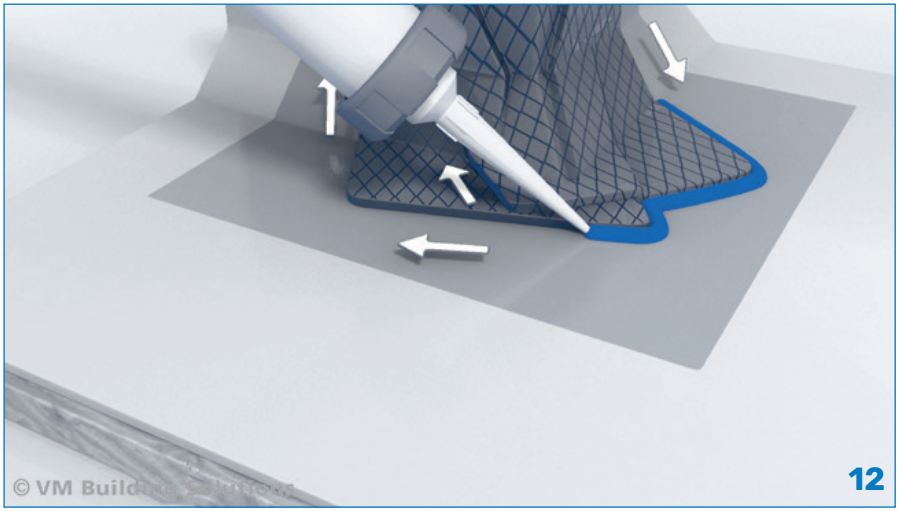


Parachèvement des coins extérieurs

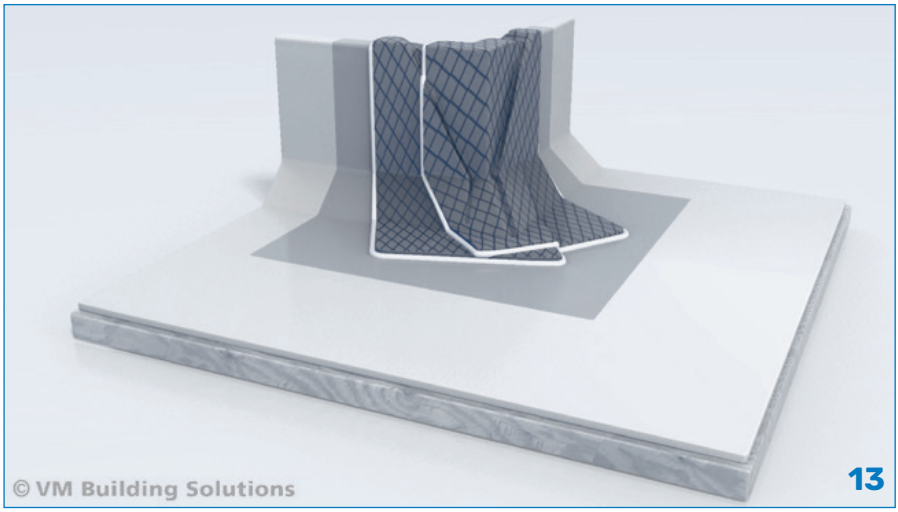




Parachèvement des coins extérieurs



12



13

13. Finition des évacuations d'eau de pluie en PE avec une bavette en EPDM

L' EPDM de Mastersystems est collé au niveau de l'évacuation des eaux de pluie avec un soin particulier (autour de l'évacuation des eaux de pluie 1 m² collé à 100% avec Mastercontact PX300). Immédiatement après sa pose, il convient de découper une ouverture dans la membrane EPDM pour que l'eau puisse être évacuée en cas de pluie. L'évacuation des eaux de pluie est toujours placée sur la membrane.
Il est très important qu'à l'endroit où la toiture doit être drainée, les trois éléments qui composent la toiture (plancher porteur et pare-vapeur, isolation et Mastersystems EPDM) forment un ensemble solide. L'ancrage mécanique de la membrane Mastersystems EPDM sur son support s'effectue au moyen de quatre plaquettes de répartition de la pression et d'un élément de fixation adapté au support concerné. Cette méthode permet d'obtenir un serrage constant et de réaliser une fixation mécanique adéquate de la membrane Mastersystems EPDM. Ce faisant, le toit, l'étanchéité et l'évacuation des eaux de pluie ne pourront jamais se déplacer l'un par rapport à l'autre. Pour écarter tout risque de retour d'eau ou d'humidité, il convient d'étancher au Masterkit le pourtour de l'ouverture pratiquée dans le toit et les interstices entre le plancher du toit et la membrane Mastersystems EPDM ainsi qu'entre cette dernière et la bavette en EPDM. Cette opération s'effectue exclusivement au Masterkit.

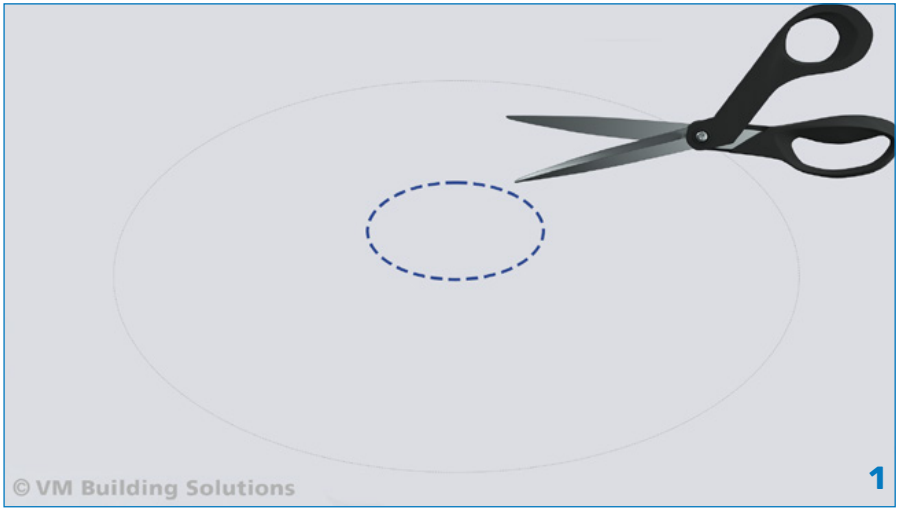
La surface de travail doit être prétraitée avec le Masterstarter. Cela vaut aussi bien pour le dessous de la bavette que pour la membrane Mastersystems EPDM. Cette technique peut être appliquée aux évacuations d'eau de pluie horizontales et verticales.

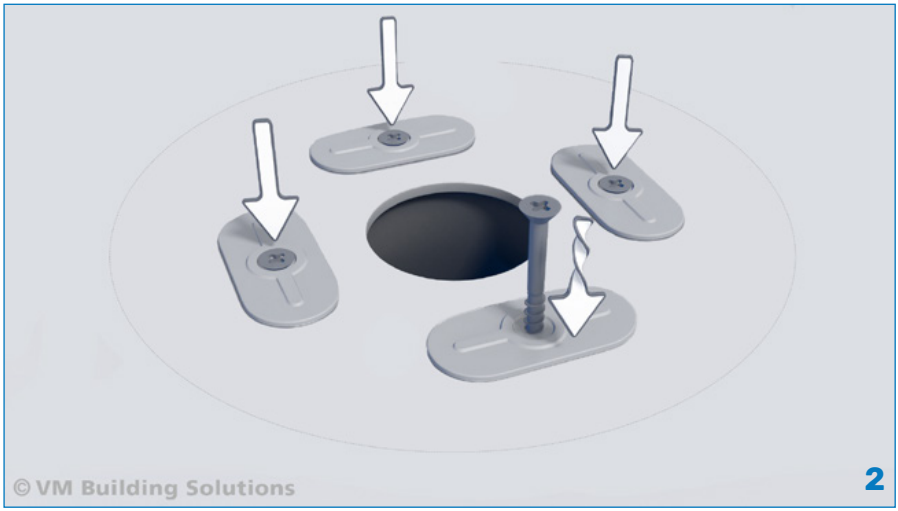
Remarques

- Il faut impérativement veiller à ce que la jonction entre le tuyau en polyéthylène et le tuyau de descente situé en aval soit parfaitement étanche à l'eau et ce afin d'assurer une protection convenable contre les remontées d'eau et les vapeurs ascendantes.
- Il est conseillé de ménager une légère déclivité autour du dispositif d'évacuation des eaux de pluie afin d'obtenir un écoulement irréprochable.
- Pour immobiliser le tuyau en polyéthylène, on peut aussi procéder à l'application d'une mousse de polyuréthane. En pareil cas, il faut veiller à ce qu'aucun débordement de mousse ne pénètre dans le conduit d'évacuation des eaux de pluie.

