TECHNISCHE FICHE
VERSIE: 12/2025

Mastersystems contactspray 22,1L

Materiaalomschrijving

- Mastersystems contactspray 22,1L is een synthetische verspuitbare contactlijm in een makkelijk draagbaar drukvat voor de verkleving van Mastersystems (pre-tape) EPDM en Mastertopline pre-tape EPDM membranen in het dakvlak en op de opstanden.

- Verpakking:
  - 15,5 kg lijm en drijfgas met 38 % vaste stof
  - 4,06 kg lege verpakking



Producteigenschappen

Mastersystems contactspray 22,1L	
Aggregatietoestand	vloeibaar onder druk
Basis	synthetische rubbers
Dampspanning (bij 20° C)	160 hPa
Geur	aromatisch
Gewicht	19,56 kg
Houdbaarheid voor opening	12 maanden vanaf de datum vermeld op de verpakking
Houdbaarheid na opening	2 à 3 weken
Kleur	groen
Kookpunt	60 °C
Oplosbaarheid in water	niet oplosbaar in water
Soortelijke massa	0,82 g / cm³ (+/- 0,05)
Vlampunt	-26 °C
Zelfontbrandingstemperatuur	> 200 °C

VM Building Solutions NV/SA
Europalaan 73, BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21

info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com

Stockage

In het magazijn:

- Stockeer de Mastersystems contactspray 22,1L op een droge plaats in een afgesloten maar geventileerde ruimte tussen 10 en 25 °C.

Op het dak:

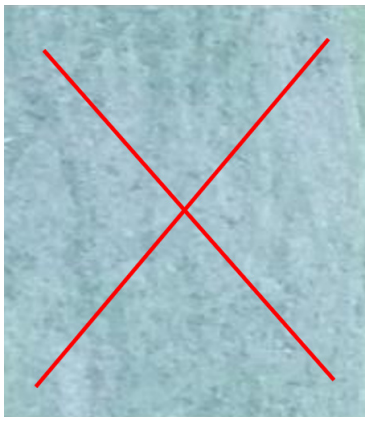
- Bewaar de Mastersystems contactspray 22,1L op het dak in de schaduw.
- Hou de Mastersystems contactspray 22,1L weg van warmte (T hoger dan 40 °C), vlammen & vonken.
- De Mastersystems contactspray 22,1L moet op een minimale temperatuur van 15°C gehouden worden om een goede kleefkracht te hebben.

Voorbereiding

- Verwijder alle vuil en stof van de te behandelen ondergrond.
- Zorg er voor dat de te behandelen ondergrond droog en zuiver is.

Verwerking

- Voor gebruik het drukvat ongeveer 4 minuten schudden zodat het drijfgas en de lijm goed met elkaar vermengd worden.
- Monteer het pistool op de slang en vervolgens de slang op het drukvat. Open de kraan volledig. De kraan pas sluiten bij het verwisselen van het drukvat, ter voorkoming van het uitdrogen van de lijm in de slang. Stel het pistool af voor het gewenste spuitbeeld met behulp van de regelknop.
- Breng de Mastersystems contactspray 22,1L zowel aan op de te verkleven ondergrond als op de onderkant (vliescachering) van de Mastersystems (pre-tape) of Mastertopline pre-tape rol zodanig dat een overlapping van 50% bereikt wordt. Op de vliescachering is het verplicht en essentieel om deze hoeveelheid in 2 opeenvolgende werkfasen toe te passen.
- De vliescachering van de Mastersystems (pre-tape) of Mastertopline pre-tape moet voldoende bedekt zijn met lijm zodat de witte kleur niet meer zichtbaar is. De lijm mag echter niet te veel worden aangebracht. De aanbevolen hoeveelheid lijm die op de vliescachering moet worden gespoten is hieronder aangegeven:

		
Te weinig lijm	Correcte hoeveelheid lijm	Te veel lijm

- Het aangegeven verbruik van 27 m² per drukvat moet strikt gerespecteerd worden.
- Na het aanbrengen van de lijm moet de noodzakelijke droogtijd in acht worden genomen: laat de oplosmiddelen in de lijm na het aanbrengen verdampen totdat deze niet meer aan de vingers kleeft. Als de oplosmiddelen niet zijn verdampt, mag het membraan Mastersystems (pre-tape) of Mastertopline pre-tape niet in de lijm worden aangebracht.
- Na het gebruik eventuele lijmresten op het spuitpistool niet verwijderen maar doe dit pas bij de eerst volgende toepassing. Gebruik hiervoor geen scherpe voorwerpen.

Verbruik

Drukvat	Verbruik per m²	Verbruik per drukvat
Mastersystems contactspray 22,1L	Ong. 570 g / m² = Ong. 190 g/m² op de ondergrond en ong. 380 g/m² op de vliescachering van het membraan Opmerking: er moet twee keer minder lijm aangebracht worden op de ondergrond dan op de vliescachering.	Ca. 27 m² / drukvat

VM Building Solutions NV/SA
Europalaan 73, BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21

info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com

Vat wisselen

- De slang leeg spuiten totdat er alleen nog drijfgas uitkomt.
- Het ventiel op het drukvat kan nu dicht gedraaid worden.
- Koppel de slang los van het drukvat, hou hierbij het spuitpistool ingeknepen zodat geen drukopbouw meer kan plaatsvinden.
- Draai de stelschroef van het pistool dicht zodra de slang is afgekoppeld.
- Monteer de slang en het primerpistool direct op een nieuw drukvat en open het ventiel van het drukvat volledig.
- Open het ventiel van het oude drukvat om de resterende druk te laten ontsnappen. Hou er rekening mee dat er nog primerresten kunnen meekomen. Doe dit buiten of in een goed geventileerde ruimte.
- Laat het drukvat minimaal 24 uur zo staan totdat de druk volledig is afgebouwd.
- Sla de ronde zwakke plek op het vat in (bovenop drukvat, naast het ventiel) zodat eventuele primerresten kunnen uitharden en het vat als oud ijzer kan worden afgevoerd.



1) Drukvat spuitsysteem uitgebreid met slang en spuitpistool.



2) Monteren “Spuitpistool basis” aan de slang, de moer goed aandraaien.

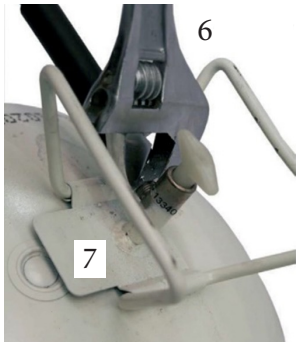


Spuitpistool uitgebreid

3) Stelschroef.
4) Nozzle.
5) Aansluiting lijmslang.

VM Building Solutions NV/SA
Europalaan 73, BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21

info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com





6) Aansluiting lijmslang aan drukvat.
7) Ronde “zwakke” plek. Inslaan om de lijmresten te laten uitharden wanneer het vat leeg is.

Opmerkingen

- Neem contact op met de technische dienst van VM Building Solutions indien u meer informatie wenst over de verwerking of eigenschappen van Mastersystems contactspray 22,1L.
- Wij verwijzen eveneens naar de geldende Technische Voorlichtingen van Buildwise.
- Bij transport van een niet geheel leeg vat raden we uit veiligheidsoverwegingen aan de kraan te sluiten.

VM Building Solutions NV/SA
Europalaan 73, BE-9800 Deinze
T +32 (0)9 321 99 21

info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com