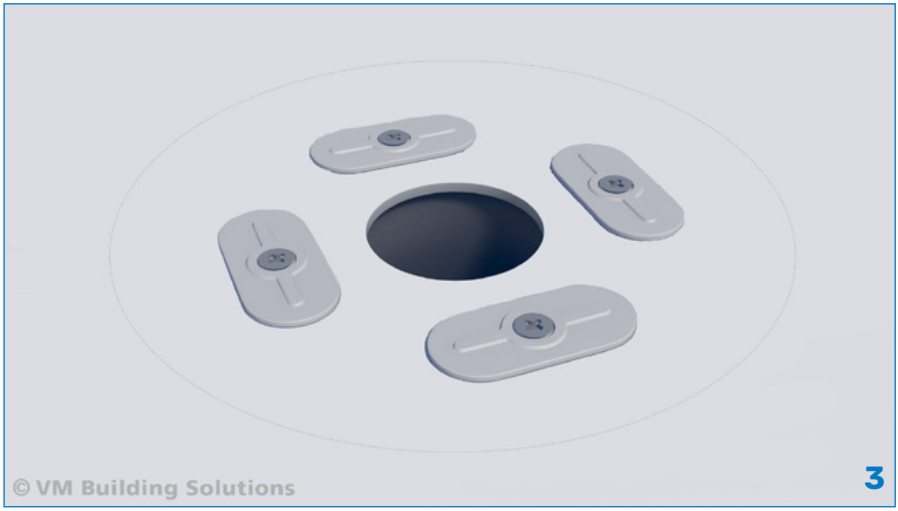
MISE EN ŒUVRE

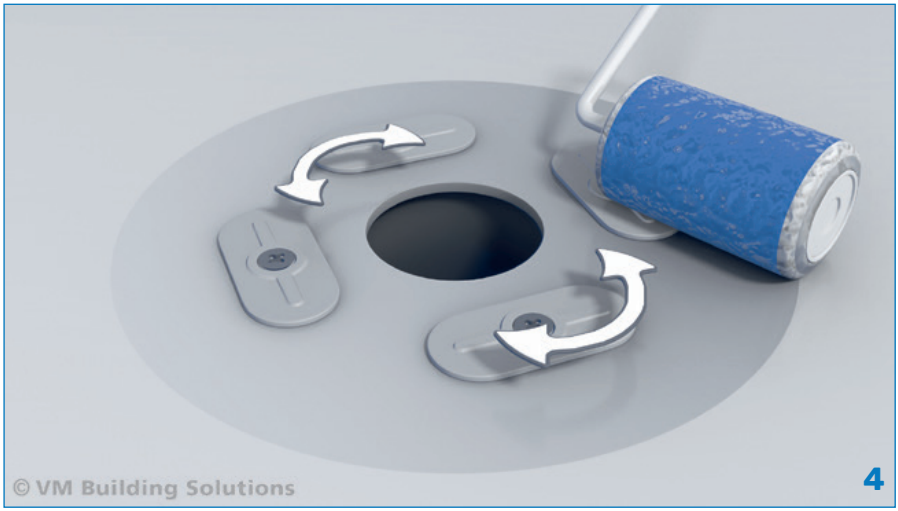
Parachèvement des dispositifs d'évacuation des eaux de pluie en polyéthylène au moyen d'une bavette en EPDM



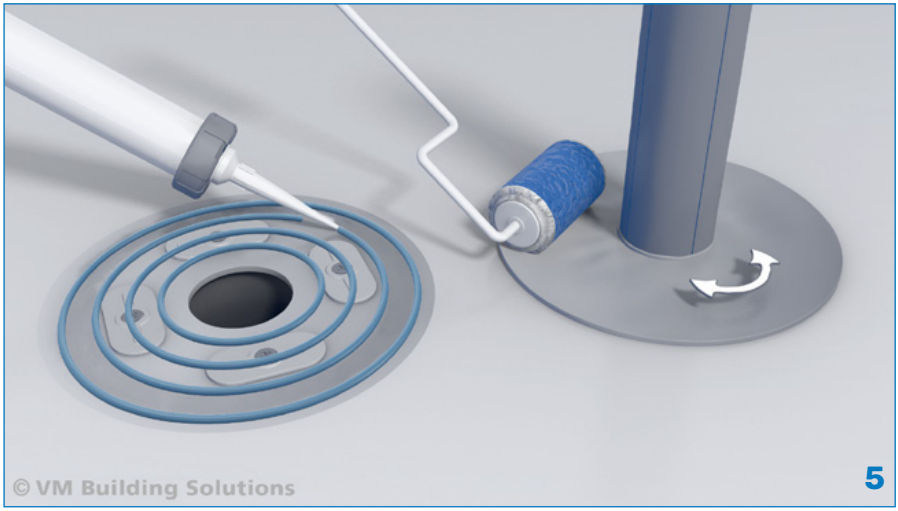


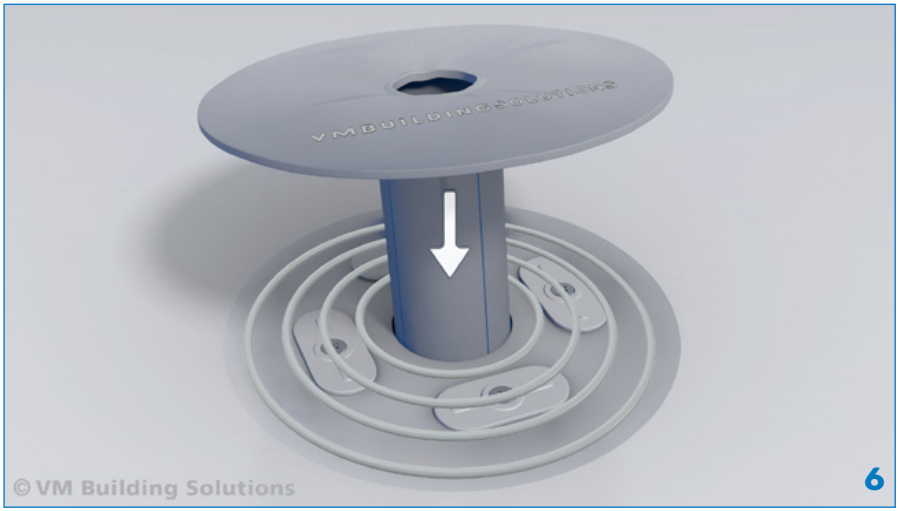
Parachèvement des dispositifs d'évacuation des eaux de pluie en polyéthylène au moyen d'une bavette en EPDM





Parachèvement des dispositifs d'évacuation des eaux de pluie en polyéthylène au moyen d'une bavette en EPDM





Parachèvement des dispositifs d'évacuation des eaux de pluie en polyéthylène au moyen d'une bavette en EPDM



7



8

14. Parachèvement au moyen de solins EPDM encastrés

Le raccord entre une bande scellée et une membrane de toit posée contre un mur d'élévation doit se situer de préférence dans le plan vertical. Il faut relever la bande scellée de telle sorte que la membrane puisse prendre appui contre le mur d'élévation. Ensuite, vous devez soumettre les deux surfaces à coller à un traitement au Masterstarter. Vous devez accorder une attention particulière au nettoyage des joints d'usine. Lorsque le Masterstarter est parfaitement sec, appliquez le ruban Masterbond sur la membrane en contact avec le mur. La pose s'effectue d'une main ferme, mais sans soumettre le ruban à aucune tension.
Ensuite, vous devez le passer transversalement puis longitudinalement au marouflerr avec application. Rabattez la bande scellée sur le ruban Masterbond. (Ne procédez pas encore à l'élimination de la feuille polyback.) Égalisez cette bande de telle sorte que le ruban Masterbond se situe toujours sous la jointure et que le recouvrement soit irréprochable. Le ruban Masterbond doit dépasser de 2 mm au minimum et de 2,5 cm au maximum sous le joint considéré afin de garantir une jointure d'une largeur minimale de 5 cm. Après avoir fermé et verifié le joint, retirez latéralement la feuille de protection et appuyez à la main sur la membrane sous-jacente. Évitez la formation de faux plis et de pliures. À présent, passez transversalement puis longitudinalement le joint au rouleau avec application.

15. Parachèvement au moyen de solins en zinc / profilés ajustés

En cas de murs légèrement poreux, vous pouvez pratiquer une saignée de 2 cm de profondeur au moins. Après avoir nettoyé cette dernière, vous devez encoller les deux faces de la membrane Mastersystems EPDM jusqu'à la saignée à la colle Mastercontact PX300. Ensuite, vous devez poser le profilé plié sur la membrane Mastersystems EPDM et l'insérer dans la saignée. Vous devez mastiquer le joint ouvert situé au-dessus du profilé. Il faut toujours soumettre la surface de travail à un prétraitement au Masterstarter. Cette solution est très intéressante parce qu'elle autorise l'élimination de l'humidité qui pénètre encore dans la façade. En cas de rénovation, vous devez toujours travailler sous bavette d'étanchéité existante.

16. Parachèvement au moyen de profilés muraux / profilés coincés

En cas de murs non poreux, vous pouvez procéder à la pose d'un profilé mural qui dépasse la membrane Mastersystems EPDM de 1 cm en vous servant d'éléments de fixation adéquats. Étanchez la région supérieure en appliquant un cordon de Masterkit. Néanmoins, ce système ne permet pas l'élimination de l'humlidité susceptible de pénétrer dans le mur. En cas de rénovation, vous devez toujours travailler sous bavette d'étanchéité existante.

17. Parachèvement au moyen couvertine

Il faut veiller à ce que le support soit solide et de bonne qualité. Il peut s'avérer nécessaire de poser une poutrelle ou une planche solide sur la rive considérée. Ensuite, on procède d'abord au collage de la membrane Mastersystems EPDM à la colle Mastercontact PX300. À ce stade, il convient de rabattre vers le bas la membrane Mastersystems EPDM collée sur la rive. Cette opération garantit une étanchéité totale au vent. À présent, il convient de poser la couvertine sur la membrane Masterystems EPDM. Prévoyez un nombre suffisant de points de fixation pour que la couvertine assure un ancrage mécanique satisfaisant de la membrane Mastersystems EPDM. Veillez à ce que la membrane ne déborde pas sous le profilé.

18. Parachèvement au moyen de profils de rive / bourrelets en zinc

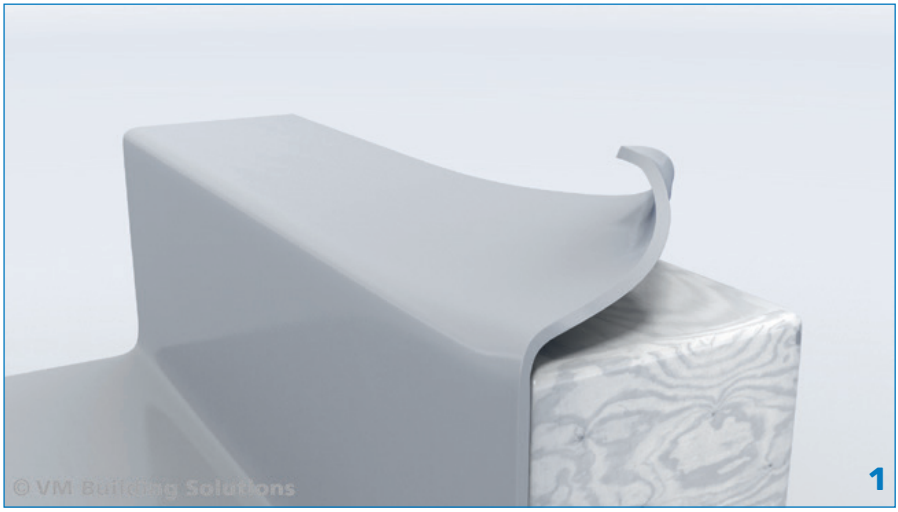
Les bords de la membrane doivent tous faire l'objet d'un ancrage mécanique. C'est pourquoi il faut toujours visser les profils de rive sur la membrane Mastersystems EPDM. À cet égard, il faut veiller à ce que le support soit solide et de bonne qualité. À cette fin, il peut s'avérer nécessaire de fixer une poutre en bois ou une planche solide sur la rive considérée. Ensuite, on procède d'abord au collage de la membrane Mastersystems EPDM à la colle Mastercontact PX300. Cette opération garantit une étanchéité totale au vent. À ce stade, il convient de rabattre vers le bas la membrane Mastersystems EPDM collée sur la rive. À présent, il faut procéder à la fixation mécanique du profil de rive sur la membrane Mastersystems EPDM. Servez-vous de vis en nombre suffisant pour que le profil assure un ancrage satisfaisant de la membrane Mastersystems EPDM. Veillez à ce que la membrane ne déborde pas sous le profil.

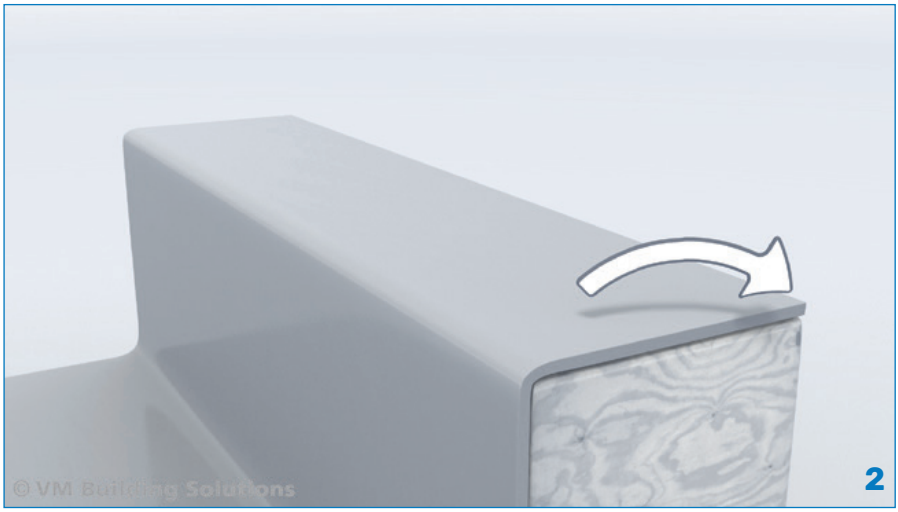
À présent, vous devez soumettre aussi bien le profil de rive que la surface à coller de la membrane Mastersystems EPDM à un traitement minutieux au Masterstarter. Dès que le primer est sec, étanchez l'ensemble au moyen d'une bande Mastercover posée sur toute la longueur du profil de rive. Après l'avoir minutieusement passée au rouleau, mastiquez-la à la lisière du profil de rive. Dans les coins, il faut également mastiquer la zone de jonction en T située entre les deux bandes Mastercover vulcanisé qui se chevauchent mutuellement.

Cette opération s'applique également en cas de pose de cette Mastercover, sur un ruban Masterbond ou Masterflashing. Il convient d'appliquer le Masterkit sur une largeur de 5 cm mesurée dans chaque direction à partir du point critique. Dans ce cas de figure, il faut également soumettre le support à un traitement préalable au Masterstarter.

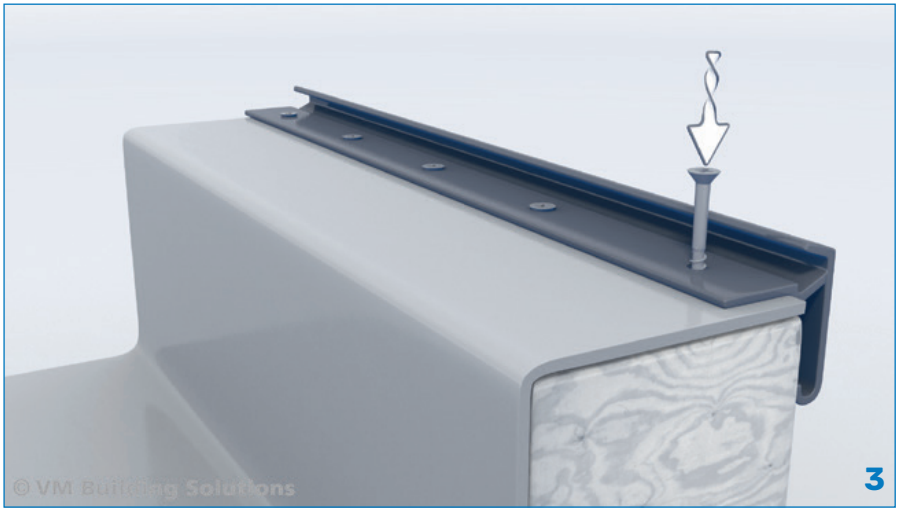
MISE EN ŒUVRE

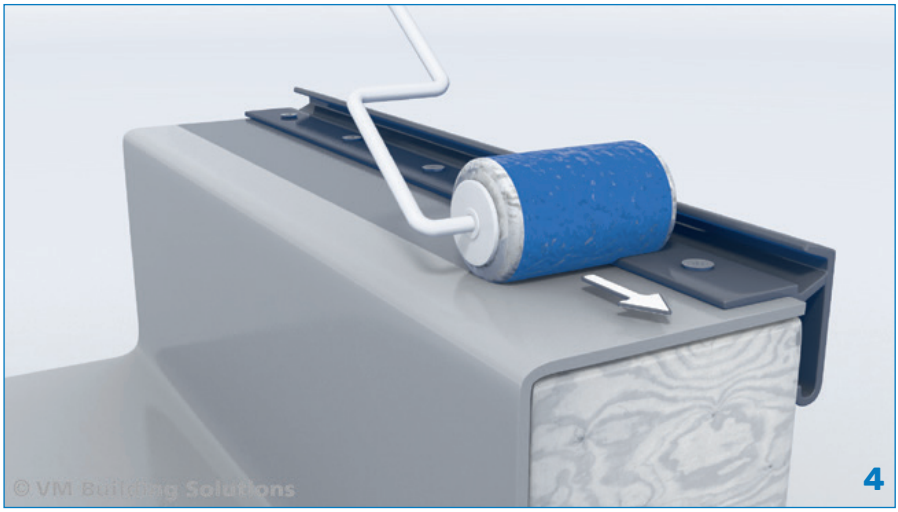
Parachèvement au moyen de profilés de rive / bourrelets en zinc





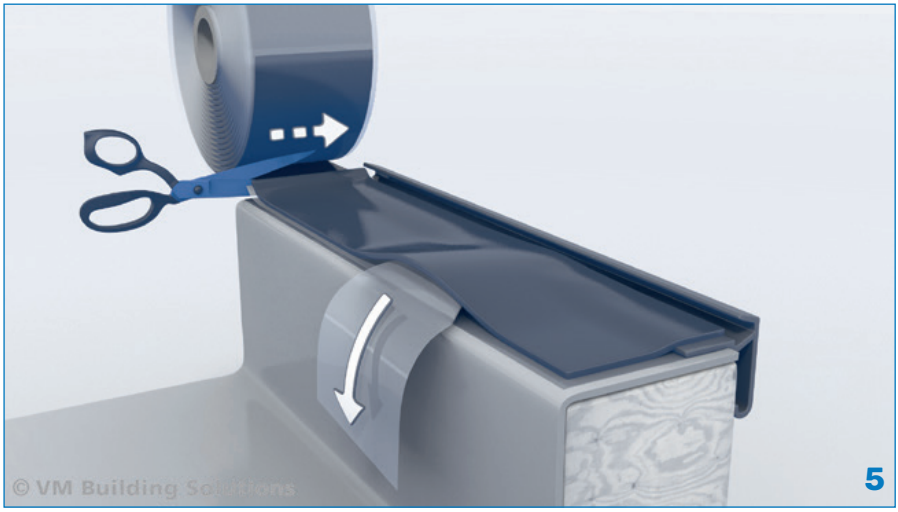
Parachèvement au moyen de profilés de rive / bourrelets en zinc

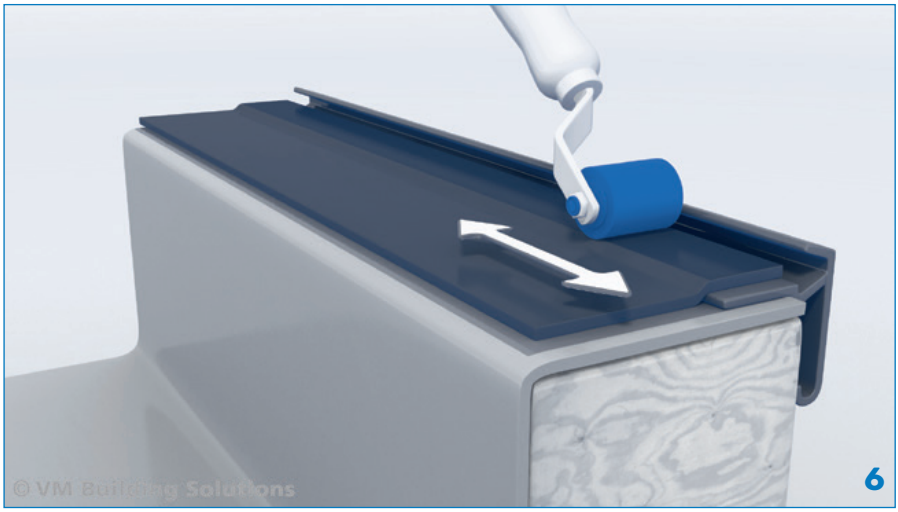




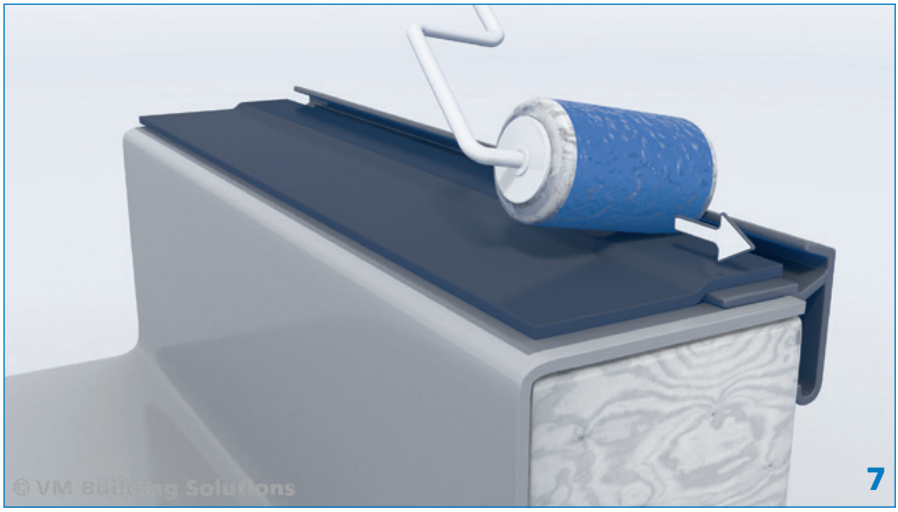
MISE EN ŒUVRE

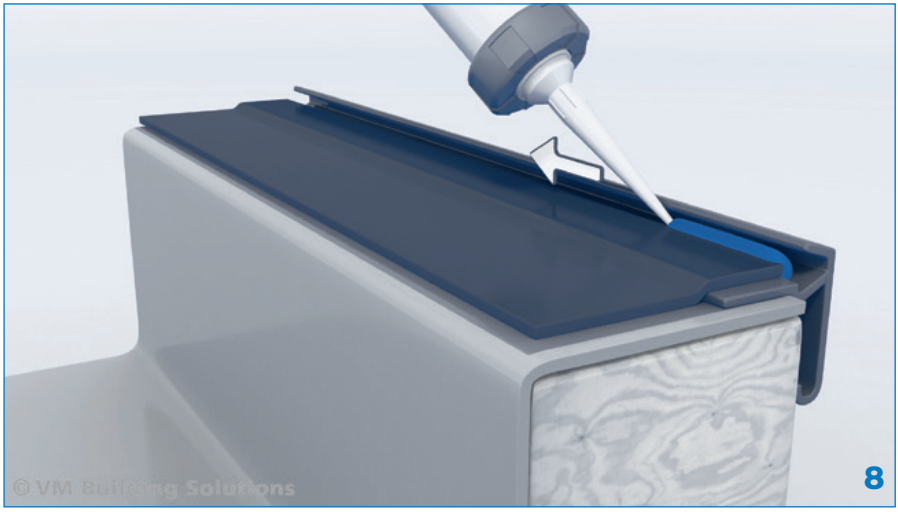
Parachèvement au moyen de profilés de rive / bourrelets en zinc



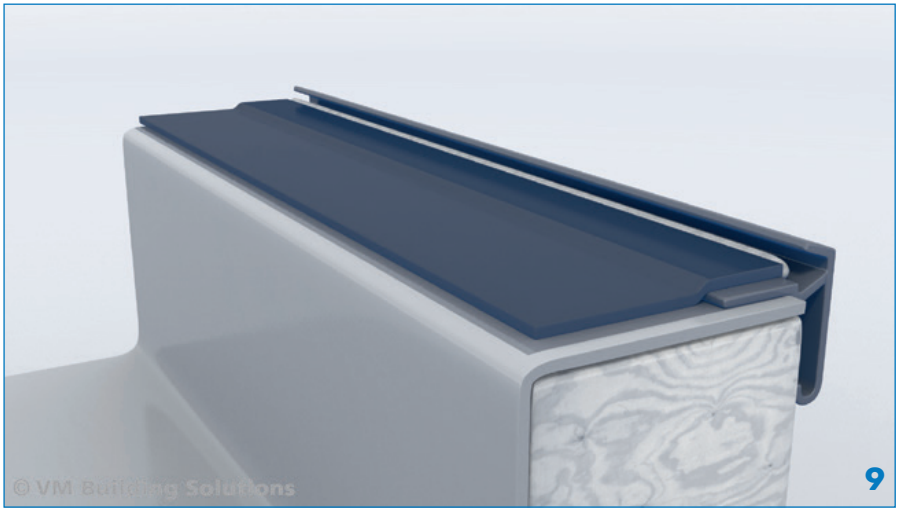


Parachèvement au moyen de profilés de rive / bourrelets en zinc





Parachèvement au moyen de profilés de rive / bourrelets en zinc



19. Parachèvement au moyen de couvre-murs en pierres

Il faut veiller à ce que le support soit solide et de bonne qualité. Il peut s'avérer nécessaire de poser une poutre en bois ou une planche solide sur la rive considérée. Ensuite, on procède au collage de la membrane Mastersystems EPDM à la colle Mastercontact PX300.

Remarque

En cas d'utilisation de couvre-murs en pierres, la membrane Mastersystems EPDM doit être posée sur le mur concerné jusqu'à mi-largeur. Par-dessus, la pierre de couverture est posée au mortier.

20. Parachèvement des traversants de toit

Il convient procéder au parachèvement des pénétrations de toiture par l'application de bandes Masterflashing. Il faut d'abord soumettre la surface de travail à un prétraitement au Masterstarter. Ensuite, il convient de traiter d'abord le pénétration de toiture concerné en appliquant une bande Masterflashing (arrondir les coins). Il faut veiller à disposer d'un débordement de bande Masterflashing suffisant pour procéder au traitement de la base. Ensuite, il convient d'étirer la bande Masterflashing vers la base en la déformant de manière régulière vers le bas. Il faut mastiquer le pourtour de la bande Masterflashing au Masterkit (sans oublier le prétraitement au Masterstarter). Il convient de coller complètement la membrane Mastersystems EPDM à la colle Mastercontact PX300 sur une superficie de 1 m² autour du passage de toiture considéré. (Au cas où une bande intermédiaire s'avère nécessaire, les joints de celle-ci doivent être mis en œuvre avec le Masterbond.)

21. Parachèvement des petits traversants

La qualité d'un toit se juge aux finitions. Il convient d'étancher les passages de toiture difficiles à parachever ou les petits passages situés trop près les uns des autres au moyen d'un coffrage adhésif et le produit de scellement coulable Pourable Sealer. Il y a lieu de poser la membrane Mastersystems EPDM et de procéder à son ancrage mécanique autour des détails à traiter. Ensuite, il faut nettoyer la surface de travail et la soumettre à un prétraitement au Masterstarter.

À présent, on procède à la pose de la Pourable Sealer Pocket (un coffrage adhésif) autour du passage de toiture concerné. Après avoir passé soigneusement cette jonction au rouleau et relevé le rabat supérieur, il faut badigeonner l'intérieur de la cuvette (passage inclus) au primer. Ensuite, on remplit le gabarit de Pourable Sealer. Il convient de la remplir de telle sorte qu'aucune eau de pluie ne puisse stagner en surface. À présent, l'ensemble est parfaitement étanche. Au bout d'un certain laps de temps, ce produit durcira pour former un bloc de caoutchouc massif.

22. Solutions de préférence Mastersystems sur isolation

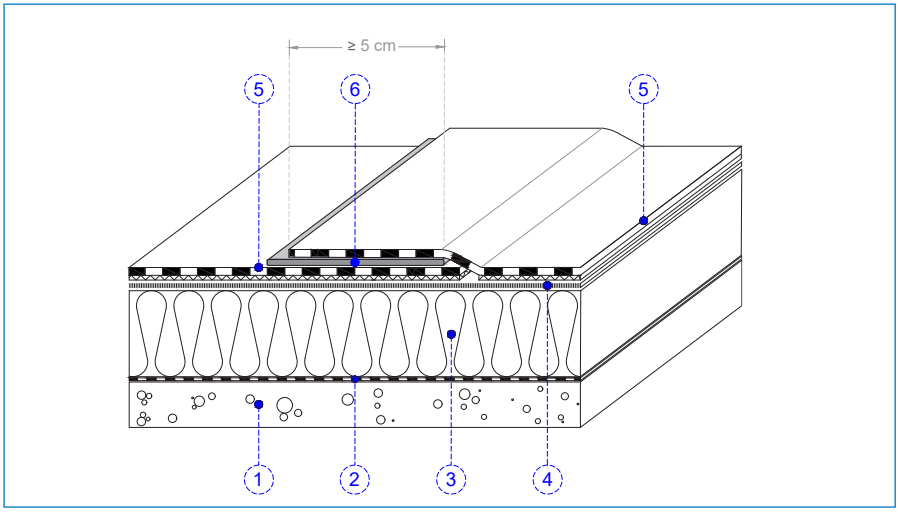
Isolation	Marque / Type	En pose libre avec lestage	En adhérence
Laine minérale	tous types isolation de toiture avec AT	x	Pas d'application
	Rhinoxx	x	PX300 Contactspray 22,1L
Verre cellulaire	Foamglas T4 Readyboard	autorisé sur une sous-couche V3 ou équivalent	sous-couche V3 ou équivalent PX300 Contactspray 22,1L
PIR	Powerdeck Enertherm Alu-50	x x	Pas d'application Pas d'application
	Powerdeck-F Enertherm MG Utherm Roof M Termaroof TR27	x x x x	PX300 Contactspray 22,1L
	Eurothane Silver Enertherm Alu Utherm Roof L	x x x	PX300 Contactspray 22,1L

23.Solutions de préférence Mastersystems collé directement sur le support

Support	Exemple	En pose libre avec lestage	En adhérence
Panneaux en bois	OSB Multiplex	x x	PX300 Contactspray 22,1L
Béton / béton de pente		seulement en combinaison avec une couche intermédiaire en PE ou des panneaux isolants	PX300 Contactspray 22,1L
Béton cellulaire	Ytong	en combinaison avec une feutre de protection en polyester	conditions générales: sec et sans poussière PX300
Béton isolant	système “Thiers Horizon”	seulement en combinaison avec une couche intermédiaire en PE ou des panneaux isolants	x
Ancienne étanchéité	bitume modifié avec ou sans ardoises	x	PX300 Contactspray 22,1L
Ancienne étanchéité, couverture monocouche	PVC TPO EPDM	pourvu qu’une incision et une couche de glissement (par exemple poly.vl.)	supprimer ou inserter plaques d’isolation

PLANS DÉTAILLÉS

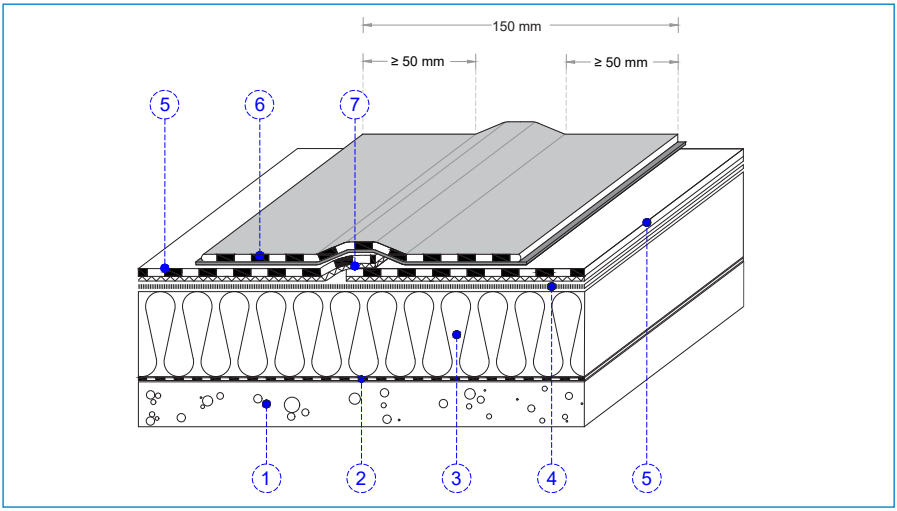
Joints longitudinaux



1. **Structure porteuse**
2. **Pare-vapeur**
3. **Isolation**
4. **Mastercontact PX300**
5. **EPDM Mastersystems**
6. **Masterbond**

- Le Mastersystems EPDM détient aux deux côtés une lisière (sans un contrecollage en polyester) d'environ 12 cm. Cela sert à créer un joint à recouvrement.
- Le Masterbond doit dépasser de 3 mm au minimum et de 2,5 cm au maximum de la zone de joint afin de garantie un raccord d'une largeur minimale de 5 cm.
- Dans la zone centrale, il faut encoller ou bien au moins 1 m de Mastersystems EPDM ou bien toute la zone centrale, d'après ce que prescrit le NIT239 du Buildwise, à l'aide du Mastercontact PX300.
- Utilisez toujours Masterstarter avant l'application de Masterbond.

Joints transversaux

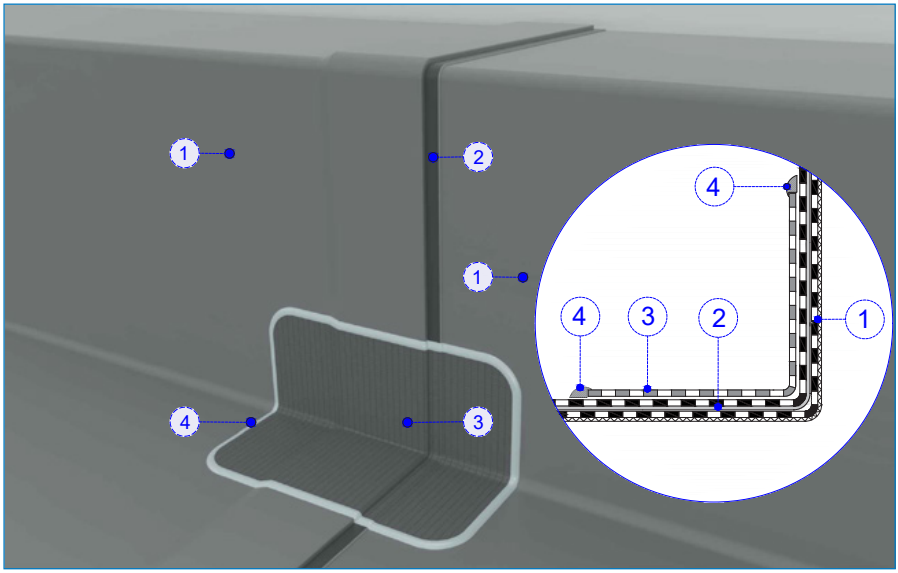


1. **Structure porteuse**
2. **Pare-vapeur**
3. **Isolation**
4. **Mastercontact PX300**
5. **EPDM Mastersystems**
6. **Mastercover**
7. **Les parties à lier**

- Le Mastercover doit avoir un joint d'au moins 5 cm aux deux côtés.
- Dans le cas d'un joint transversal, il faut utiliser le Mastercover au lieu du Masterbond parce que la lisière y manque pour créer le joint.
- Utilisez toujours Masterstarter avant l'application de Masterbond.

PLANS DÉTAILLÉS

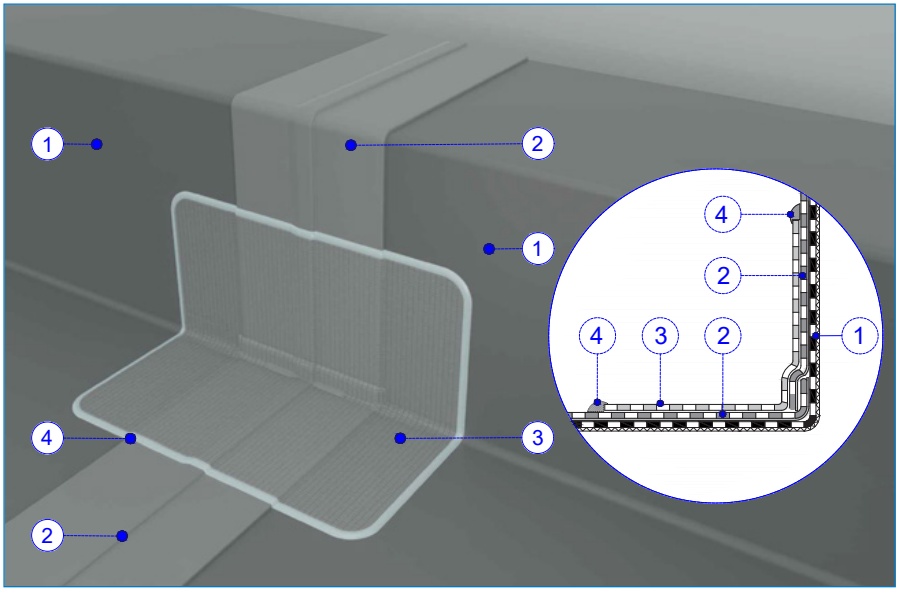
Joints verticaux: joints longitudinaux



1. **EPDM Mastersystems**
2. **Masterbond**
3. **Masterflashing**
4. **Masterkit**

- Le joint longitudinal fait au Masterbond continue verticalement en évitant toute tension lors du placement.
- Sur le périmètre, un renfort est appliqué au moyen d'une pièce de Masterflashing. Les joints sont traités au préalable avec le Masterstarter et terminés au Masterkit.

Joints verticaux : joints transversaux

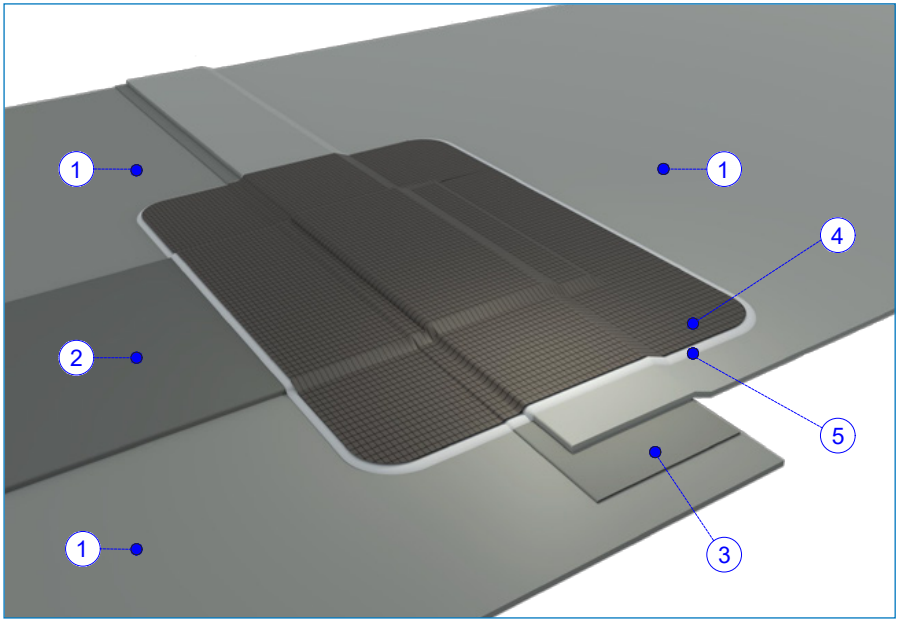


1. Mastersystems EPDM
2. Mastercover
3. Masterflashing
4. Masterkit

- Lorsqu'un joint transversal se prolonge verticalement, la partie horizontale du joint doit d'abord être réalisée au moyen de la bande Mastercover, comme décrit aux joints tranversaux. Ce cover remonte d'environ 2 cm sur la partie verticale. Le joint vertical est alors fini avec une deuxième pièce de cover.
- Sur le périmètre, un renfort est appliqué au moyen d'une pièce de Masterflashing. Les joints sont traités au préalable avec le Masterstarter et terminés au Masterkit.

PLANS DÉTAILLÉS

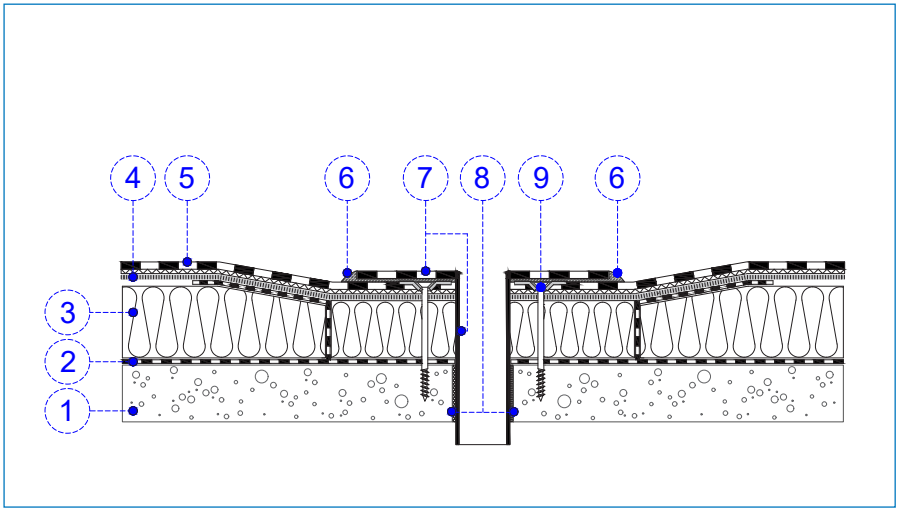
Joints en T



1. **Mastersystems EPDM**
2. **Mastercover**
3. **Masterbond**
4. **Masterflashing**
5. **Masterkit**

- Il faut d'abord réaliser le joint transversal avec le Mastercover.
- Puis il convient de réaliser le joint longitudinal entrecroisé avec le Masterbond (celui-ci se met donc en dessus du joint transversal).
- Vous devez placer un morceau du Masterflashing sur le croisement du Mastercover et du Masterbond. Ensuite vous devez mastiquer tous les bords du Masterflashing.
- Il est important d'apprêter la surface à travailler avec le Masterpolyback starter.

Avaloir vertical

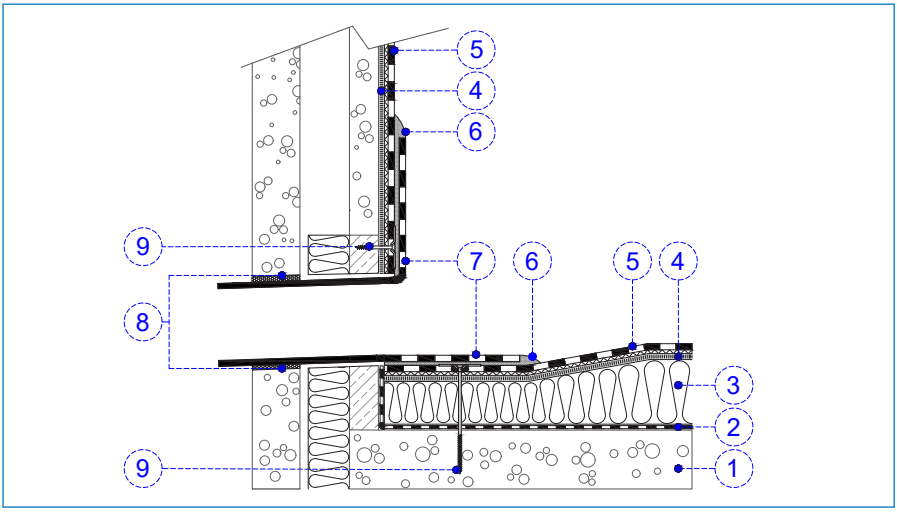


1. **Structure porteuse**
2. **Pare-vapeur**
3. **Isolation**
4. **Mastercontact PX300**
5. **EPDM Mastersystems**
6. **Masterkit**
7. **Avaloir PE avec bavette EPDM**
8. **Étanchéité à l'eau et à la vapeur**
9. **Ancrage mécanique**

- Afin d'éviter la stagnation d'eau au droit de l'avaloir, le support doit être diminué légèrement sur son épaisseur.
- Vous devez entièrement encoller la zone qui se situe à 1 m² de l'avaloir à l'aide du Mastercontact PX300.
- Avant de placer l'avaloir, il faut attacher mécaniquement le Mastersystems à la hauteur du l'avaloir avec quatre plaquettes de fixation ovales.
- Utilisez toujours Masterstarter avant l'application de Masterkit.

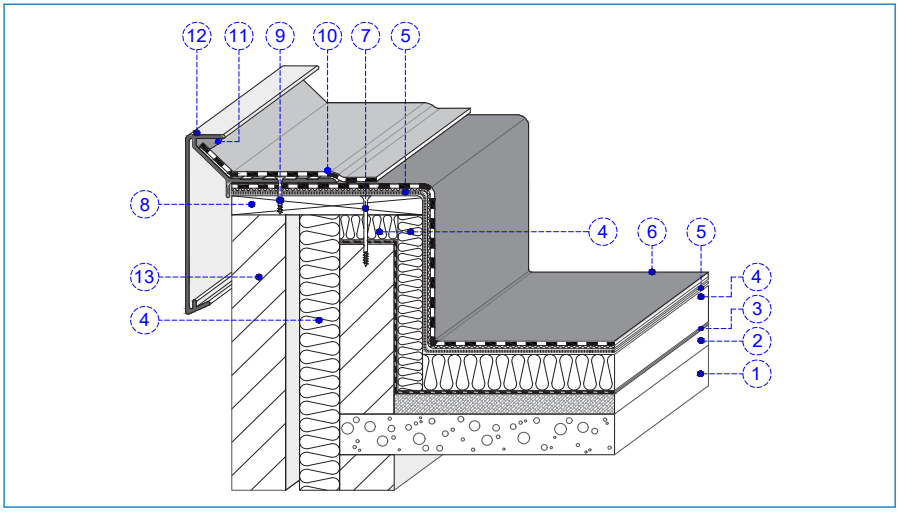
PLANS DÉTAILLÉS

Avaloir horizontal



1. Structure porteuse
2. Pare-vapeur
3. Isolation
4. Mastercontact PX300
5. EPDM Mastersystems
6. Masterkit
7. Avaloir PE avec bavette EPDM
8. Étanchéité à l'eau et à la vapeur
9. Ancrage mécanique

Profil de rive traditionnel

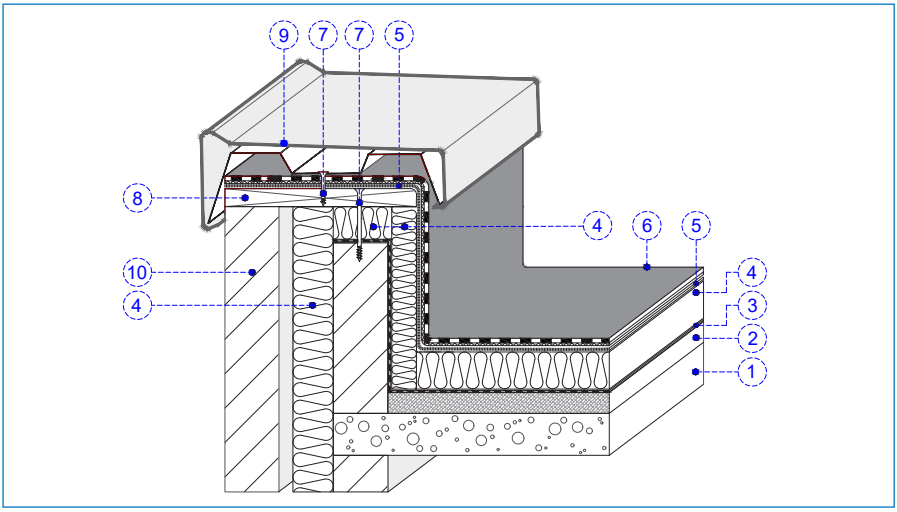


1. **Structure porteuse**
2. **Béton de pente**
3. **Pare-vapeur**
4. **Isolation**
5. **Mastercontact PX300**
6. **EPDM Mastersystems**
7. **Ancrage mécanique**
8. **Obturation de la coulisse**
9. **Fixation mécanique**
10. **Mastercover**
11. **Masterkit**
12. **Profil de rive traditionnel**
13. **Maçonnerie ascendante**

- Au côté ascendant et sur au moins 1 m de la zone horizontale, vous devez encoller entièrement le Mastersystems EPDM avec le Mastercontact PX300 (conforme la norme Européenne NBN EN 191-1-4/NA:2010).
- Utilisez toujours Masterstarter avant l'application de Mastercover et Masterkit.
- Le joint de la façade doit être résistante au vent.

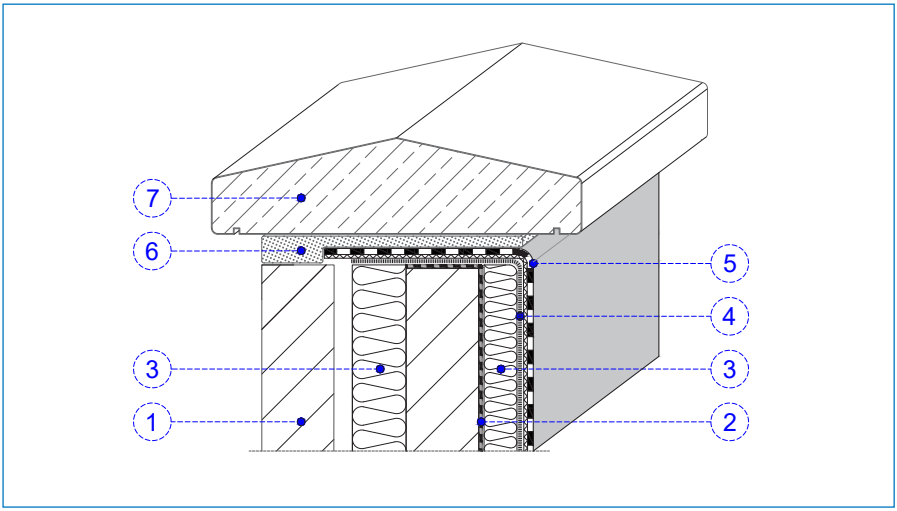
PLANS DÉTAILLÉS

Couverture en métal



1. Structure porteuse
2. Béton de pente
3. Pare-vapeur
4. Isolation
5. Mastercontact PX300
6. EPDM Mastersystems
7. Fixation mécanique
8. Volige
9. Couverture en métal
10. Parement maçonné

Dalle de couverture en béton

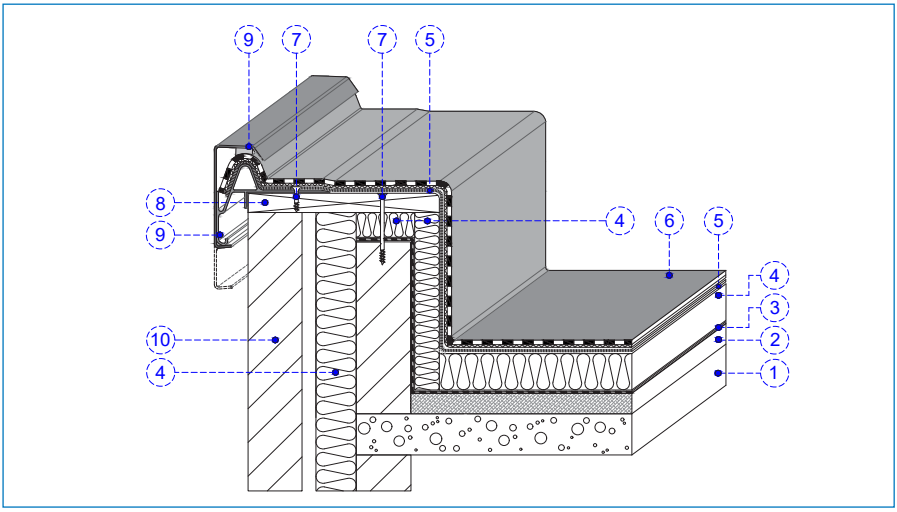


1. **Maçonnerie ascendante**
2. **Pare-vapeur**
3. **Isolation**
4. **Mastercontact PX300**
5. **EPDM Mastersystems**
6. **Mortier**
7. **Dalle de couverture**

- Il est nécessaire de jointoyer le mortier de la dalle de couverture avec une demie dalle au moins. Cela signifie que le Mastersystems EPDM s'arrête en pratique une demie dalle devant l'extérieur du mur.
- Au côté ascendant, vous devez encoller entièrement le Mastersystems EPDM avec le Mastercontact PX300.

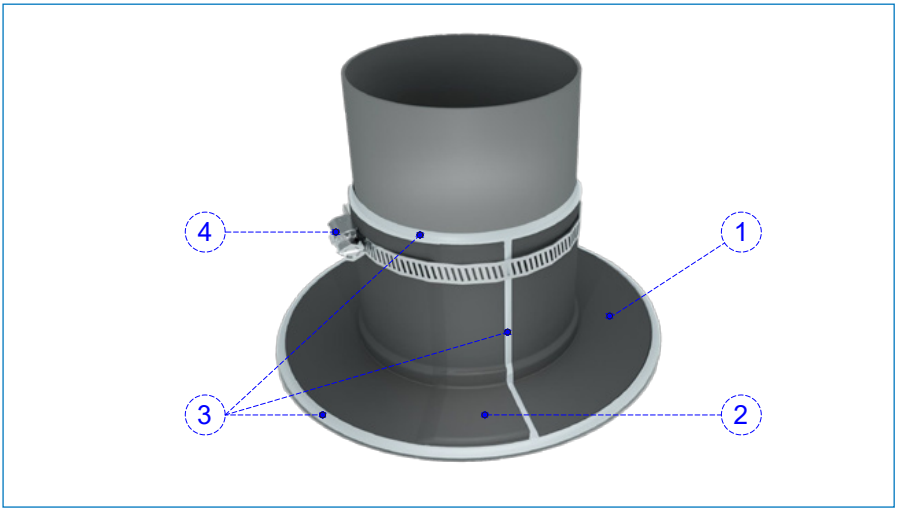
PLANS DÉTAILLÉS

Profilé d'éclisse



1. Structure porteuse
2. Béton de pente
3. Pare-vapeur
4. Isolation
5. Mastercontact PX300
6. EPDM Mastersystems
7. Ancrage mécanique
8. Scellement de la cavité du mur
9. Profil de rive (Système de fixation)
10. Maçonnerie ascendante

Transits

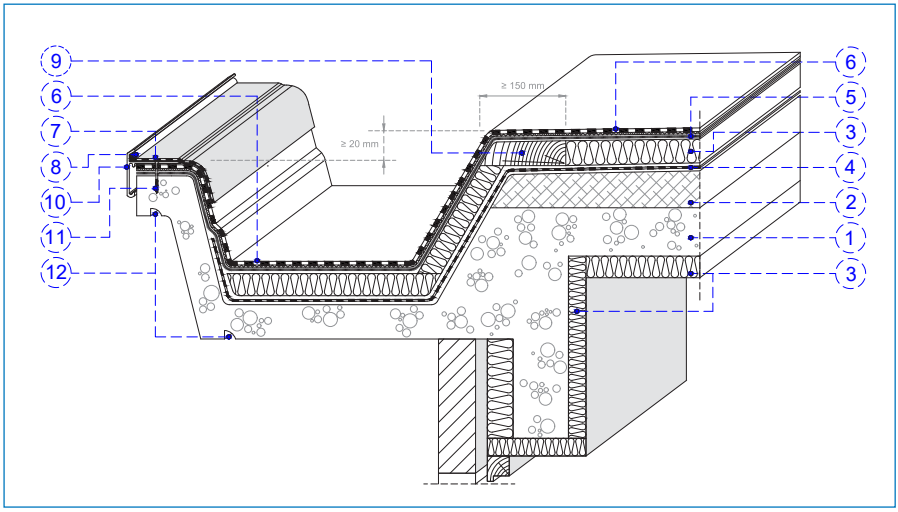


1. **Masterflashing**
2. **Recouvrement du Masterflashing**
3. **Masterkit**
4. **Collier de serrage**

- Vous devez entièrement encoller la zone qui se situe à 1 m² du transit à l'aide du Mastercontact PX300.
- Utilisez toujours Masterstarter avant l'application de Masterflashing et Masterkit.

PLANS DÉTAILLÉS

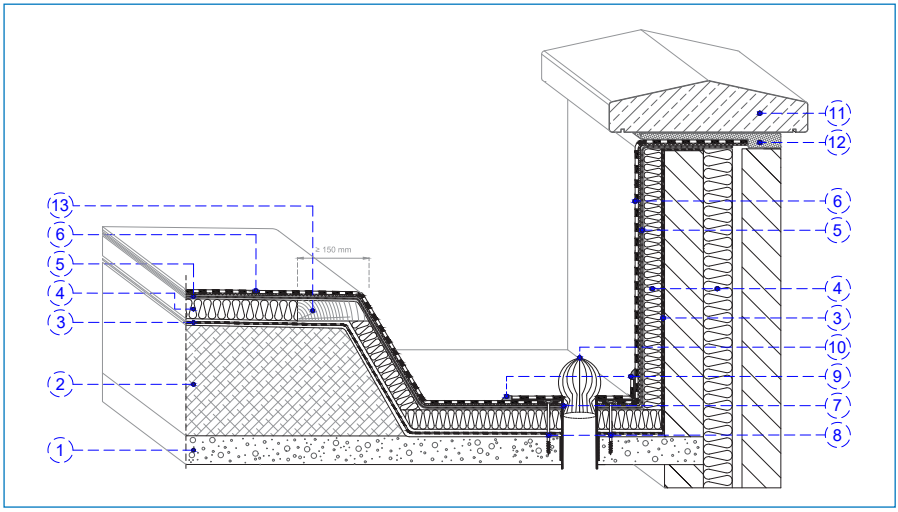
Étanchéité d'un caniveau



1. **Structure porteuse**
2. **Béton de pente**
3. **Isolation**
4. **Pare-vapeur**
5. **Mastercontact PX300**
6. **EPDM Mastersystems**
7. **Mastercover**
8. **Masterkit**
9. **Poutre en bois**
10. **Pro il de rive**
11. **Ancrage mécanique**
12. **Égouttage**

- Dans le cas d'un caniveau, il peut se créer une arcade de froid. Pour cette raison, il faut également isoler le caniveau. De cette façon, vous limitez la vague de froid et vous pouvez améliorer l'inclinaison du caniveau.
- Utilisez toujours Masterstarter avant l'application de Mastercover.

Caniveau intérieur

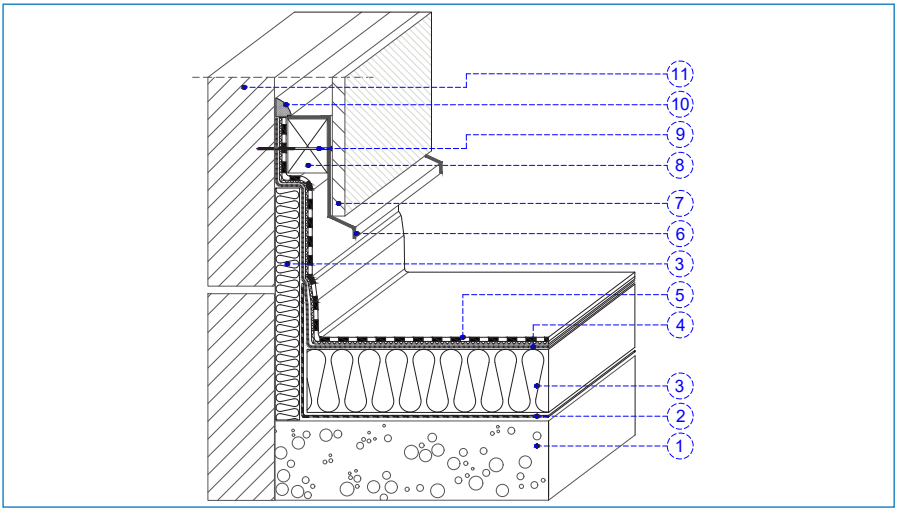


1. **Structure porteuse**
2. **Béton de pente**
3. **Pare-vapeur**
4. **Isolation**
5. **Mastercontact PX300**
6. **EPDM Mastersystems**
7. **Avaloir**
8. **Ancrage mécanique**
9. **Masterkit**
10. **Grille sphérique**
11. **Dalle de couverture**
12. **Mortier**
13. **Poutre en bois**

- Utilisez toujours Masterstarter avant l'application de Masterflashing et Masterkit.
- Il est nécessaire de jointoyer le mortier de la dalle de couverture avec une demie dalle au moins. Cela signifie que le Mastersystems EPDM s'arrête en pratique une demie dalle devant l'extérieur du mur.

PLANS DÉTAILLÉS

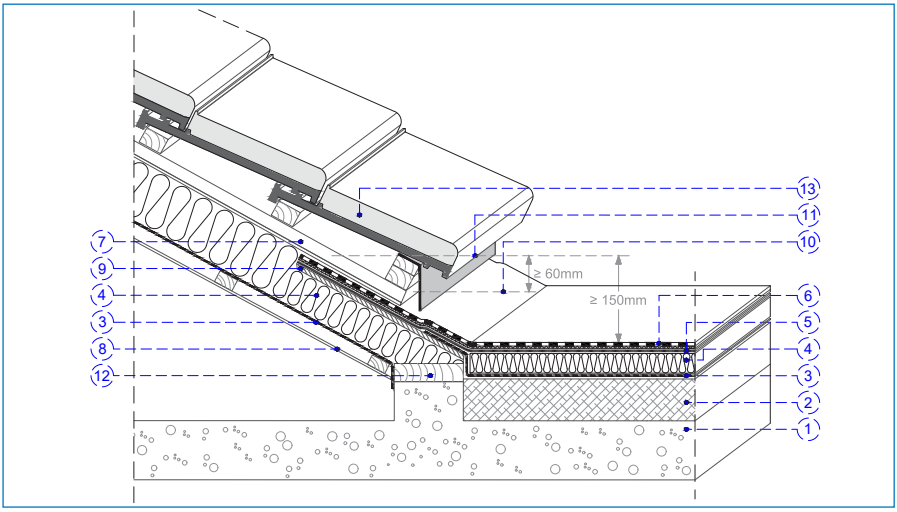
Raccord lors d'un tôlage



1. **Structure porteuse**
2. **Pare-vapeur**
3. **Isolation**
4. **Mastercontact PX300**
5. **EPDM Mastersystems**
6. **Profil de fin**
7. **Platelage**
8. **Lisse de fixation**
9. **Ancrage mécanique**
10. **Masterkit**
11. **Maçonnerie ascendante**

- Le raccord entre la planche de rive et le mur doit être étanche. Pour cette raison, vous devez mastiquer le raccord avec le Masterkit.
- Utilisez toujours Masterstarter avant l'application de Masterkit.

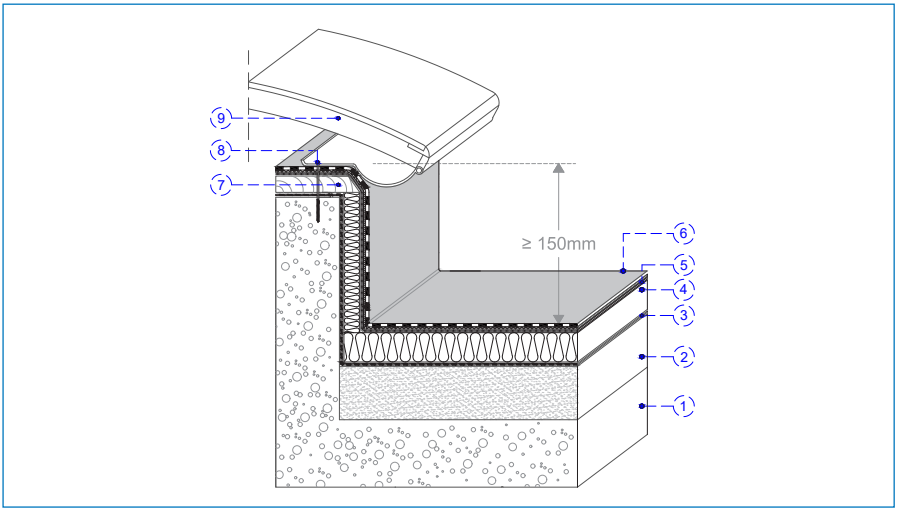
Raccord d'un toit plat et d'un toit incliné



1. Structure porteuse
2. Béton de pente
3. Pare-vapeur
4. Isolation
5. Mastercontact PX300
6. EPDM Mastersystems
7. Soustoiture
8. Finition intérieure
9. Bardeau
10. Niveau amont normal
11. Niveau amont exceptionnel
12. Sablière
13. Couverture de panneaux

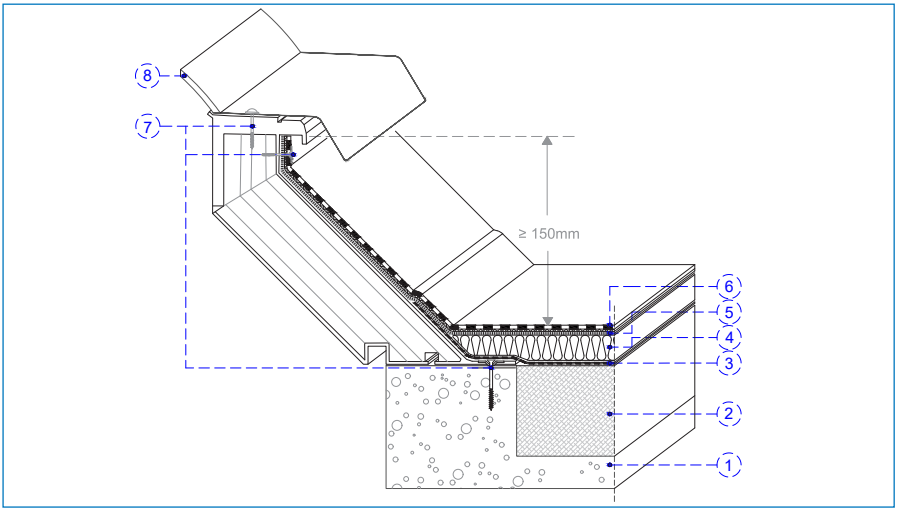
PLANS DÉTAILLÉS

Finition du lanterneau



1. Structure porteuse
2. Béton en pente
3. Pare-vapeur
4. Isolation
5. Mastercontact PX300
6. EPDM Mastersystems
7. Poutre en bois
8. Ancrage mécanique du lanterneau
9. Lanterneau

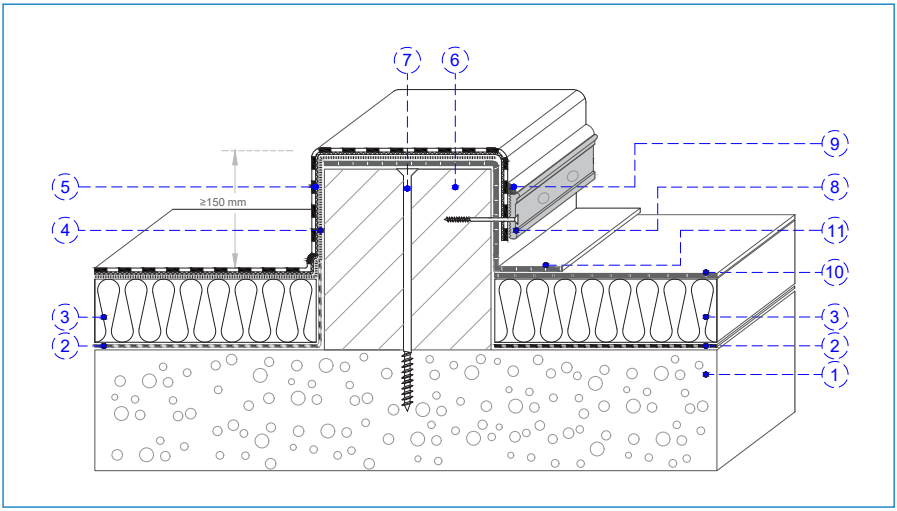
Parachèvement d'une élévation de coupole isolée



1. Structure porteuse
2. Béton de pente
3. Pare-vapeur
4. Isolation
5. Mastercontact PX300
6. EPDM Mastersystems
7. Ancrage mécanique
8. Coupole

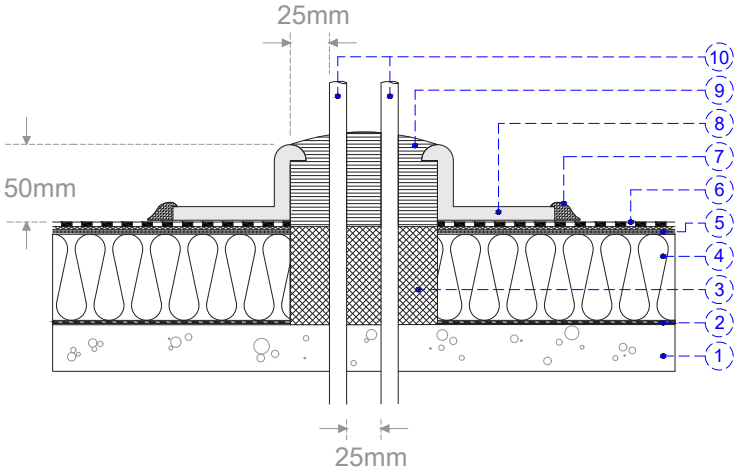
PLANS DÉTAILLÉS

Raccordement à hauteur d'un toit bitumineux existant



1. Structure porteuse
2. Couche pare-vapeur
3. Isolation
4. Mastercontact PX300
5. EPDM Mastersystems
6. Poutre en bois
7. Ancrage mécanique de la poutre en bois
8. Profilé mural + ancrage mécanique
9. Masterkit
10. Roofing existant
11. Nouvelle couche de roofing

Parachèvement au moyen de Pourable Sealer



1. Béton ou maçonneire
2. Pare-vapeur
3. Masse de remplissage
4. Isolation
5. Mastercontact PX300
6. EPDM Mastersystems
7. Masterkit
8. Pourable Sealer Pocket
9. Pourable Sealer
10. Passages difficiles

NOTA

NOTA

L'expérience et l'expertise sous un même toit !

VM Building Solutions se fera un plaisir de vous aider dans votre projet

VM Building Solutions distribue des systèmes d'étanchéité complets en membrane d'étanchéité EPDM autant pour la construction neuve que la rénovation. Nous formons les couvreurs dans nos centres de formation agréés, tandis que le personnel technique assure le suivi sur le chantier.

Le succès de nos toitures repose sur deux principes de base: nos produits durables de haute qualité et un installation sans défaut. Ensemble, ils vous garantissent une toiture étanche à vie. Pour un avenir étanche, pour 50 ans et au-delà!

VM Building Solutions offre un soutien et des formations supplémentaires. Ces formations de pose personnalisées et gratuites pour les couvreurs professionnels se déroulent sur une journée complète, suite à laquelle un certificat est délivré. Au cours de la session de pratique, ils se familiarisent avec le traitement du caoutchouc EPDM.

VM Building Solutions distribue les membranes d'étanchéité haute performance du leader mondial Carlisle Construction Materials.

Formations GRATUITES caoutchouc EPDM

VM Building Solutions organise des formations professionnelles, personnalisées et pratiques, ainsi que des sessions d'information. Demandez une aide financière via le FFC, le Fonds de Formation professionnelle de la Construction. Plus d'informations sur www.constructiv.be

Intéressé par une formation?

Contactez-nous encore aujourd'hui:
www.epdmformations.be

Votre distributeur :

E.R. : Mark Vandecruys, Schoonmansveld 48, BE-2870 Puurs-Sint-Amands - 2/2025

VM Building Solutions NV
Europalaan 73 - BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21 - F +32 (0)9 371 97 61
info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.be

www.mastersystems.be

VM BUILDING SOLUTIONS